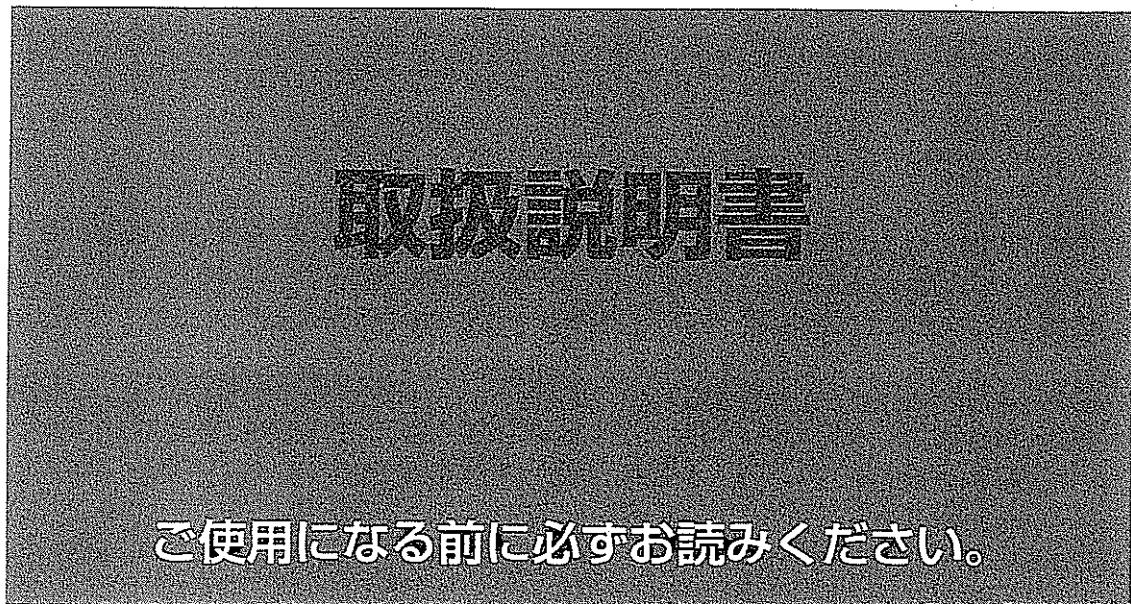




ニップロアッシュバー ドーナー

DUR-OO SERIES



ご使用になる前に必ずお読みください。

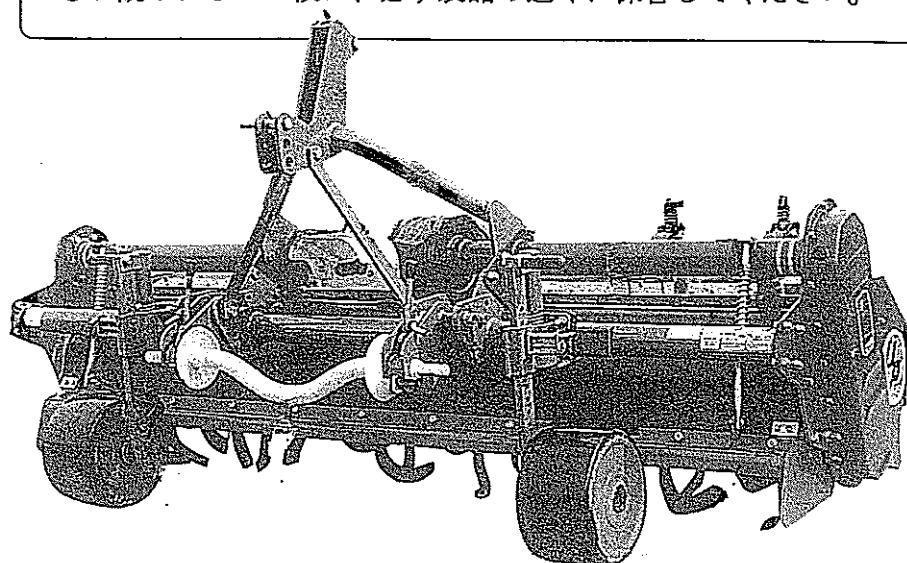


この製品を安全に、また正しくお使いいただくために

必ずこの取扱説明書をお読みください。

●間違えた使い方をすると事故を引き起こすおそれがあります。

●お読みになった後は、必ず製品の近くに保管してください。



松山株式会社

ニプロ製品をお買い上げいただきまして 誠にありがとうございます。

はじめに

- この取扱説明書は アッパーローター の取扱方法と使用上の注意事項について記載しております。ご使用前には必ず、この取扱説明書をよく読み十分理解されてから、正しくお取扱いいただき、最良の状態でご使用してください。
- お読みになった後は、必ず製品の近くに保管し、常に読めるようになってください。
- 製品を他人に貸したり、譲り渡される場合は、この取扱説明書を製品に添付してお渡しください。
- この取扱説明書を紛失、または損傷した場合は、すみやかに弊社、またはお買い上げいただきました販売店・農協へご注文してください。
- 品質、性能向上あるいは安全上、使用部品の変更を行うことがあります。そのような場合には、本書の内容、および写真・イラストなどの一部が、本製品と一致しない場合がありますので、ご了承ください。
- ご不明なことやお気付きのことがございましたら、お買い上げいただきました販売店・農協へご相談ください。
- ⚠ 印付きの下記マークは、安全上、特に重要な事項です。必ず守って作業をしてください。

△ 危険 その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。

△ 警告 その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。

△ 注意 その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるものを示します。

- この取扱説明書には安全に作業をしていただくために、安全上のポイント「安全に作業するために」を記載しております。ご使用前に必ず読んでください。

もくじ

安全に作業をするために	1
警告ラベルの種類と位置	5
本製品の使用目的について	6
保証書について	6
アフターサービスについて	6
補修部品の供給年限について	6
主要諸元	7
各部のなまえと組立	8
トラクタの規格	8
トラクタの準備	9
装着姿勢	9
カプラの準備	9
2点クイックヒッチの取付	9
装着の順序	10
持ち上げ時の注意	10
ジョイントの取付け	11
トラクタとの調整	12
移動・ほ場への出入り	13
トラクタからの取外し	13
作業前の点検	14
作業時の注意	14
作業の方法	14
上手な作業のしかた	15
耕うん爪について	17
点検整備・保守管理	18
地球にやさしく	20
格 納	20
点検整備チェックリスト	21
異常と処置一覧表	22
用語と解説	23

安全に作業をするために

ここに記載している注意事項を守らないと、死亡・傷害事故や、機械の破損の原因になります。よく読んで安全作業をしてください。

一般的な注意事項

△ 警告 こんなときは運転しない

- 過労・病気・薬物の影響・その他の理由により作業に集中できないとき
- 酒を飲んだとき
- 妊娠しているとき
- 18歳未満の人

△ 警告 作業に適した服装をする

はちまき・首巻き・腰タオルは禁止です。

ヘルメット・すべり止めのついた靴を着用し、だぶつきのない服装をしてください。

【守らないと】機械に巻き込まれたり、すべてて転倒するおそれがあります。

△ 警告 機械を他人に貸すときは取扱方法を説明する

取扱方法をよく説明し、使用前に「取扱説明書」を必ず読むように指導してください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故、機械の破損をまねくおそれがあります。

△ 警告 機械を他人に譲り渡すときは取扱説明書を付ける

機械と一緒に「取扱説明書」を渡し、必ず読むように指導してください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故、機械の破損をまねくおそれがあります。

△ 警告 トラクタに作業機を装着するときは、必ずトラクタの取扱説明書を読む

トラクタに作業機を装着する前に、必ずトラクタの取扱説明書を読み、よく理解してから作業機の装着をしてください。

【守らないと】傷害事故や機械の破損をまねくおそれがあります。

△ 警告 重量バランスの調整をする

トラクタに重い作業機やアタッチメントを装着するときは、トラクタメーカー純正のバランスウェイトを付け、バランス調整をしてください。

【守らないと】傷害事故や機械の破損をまねくおそれがあります。

△ 注意 公道の走行は作業機装着禁止

トラクタに作業機を装着して公道を走行しないでください。

必ず、作業機を取り外して走行してください。

【守らないと】道路運送車両法違反です。

事故を引き起こすおそれがあります。

△ 注意 機械の改造禁止

改造をしないでください。保証の対象にはなりません。

純正部品や指定以外の部品を取り付けないでください。

【守らないと】事故・ケガ・機械の故障をまねくおそれがあります。

点検・整備の注意事項

△ 注意 点検・整備をする

機械を使う前と後には必ず点検・整備をしてください。

【守らないと】事故・ケガ・機械の故障をまねくおそれがあります。

△ 注意 点検整備中はエンジンを停止する

点検・整備・修理、または清掃をするときは、必ずエンジンを停止してください。

【守らないと】事故・ケガ・機械の故障をまねくおそれがあります。

△ 警告 点検整備は平らで固い場所でおこなう

交通の邪魔にならず安全で、機械が倒れたり、動いたりしない平らで固い場所で、点検整備をしてください。

【守らないと】機械に巻き込まれて、傷害事故を引き起こすおそれがあります。

△ 注意 カバー類は必ず取付ける

装着のときや、点検・整備で取外したカバー類は、必ず取付けてください。

【守らないと】機械に巻き込まれて、傷害事故を引き起こすおそれがあります。

△ 注意 目的に合った工具を正しく使用する

点検整備に必要な工具類は、適正な管理をし、目的に合ったものを正しく使用してください。

【守らないと】整備不良で事故を引き起こすおそれがあります。

作業時の注意事項

△ 警告 作業機の着脱は平らな場所でおこなう

作業機の着脱は、平らで固い場所でおこなってください。

【守らないと】下敷きになったり、ケガをしたりします。

△ 注意 カプラのハンドルには絶対に手をふれない

作業機の着脱・取外しのとき以外は絶対にカプラのハンドルには手をふれないでください。

【守らないと】作業機が外れ、傷害事故や機械の故障をまねくおそれがあります。

△ 警告 トラクタと作業機のまわりに人を近づけない

トラクタのまわりや作業機との間に人を入れないでください。

【守らないと】傷害事故を引き起こすおそれがあります。

△ 警告 作業機の下にもぐったり、足を入れない。

作業機の下にもぐったり、足を入れないでください。

【守らないと】何かの原因で作業機が下がったときに、傷害事故を負うおそれがあります。

△ 警告 機械に巻き付いた草やワラを取るときはエンジンを停止する

回転部分に草やワラが巻き付いたときは、必ずエンジンを停止させ、回転部分が止まってから、巻き付きを外してください。

【守らないと】機械に巻き込まれて、死亡事故や重傷を負うおそれがあります。

△ 注意 作業機の調整はエンジンを停止しておこなう

作業機の調整をするときは、作業機を下げ、トラクタの駐車ブレーキをかけ、P T O変速レバーを「中立」の位置にしエンジンを停止してからおこなってください。

【守らないと】傷害事故や機械の損傷をまねくおそれがあります。

△ 警告 斜傾地では、ゆっくり大きくまわる

斜傾地での高速・急旋回は、転倒のおそれがあり大変危険です。

トラクタの速度を落とし、大きく回ってください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故を負うおそれがあります。

△警告 作業機の落下防止をする

作業機の落下を防止するため、油圧ストップバルブを完全に「閉め」てロックし、さらに作業機の下へ台を入れてください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故を負うおそれがあります。

△警告 アユミ板は、強度・長さ・幅の十分あるものを使用する

積込み、積降しをするときは、平らで交通の邪魔にならない場所でトラックのエンジンを止めます。動かないようにサイドブレーキをかけ、車止めをしてください。使用するアユミ板は強度・長さ・幅が十分あり、すべり止めの付いているものを選んでください。長さのめやすは荷台の高さの3倍です。

【守らないと】事故・ケガ・機械の故障をまねくおそれがあります。

△警告 子供を機械に近づけない

子供には十分注意し、近づけないでください。

【守らないと】傷害事故を引き起こすおそれがあります。

格納時の注意事項

△注意 アッパーローター単体の転倒防止をする

ゲージ輪止めピン、連結パイローターピンを所定の位置で止め、転倒防止をしてください。

【守らないと】傷害事故を引き起こすおそれがあります。

△注意 格納時はカプラを外す

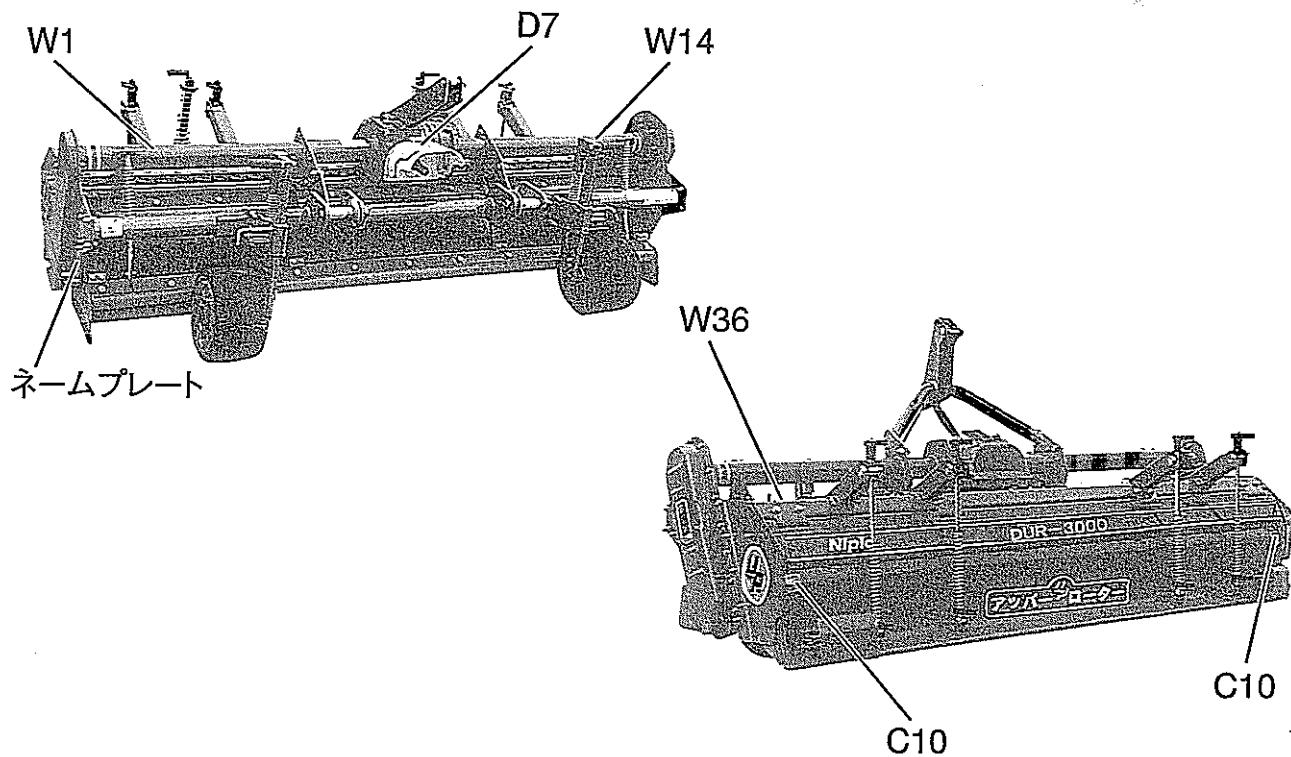
格納するときは、必ずカプラを作業機から外し、地面に置きます。

カプラのハンドル操作を間違えると落下します。

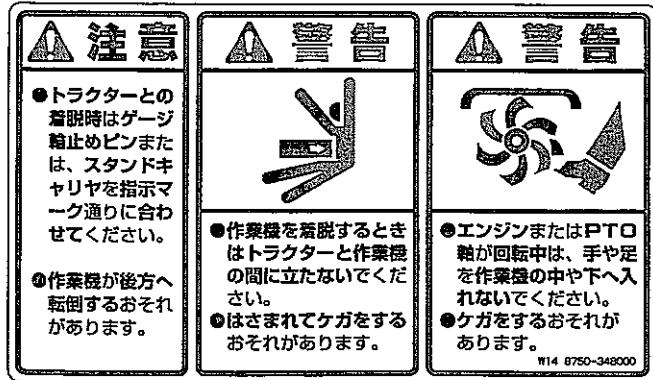
【守らないと】傷害事故を引き起こすおそれがあります。

警告ラベルの種類と位置

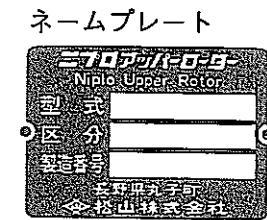
- 警告ラベルは図の位置に貼ってあります。よくお読みになって安全に作業をしてください。
- 警告ラベルは、汚れや土を落とし常に見えるようにしておいてください。
- 紛失または破損された場合には、お買い上げいただいた販売店、または農協へ下記型式、およびコードナンバーでご注文のほどお願ひいたします。



W14 8750-348000



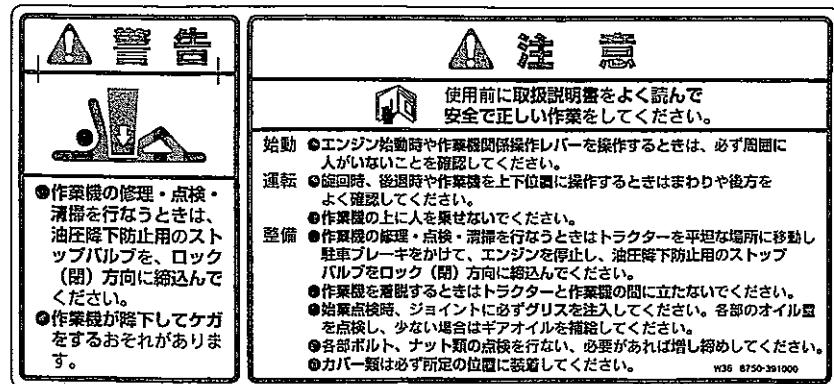
C10 8750-337000



D7 8750-344000



W36 8750-391000



W1 8750-316000



本製品の使用目的について

- ・アッパーローターは、水田や畑地での碎土作業に使用し、使用目的以外の作業には、決して使わないでください。使用目的以外の作業で故障した場合は、保証の対象にはなりません。
- ・アッパーローターは決められた適応馬力で設計しています。適応トラクタ馬力の範囲内で使用してください。範囲を越えての使用は故障の原因となり、保証の対象にはなりません。
- ・アッパーローターは「標準3点リンク」で設計しています。他の規格「特殊3点リンク」などでは装着ができません。
- ・アッパーローターの改造は決しておこなわないでください。保証の対象にはなりません。

保証書について

「保証書」はお客様が保証修理を受けられるときに必要となるものです。
お読みになった後は大切に保管してください。

アフターサービスについて

機械の調子が悪いときは、この取扱説明書を参照し点検してください。点検・整備しても不具合がある場合は、お買い上げいただいた販売店・農協、または弊社までご連絡ください。
なお、部品のご注文は販売店・農協に純正部品表(パーツリスト)が備えてありますのでご相談ください。

・ご連絡いただきたい内容

(1)型式名と製造番号

・ネームプレートを見てください。

(2)ご使用状況

・ほ場の条件は 石が多いですか？

強粘土ですか？

・トラクタの速度は？

・P T Oの回転数は？

(3)どのくらい使用されましたか？

・約□□アール、または □□時間

(4)不具合が発生したときの状況をなるべく、くわしく教えてください。

補修部品の供給年限について

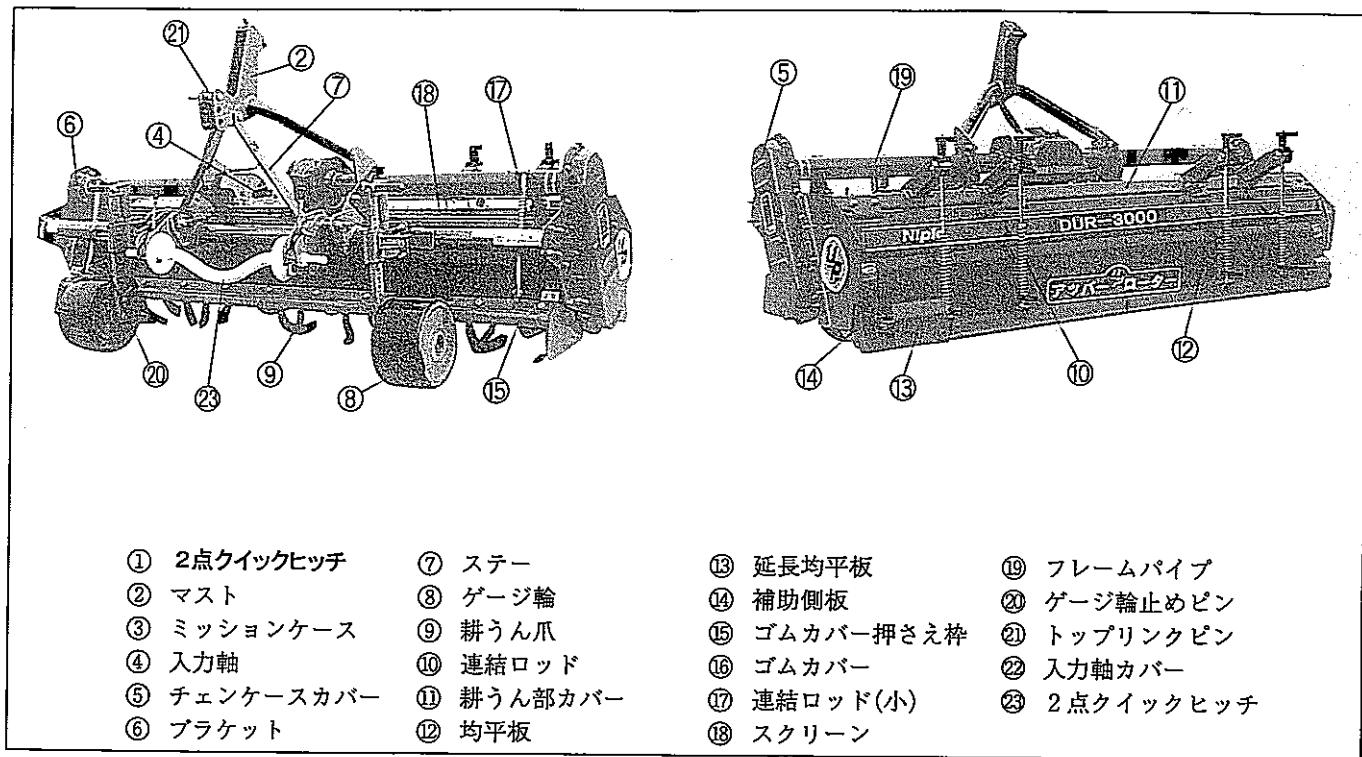
- ・この製品の補修用部品の供給年限(期間)は、製造打ち切り後9年です。ただし供給年限内であっても、特殊部品については納期などご相談させていただく場合があります。
- ・供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合には、納期、および価格についてご相談させていただきます。

主 要 諸 元

型 式・区 分	DUR3000		DUR3500		
	2L	2L	2L		
駆 動 方 法	サイドドライブ				
全 長 mm	1320				
全 幅 mm	3215	3715			
全 高 mm	1385				
質 量 Kg	880	960			
装 着 種 類	標準3点リンク				
ヒ ツ チ の 種 類	ロワーピンフレーム 2				
ヒ ツ チ 呼 称	2点クイックヒッチ				
ジョイント型式	CR				
適応トラクタ Ps(kw)	100~150 (73. 6~110. 3)				
作 業 幅 mm	3000	3500			
作 業 耕 深 mm	120~150				
作業深さ調節方法	前ゲージ輪上下				
作業速度 Km/h	1. 0~3. 0				
入力軸回転数 rpm	540				
爪軸回転数 rpm	214 · 269 · 156 · 366				
爪 回 転 径 mm	520				
爪 取 付 方 法	フランジタイプ				
耕 う ん 爪、数	A14G L/R 各32	A14G L/R 各40			
作業能率 分/10a	8, 9~26, 6	7, 6~22, 8			

各部のなまえと組立

1 各部のなまえ



2 組立

写真を見ながら、マスト、延長均平板を本体に組付けてください。

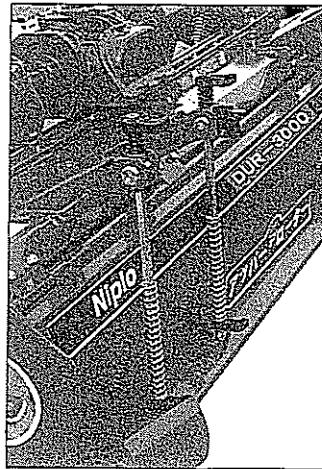
(1) 補助スプリングとバネ受けの組付け

ゲージ輪アームの後方にバネ受けとニギリを共締めしてヒッチパイプの支えパイプの間に補助スプリングを入れて組付けます。

(2) 連結ロッドの組付け

連結ロッドの下部を、均平板の吊りステーに止めピンで止め、Rピンで抜け止めをします。

ストップペーピンの上下方向に注意して組付けます。



トラクタの規格

● アッパーローターの3点リンク装着システムは、「日農工標準3点オートヒッチ」と「標準3点リンク2点クイックヒッチ」を採用しています。

● 「日農工標準3点オートヒッチ」はさらに4セット・3セット・0セットと3種類に分かれます。

4セットは3点リンクとジョイントが同時に自動装着でき、3セットは3点リンクのみが自動装着で、ジョイントは手で付けます。0セットはすでにお手持ちの4セットシリーズ作業機と共に使用するため、カプラ、およびジョイントは標準装備していません。

トラクタの準備

△注意

- ・トラクタの取扱説明書「3点リンクの規格」をよく読んでください。守らないと、取付けができなかったり、機械の損傷やケガの原因になります。
- ・カプラ・ヒッチは「標準3点リンク規格」です。トラクタの3点リンクも標準3点リンクでないと装着ができません。
- ・特殊3点リンク規格の場合は、特殊3点リンク用トップリンクブラケットを外し、トップリンクを標準3点リンク用の両側にターンバックルの付いた長いものに替えてください。
- ・作業機の下がり量が不足する場合は、リフトロッドの取付穴位置をリフトロッドの上下の穴に移してください。

装着姿勢

△危険

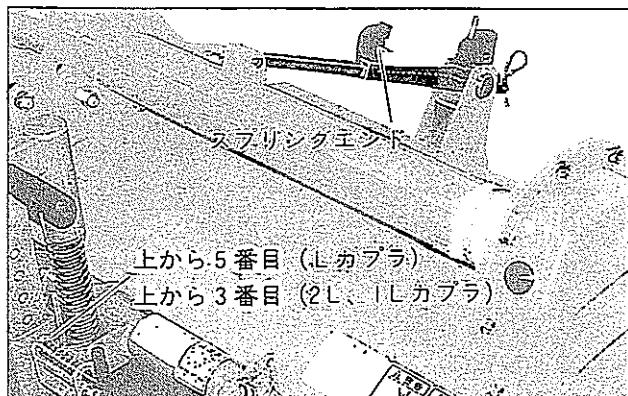
- ・アッパーローターの装着・取外しをするときは、平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。守らないと機械が倒れ傷害事故につながります。

カプラで装着できるように、アッパーローターの姿勢を調節します。

(1)ゲージ輪の止めピン位置

上穴使用 アームの上から3番目

(2)後方への転倒を防止するため、連結ロットをスプリングエンドで固定し、均平板が動かないようになります。装着(取外し)が終ったら、スプリングエンドは下げてください。(均平板がフリーで動くように)



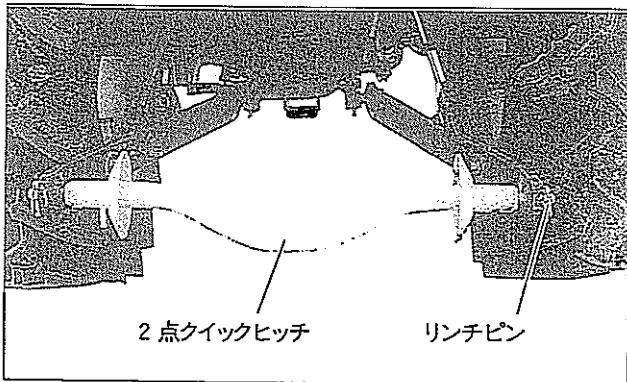
2点クイックヒッチの取付け

△警告

- ・カプラの装着・取外しは、平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

2L仕様

- (1) 2点クイックヒッチを取り付け、リンチピンで固定します。左右が水平になるようにロワーリンクで調節してください。



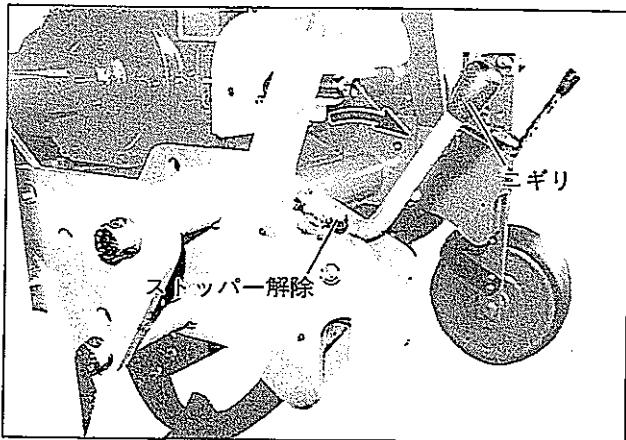
装着の順序

△警告

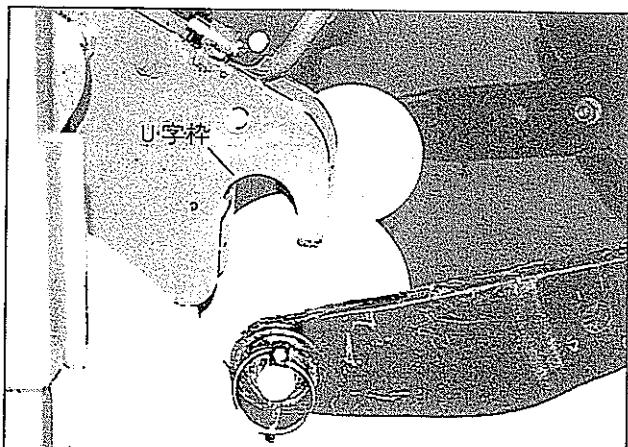
- アッパーローターの装着は平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。
 - トラクタのまわりやアッパーローターとの間に人が入らないようにしてください。
 - アッパーローターの下へもぐったり、足を入れたりしないでください。
 - アッパーローターの調整をするときは、トラクタの駐車ブレーキをかけ、P T O変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。
 - 重いアッパーローターを装着したときは、トラクタメーカー純正のバランスウェイトを付け、バランス調整をしてください。
- 守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

1 2L仕様

- (1) フックのストップバーを解除し、握りを手前に倒します。

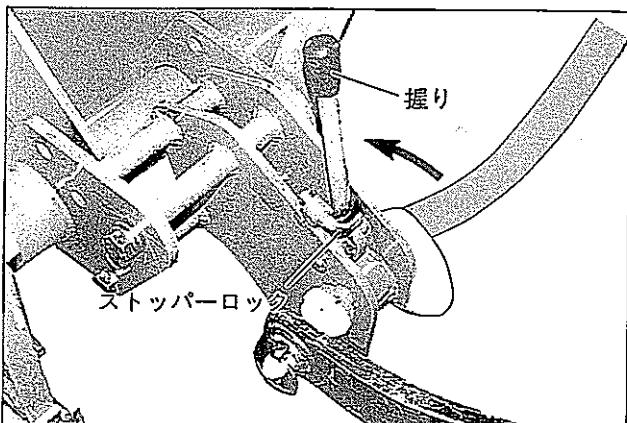


- (2) トラクタとアッパーローターの中心を合わせ、まっすぐにバックします。
2点クイックヒッチを左右U字枠の下にくぐらせます。
トラクタとアッパーローターの中心が合うまで繰り返してください。

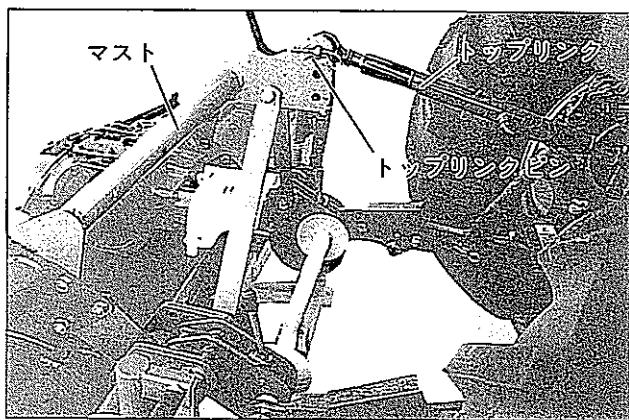


- (3) ゆっくりと油圧を上げて、2点クイックヒッチでU字枠をすくい上げます。

完全にU字枠に入っているか確認して、握りを後方へ倒し、フックをストップバーでロックします。



- (4) トラクタのトップリンクで、アッパーローターのマストを連結し、トップリンクピンで固定します。



持ち上げ時の注意

- (1) トラクタに装着したときは、「最上げ」時にトラクタとアッパーローターがぶつからないように、油圧をゆっくり上げながら確認します。特にキャビン付きトラクタの場合は、背面のガラスを突き上げないように注意してください。
- (2) トラクタのなかには、スイッチで「最上げ」まで自動上昇する機種があります。作業機が勢いよく上がるため、100mm以上間隔を開けるように、上げ規制をしてください。
- (3) トップリンクやロワーリングの取付穴位置、およびリフトロッドやトップリンクの長さを変えた場合には、調整をやり直してください。

△注意

- トラクタの取扱説明書「3点リンク、および油圧関係」をよく読んでください。守らないと機械の損傷やケガの原因となります。

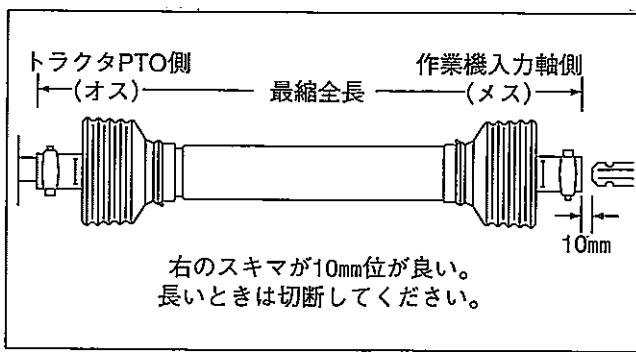
- (4) リフトロッドの長さを調節して、アッパーローターの左右を水平に調節してください。

ジョイントの取付け

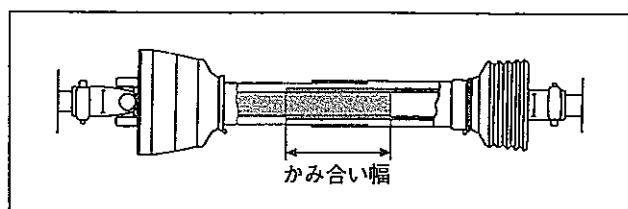
△注意

- PTOクラッチを切り、トラクタのエンジンを必ず停止させ、ジョイントの取付けをしてください。守らないと死亡事故や傷害事故につながります。
- ジョイントの長さは、装着するトラクタの型式により異なります。ご注文時にトラクタの型式を明示いただければ、長さの合ったものが付いていきます。型式が不明の場合は標準の長さの物を付けています。
- ※長すぎるジョイントを装着すると、トラクタのPTO軸か作業機の入力軸を突き、破損せます。短いとジョイントのかみ合いが少なく、ジョイントが破損します。
- 次の方法で長さの確認をしてください。

- ① アッパーローターをゆっくり上下し、トラクタのPTO軸とアッパーローターの入力軸が同じ高さになったところで油圧をロックし、エンジンを止めます。
- ② PTO軸へジョイントを取付けます。
- ③ ジョイントを一番縮め、ジョイントの先端とアッパーローターの入力軸との間に、10mmほど間隔があればそのまま使用できます。間隔がない場合は、長い分を切断します。

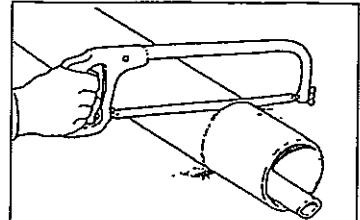


- ④ 油圧を上下して、ジョイントの「カバーのかみ合い」が80mm以上あるか調べます。「カバーのかみ合い」が少ないと強度が不足します。長いものと交換してください。

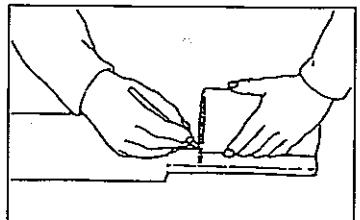


2 切断方法

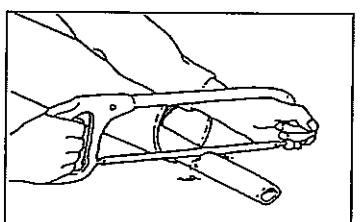
- (1) まず長い分だけセフティーカバーをオス・メス両方切り取ります。



- (2) 切り取ったセフティーカバーと同じ長さを、シャフトの先端から計ります。



- (3) シャフトを金ノコまたはカッタでオス・メス両方を切断します。



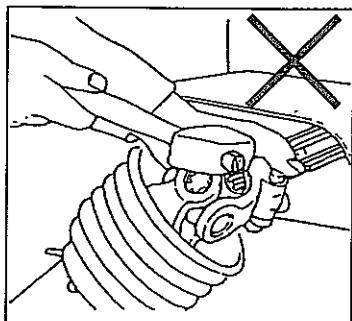
※高速カッタは回転が速く、ケガをするおそれがあります。十分注意して作業を行なってください。

- (4) 切り口をヤスリ等でなめらかに仕上げ、グリースを塗りオス・メスを組合せます。

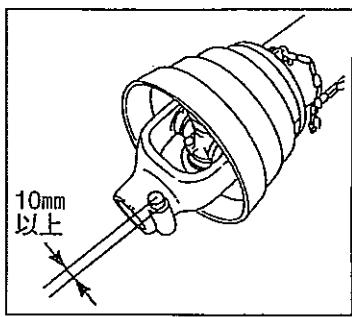
3 取付方法

- (1) ジョイントのロックピンを押しながら、PTO軸、および入力軸へ挿入し、ロックピンを軸の溝で止めます。

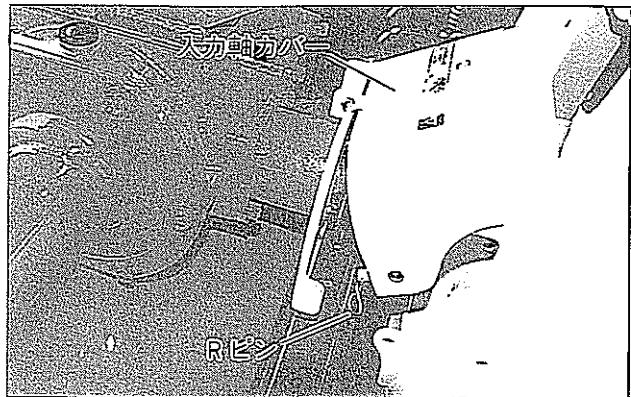
ハンマーなどでジョイントをたたき、強引に入れないでください。



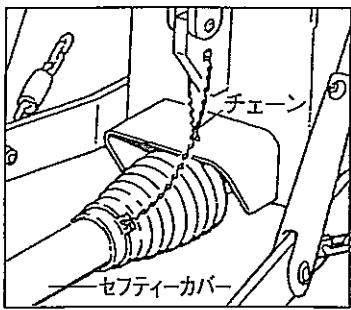
ロックピンが軸溝に正確に入りロックピンの頭が10mm以上出ているか、トラクタ側、作業機側ともに確認してください。



入力軸カバーは、外さなくても、ジョイントは付けられます。取付け、点検するときは、下の写真的Rピンを抜き、上に上げます。



(3)セフティーカバーのチェーンを、トラクタの動かない場所につなぎます。油圧を上下しても引っ張られないようになるため持たせます。



△危険

- 取外したトラクタのPTO軸カバー、入力軸カバーをもとどおりに取付けてください。守らないと巻き込まれて傷害事故の原因になります。

トラクタとの調整

△警告

- アッパーローターの調整をするときは、トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してからおこなってください。
- トラクタのまわりやアッパーローターとの間に人が入らないようにしてください。
- アッパーローターの下へもぐったり、足を入れたりしないでください。
守らないと死亡事故や傷害事故の原因になります。

(1) 振れ止め調節

トラクタの中心(PTO軸)とアッパーローターの中心(入力軸)を一直線に合わせ、左右均等に10~20mm振れるようにチェックチェーンを張ります。石の多いほ場では、ややゆるく張ってください。

(2) 前後角度調節

作業状態で、入力軸が水平になるように、トップリンクの長さを調節します。

(3) 水平の調節

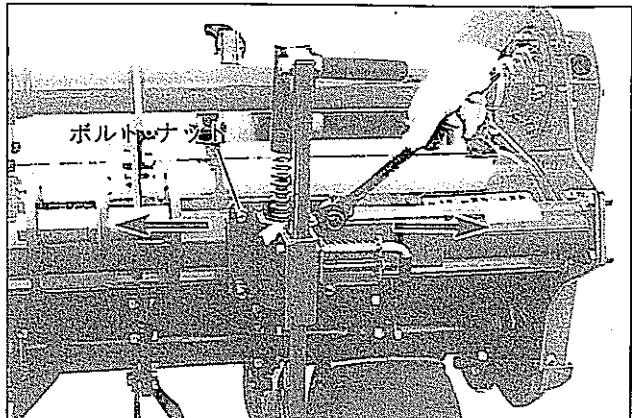
アッパーローターの左右が水平になるように、トラクタのレベリングハンドルを回して、右リフトロッドの長さを調節します。

(4) 「最上げ」位置の調節

PTOを回転させながら、ゆっくりアッパーローターを上げ、振動や異音の出ない位置で油圧レバーの「上げ規制ストッパー」を止めます。

(5) ゲージ輪の調節

ゲージ輪ホルダーを止めているボルト・ナットをゆるめ、トラクタのタイヤの後ろに合わせてスライドさせます。



移動・ほ場への出入り

△警告

- トランクタにアッパーローターが付いていると後ろが長くなり、横幅も広くなります。周囲の人や物に注意して旋回してください。
- 高速走行・急発進・急停車はしないでください。旋回するときはスピードを落とし、急旋回はさけてください。
- 運転者以外の人や物をのせないでください。
- 子供には十分注意し、機械へは近づけないでください。
- 急な登り坂で前輪が浮き上がると、ハンドル操作ができなくなりとても危険です。トランクタメーカー純正のバランスウェイトを付けてください。
- あぜ越えや段差を乗り越えるときはアルミ板を使用し、地面に接しない程度にアッパーローターを下げ、重心を低くしてください。使用するアルミ板は、強度・長さ・幅が十分あり、すべり止めのある物を選んでください。

守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

△注意

- トランクタにアッパーローターを装着して公道を行しないでください。守らないと、「道路運送車両法違反」となり、事故を引き起こす原因になります。

(1) 移動のときは、アッパーローターをいっぱいに上げ、油圧ストップバルブを完全に「閉め」、下がるのを防ぎます。

アッパーローターが左右に振れないように、チェックチェーンを張り、ロックナットを締めてください。

(2) ほ場への出入りは直角に、ゆっくり前進でおこなってください。

(3) 不整地・悪路を走行する場合は均平板を固定します。スプリングエンドをいっぱいに上げ、バネを強め均平板の動きを止めてください。



- (4) アッパーローターの地上高が不足する場合は、トップリンクを縮め、地上高を確保してください。

△注意

- トップリンクの調節をするときは、アッパーローターを下げ、エンジンを停止してからおこなってください。守らないと、傷害事故につながります。

トランクタからの取外し

△警告

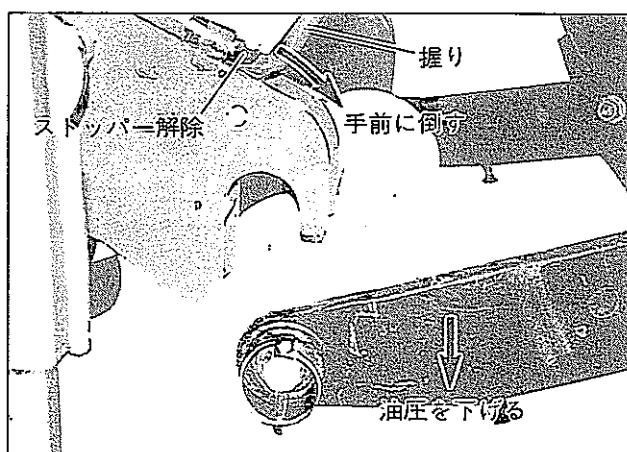
- アッパーローターの取外しは平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。
- トランクタのまわりやアッパーローターとの間に人が入らないようにしてください。
- アッパーローターの下へもぐったり、足を入れたりしないでください。守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

△注意

- P T O変速レバーを「中立」の位置にして、取外してください。守らないと傷害事故につながります。

2L仕様

- (1) ジョイントを、取付と逆の要領で取外します。
- (2) ゲージ輪の位置を装着のときと同じにします。(アームの上から3番目、ホルダーの上穴です)
- (3) ストップバーを解除し、握りを手前に倒します。油圧を下げると、そのまま2点ヒッチが外れます。



作業前の点検

△警告

- ・点検は交通の邪魔にならず安全な所で、機械が倒れたり動いたりしない、平らな固い場所でおこなってください。
- ・点検・整備・調整をするときは、必ずエンジンを停止してください。
- ・守らないと死亡事故や傷害事故、機械の損傷につながります。
- ・トラクタの取扱説明書「作業前の点検」をよく読んでください。
- ・機械の性能を引きだし、長くご使用いただくために、必ず作業前の始業点検をしてください。
- ・各部のゆるんだボルト・ナットなどは、締めをしてください。

機械まわり

- (1) ミッションケース オイル量、オイルもれ点検
- (2) チェーンケース オイル量、オイルもれ点検
- (3) 各部の損傷・汚れ、ボルト、ナットのゆるみ点検
- (4) ジョイントへのグリース点検
- (5) 耕うん爪等消耗部品の点検
- (6) 地面から持ち上げ回転させ、異音、異常の点検

作業時の注意

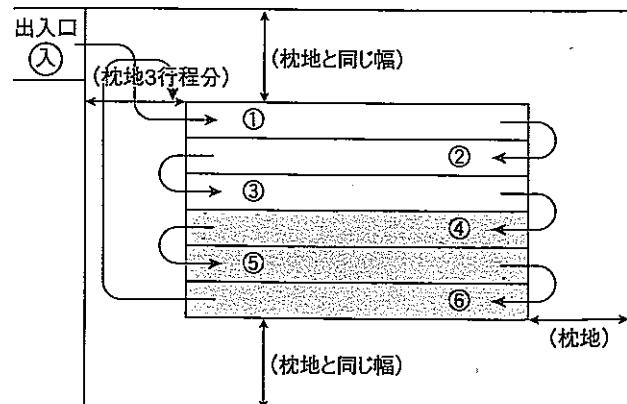
△警告

- ・作業中は、トラクタとアッパーローターのまわりに人を近づけないでください。
 - ・爪や回転部分に草やワラが巻き付いたときは、PTO回転を止め、必ずエンジンを停止させ、巻き付きを外してください。
 - ・傾斜地での急旋回は転倒のおそれがあり大変危険です。トラクタ速度を落とし、大きく回ってください。
 - ・アッパーローターの調整をする場合は、必ずエンジンを止めてからおこなってください。
守らないと死亡事故や傷害事故の原因になります。
- (1) あぜ際での作業は、あぜにアッパーローターをぶつけないように低速で、余裕をもって運転してください。
 - (2) 作業が終わりましたら、土やゴミをほ場内できれいに落とし、道路には落とさないでください。
 - (3) 作業中アッパーローターに異常が発生したら、すぐにエンジンを止め点検をしてください。そのまま使用し続けますと、他の部分にも損傷がひろがるおそれがあります。

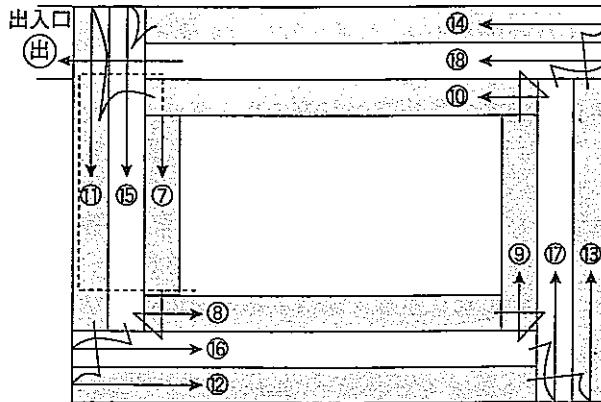
作業方法

① 耕うん方法

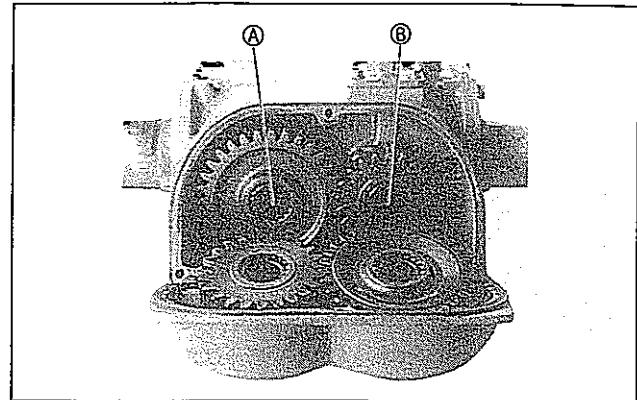
- (1) 旋回用の枕地を3行程分取ります。両側にも枕地と同じ幅を残し、①から作業を始めます。
- (2) ②～⑥は隣接を往復作業します。



- (3)枕地の内側⑦、そして⑧～⑩を回り作業します。
 (4)あぜ際⑪～⑭を回ります。
 ブラケット側をあぜ際にして、残耕を少なくし作業してください。
 (5)最後に残った⑮～⑯を作業してほ場から出ます。



- (2)変速軸と入力軸のギヤを交換して変速します。



標準 変速表	ギヤ組合せ		爪輪回転数 (540 rpm時)
	④変速軸	⑤入力軸	
標準	32	21	156
	28	25	214
標準	25	28	269
	21	32	366

出荷時は260rpmで組み込んであります。

上手な作業のしかた

1 作業速度

トラクタの作業速度は1.0～3.0 km/hが標準です。作業速度は、土質や作業深さで異なります。トラクタへの負荷が大きい場合は、速度を遅くしてください。

2 耕うん軸回転速度

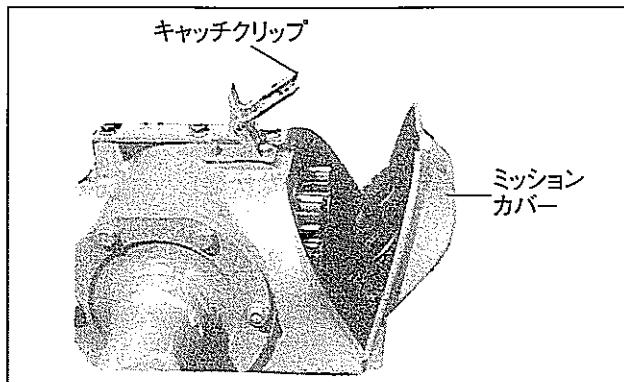
回転数	碎 土	細 碎 土
耕うん軸	181～349 rpm	349～427 rpm

3 作業速度と耕うん軸回転速度との関係

- (1)作業速度が一定で耕うん軸回転を速くすると土塊は細くなります。
 (2)耕うん軸回転が一定で作業速度が速くなると土塊は粗くなります。

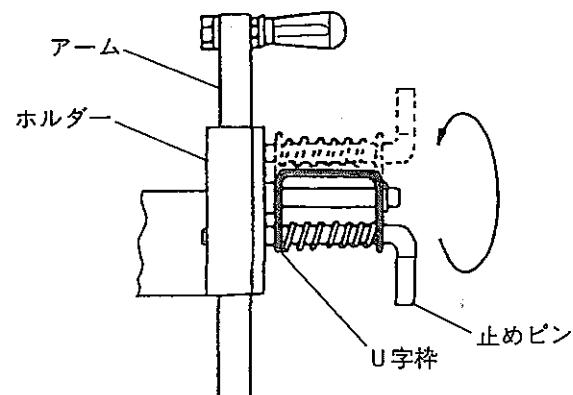
4 耕うん軸の変速方法

- (1)ミッションケース後ろのキャッチクリップを外し、ミッションケースカバーを開きます。



5 作業深さの調節

ゲージ輪止めピンを引き出し、ゲージ輪アームを上下して調整します。ホルダーには上下2ヶ所の止めピン穴があります。図のようにU字枠を反転させますと15mm間隔で調節ができます。



左右のゲージ輪は同一穴にセットしてください。トラクタ油圧は、ポジションコントロールを使います。

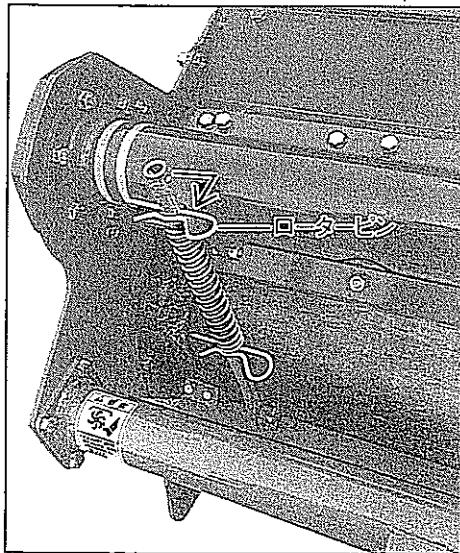
6 ゴムカバー枠の高さ調節

ほ場の状態によって、ゴムカバーの上下調節をします。

(1) ほ場がアッパーローター耕の後で平らな場合
連結ロッド(小)を下げる状態にします。(工場出荷時はこの状態になっています)



(2) ほ場がプラウ耕の後で、土塊が大きく、デコボコしている場合
連結ロッド(小)を上げ、下側の穴にローターピンをさして固定します。

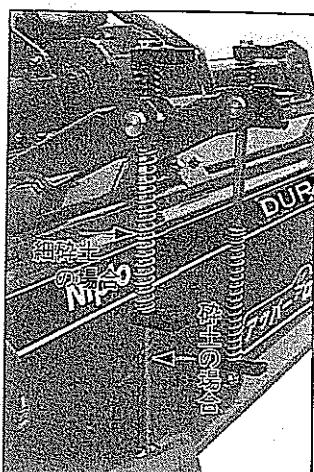


7 均平板の調節

均平板の調節は表面の仕上がり状態、埋め込み性能碎土性能に大きく影響します。

(1) 碎土をする場合

スプリングエンドを下げてバネをフリーにして均平板の重量だけで押さえます。



(2) 細碎土をする場合

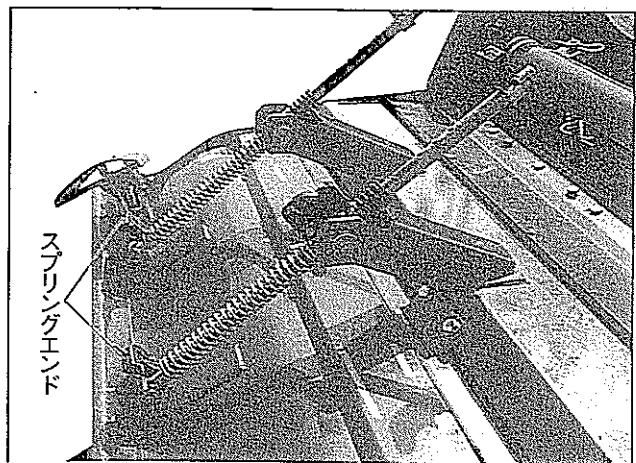
スプリングエンドを上の穴に差し替えて、バネで強く押さえます。

土の表面に凹みが出る場合は凹みがなくなる程度にバネをきかせます。きかせすぎると表面の仕上がりは悪くなります。

(3) 均平板のはね上げ

アッパーローターの爪交換などのメンテナンス作業時に均平板をはね上げて自動にロックすることができます。

- ①スプリングエンドを一番下の穴位置まで下げておきます。(写真 碎土の位置)
- ②2ヶ所のストッパー・ピンのレバーの上のボタンを押しレバーをロックの位置にセットします。
- ③均平板を持ち上げると、ストッパー・ピンで自動にロックします。



- ④均平板をおろす時は、2ヶ所のストッパー・ピンのレバーの上のボタンを押し、レバーを解除の位置にセットします。均平板を少し持ち上げるとストッパー・ピンのピンが自動に抜けてから均平板をゆっくりおろしてください。

△注意

- 作業・移動時には、ストッパー・ピンを使用しないでください。

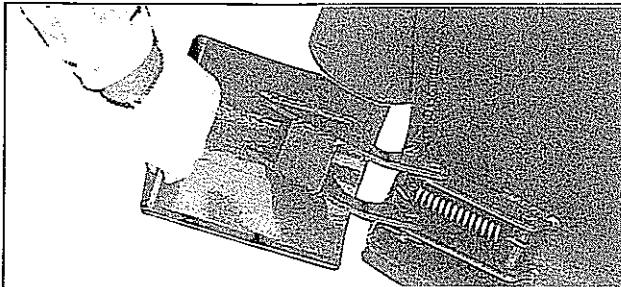
8 延長均平板の操作

畑地などで縫目をならす延長均平板は、次の要領で操作します。

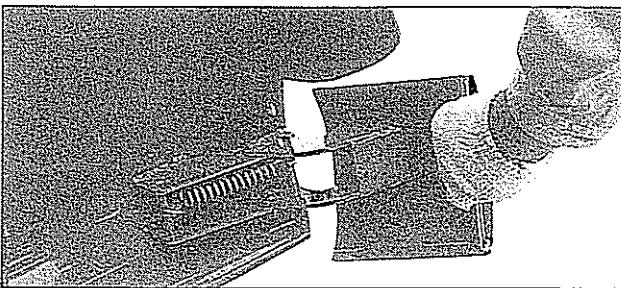
△注意

- ・延長均平板は、本書のとおりに作業してください。守らないと、手をはさみケガの原因になります。

(1) 後ろから見て左側の延長均平板は、右手で操作します。



(2) 後ろから見て右側の延長均平板は、左手で操作します。



9 傾斜地での作業

傾斜地では上下方向に作業します。トラクタが流れず、作業がやりやすく仕上りがきれいです。やむを得ず、横傾斜での作業は、トラクタの流れを防ぐため、上方から作業してください。

耕うん爪について

△警告

- ・爪を取付けるときは、平らで固い場所を選び、駐車ブレーキをかけ、P T O変速レバーを「中立」の位置にして、エンジンを停止してください。
- ・アッパーローターの落下を防止するため、油圧ストップバルブを完全に「閉め」てロックし、さらにアッパーローターの下へ台を入れてください。守らないと死亡事故や傷害事故の原因になります。

※アッパーローターの爪の交換は、一度に全部外してしまうと配列を間違えやすくなります。1本ずつ外して、同じものを取付けてください。

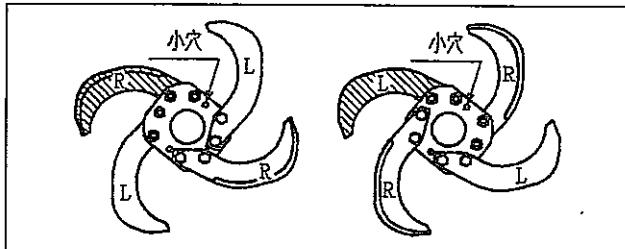
1 アッパーローターの爪の種類と本数

爪の種類はL爪・R爪の2種類があります。刻印で判別してください。

型式	刻印	A14L G	A14R G	1台分
DUR 3000		32	32	64
DUR 3500		40	40	80

2 配列方法

各フランジ爪組付け図



注) 上図はチェーンケース側より見た図で、基準となる爪(斜線)の位置を示しています。小穴を目印に、爪が付く面に注意して組み付けます。

3 爪の交換

耕うん爪は磨耗しますと、土の反転性能や碎土性能に大きく影響します。残りが半分以下になったら交換してください。

- ・アッパーローターの爪を交換するときは、均平板をね上げた状態で行ないます。

(上手な作業のしかた⑦均平板の調節(3)均平板のね上げを参照してください。)

点検整備・保守管理

長くお使いいただくためには、日常の保守管理が大切です。

△警告

- 点検・整備をするときは、交通の邪魔にならず安全なところを選んでください。機械が動いたり、倒れたりしない平らで固い場所で、トラクタの前輪には車止めをしてください。
- 点検・整備をするときは、トラクタの駐車ブレーキをかけ、P T O変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してからおこなってください。
- アッパーローターの落下を防止するため、油圧ストップバルブを完全に「閉め」てロックし、アッパーローターの下へ台を入れてください。
- 爪や回転部分に草やワラが巻き付いたときは、必ずエンジンを停止させ、巻き付きを外してください。守らないと死亡事故や傷害事故の原因になります。作業終了後は、よく水洗いして水分をふきとってください。

① ボルト・ナットのゆるみ点検

アッパーローターは振動の激しい機械です。使用時ごとに各部のボルト・ナット、特に爪取付けボルトを増締めしてください。新品の場合は使用2時間後に必ず増締めをしてください。

② ジョイントの給油

入力軸とジョイントのスプライン部にはグリースを塗り、サビないようにします。格納するときは、入力軸にキャップをかぶせてください。
特に4セットジョイントの場合は、スプラインを損傷しますと、装着不能になります。ゴミや泥などが付着した場合は必ずふき取ってください。

Ⓐ グリースニップル

使用時ごとにグリースを注入する。

Ⓑ ジョイントスプライン部

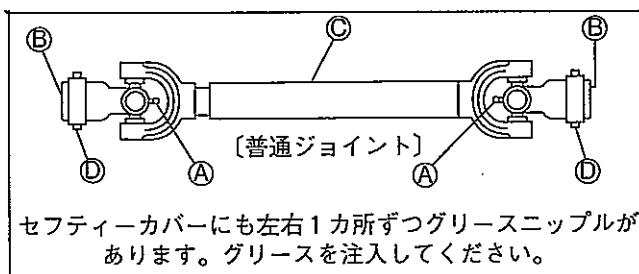
使用時ごとにグリースを塗る。

Ⓒ シャフト

シーズン後にグリースを塗る。

Ⓓ ロックピン

シーズン後に注油する。



③ オイル量の点検と交換

(1) オイル量の点検

エンジンケースを垂直にしてオイルの量を点検してください。不足の場合はギヤオイル#90を補給してください。

交換箇所	潤滑油の種類	規定量	交換時間	
			第1回目	2回以降
ミッションケース	ギヤオイル#90	2.8 ℥	30時間目	250時間毎
チェーンケース	ギヤオイル#90	2.7 ℥	30時間目	250時間毎
ブレケット軸受部	グリース	適量	30時間目	250時間毎
ジョイント	グリース	適量	ジョイント部およびスライド部使用毎時	

① ミッションケース

オイルゲージの刻み線の間

② チェーンケース

検油口プラグ面まで

(2) オイル交換

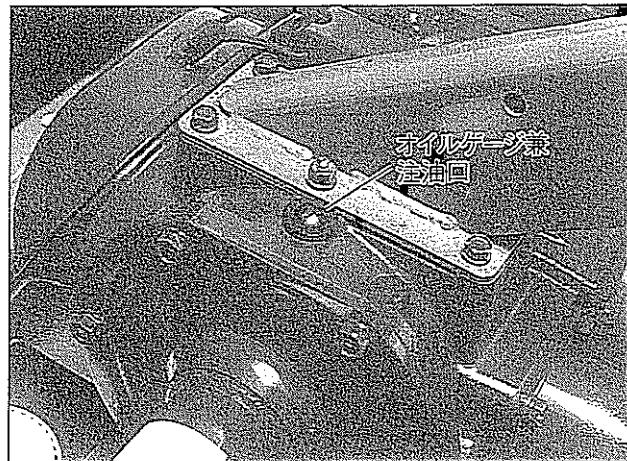
工場出荷時には給油してありますので、第1回目の交換まではそのまま使用してください。

① ミッションケース

ドレンープラグを外してオイルを排出します。
ミッションケースの注油口より新しいオイルを規定量、給油してください。

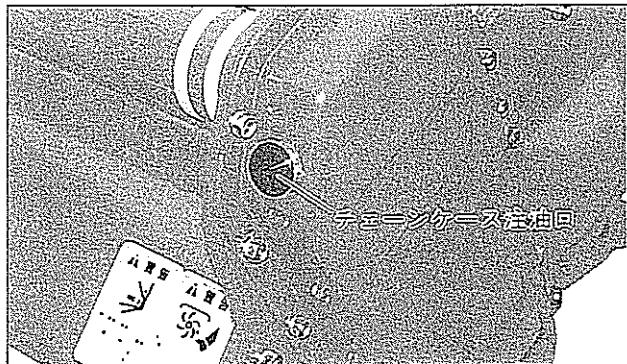
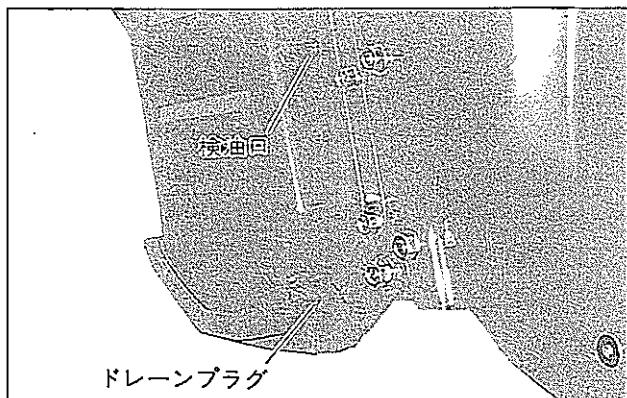


セフティーカバーにも左右1カ所ずつグリースニップルがあります。グリースを注入してください。



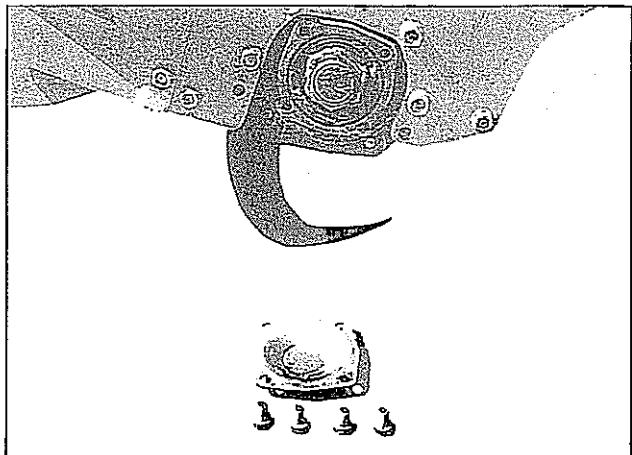
② チェーンケース

チェーンケースカバーのドレーンプラグを外してオイルを排出します。上の注油口から規定量を給油してください。



③ ブラケット軸受部

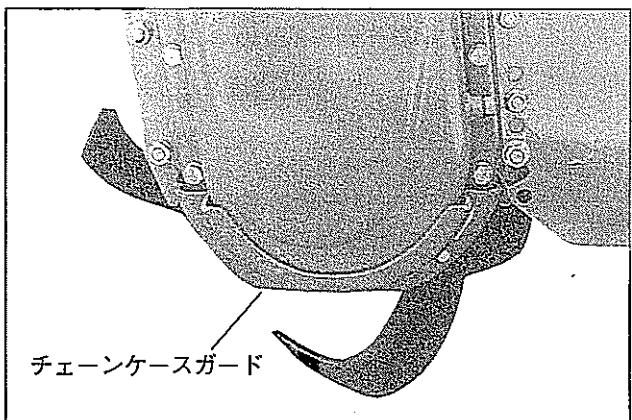
ブラケットガードとブラケットカバーを外してください。ベアリング部から古いグリースを出来るだけ取り除き、新しいグリースを詰めて、カバー、ガードを取付けてください。



④ 消耗部品の交換

(1) チェーンケースガードの交換

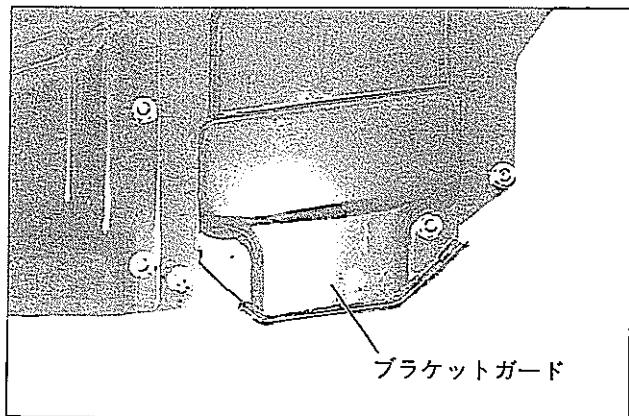
チェーンケースガードはチェーンケースを保護しています。交換が遅れるとチェーンケースを削りオイルがもれ、チェーンやスプロケット、ベアリングが損傷します。定期的に点検し交換してください。



(写真はロータリーSXシリーズです。)

(2) ブラケットガードの交換

ブラケットガードは右耕うん軸カバーを保護しています。スリ減りましたらボルトを外し交換してください。



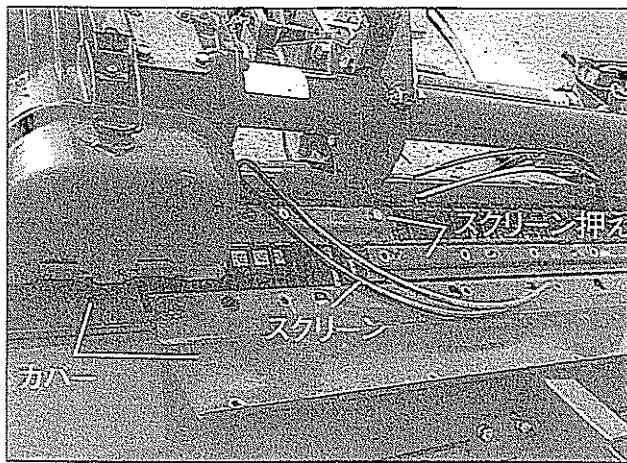
(3) ゴムカバーの交換

ゴムカバーは常に土や石と接触していますのでスリ減ります。スリ減ったり、やぶれたら交換してください。

(4) スクリーンの交換

スクリーンが変形・折損したり極端にすり減っている心配のあるときは以下の手順で交換してください。

- ①ネジをゆるめてカバーを取りはずします。
- ②交換が必要な個所のスクリーン押さえのネジをゆるめて取外します。
- ③交換するスクリーンをはずし、新しいスクリーンのU字部分を枠にひっかけるようにして取付けます。
- ④取りはずしと逆の順序でスクリーン押さえ、カバーを取付けます。ネジは確実に締めてください。



地球にやさしく

使用済みのオイルをむやみに捨てると環境汚染になります。

- (1)オイルを排出するときは、必ず容器に受けてください。地面へのたれ流しや川への廃棄は絶対にしないでください。
- (2)廃油・各種ゴム部品などを捨てるときは、お買い求めの農協、販売店にご相談ください。

格納

⚠ 警告

- 格納は、雨や風があたらず、平らで固い場所を選んでください。
- アッパーローターの格納姿勢は、「トラクタへの装着・取外しの姿勢」にし、前後への転倒防止をしてください。
- 連結パイプの所定の位置でローターピン止め、均平板を固定し後ろへの転倒を防いでください。
- カプラはアッパーローターから外して、地面に置いてください。
- ジョイントはアッパーローターから外して、土やほこりの付かないところに置いてください。
- 格納庫には子供を近づけないでください。
守らないとアッパーローターが転倒し傷害事故や機械の損傷につながります。
- 塗装のできない、入力軸・ジョイントのスライドには必ずサビ止めのためにグリースを塗ってください。

点検整備チェックリスト

時 間	項 目
新 品 使用 始 め	①ミッションケースのオイルの量点検 ②チェーンケースのオイルの量点検
新 品 使用 2 時 間	ボルト、ナットの増締め
新 品 使用 30 時 間	①ミッションケースのオイル交換 ②チェーンケースのオイル交換 ③ブラケット軸受部のグリース注入
使 用 前	①耕うん爪の取付ボルト増締め ②ミッションケースのオイル量、オイルもれ点検 ③チェーンケースのオイル量、オイルもれ点検 ④ジョイントのグリースニップルヘグリース注入 ⑤地面から上げて回転させ、異音異常のチェック
使 用 後	①きれいに洗浄して水分ふきとり ②ボルト、ナット、ピン類のゆるみ、脱落チェック ③耕うん爪、ガード、スクリーン等の摩耗、折れチェック ④入力軸ヘグリースを塗る ⑤ジョイント、スプライン部ヘグリースを塗る ⑥ジョイント、ロックピンヘ注油 ⑦動く部分ヘ注油
シーズン終了後	①ミッションケースのオイル交換、オイルもれチェック ②チェーンケースのオイル交換、オイルもれチェック ③ブラケット軸受部のグリース交換 ④ジョイントのシャフトヘグリースを塗る ⑤無塗装部ヘサビ止め ⑥消耗部品は早めに交換

異常と処置一覧表

使用中あるいは使用後の点検時に下表の異常が発生した場合は、再使用せず、すぐに処置をしてください。

部位	症 状	原 因	処 置
耕 軸	異 音 の 発 生	軸受ペアリングの異常	ペアリング交換
		爪取付ボルトのゆるみ	ボルト締付
	振 動 の 発 生	耕うん軸の曲がり	耕うん軸交換
		耕うん爪の配列間違い	爪配列のチェック
	軸 が 回 ら な い	チェーンの切れ	チェーン交換
		駆動軸の切れ	駆動軸交換
	オ イ ル も れ	軸付シールの異常	軸付シール交換
	残 耕 が で き る	耕うん爪の摩耗、折れ	耕うん爪交換
	土 寄 り が す る	耕うん爪の配列間違い	爪配列のチェック
チ ェ ー ン ケ ース	異 音 の 発 生	チェーンタイトナーの破損	タイトナー交換
		スプロケットの損傷	スプロケット交換
	オ イ ル も れ	カバーパッキンの切れ	パッキン交換
		チェーンケースカバー締付ボルトのゆるみ	ボルト増締め
	熱 の 発 生	オイル量不足	オイル補給
ミ ッ シ ョ ン ケ ー ス	異 音 の 発 生	ペアリングの異常	ペアリング交換
		ギヤの損傷	ギヤ交換 (ペベルギヤの交換は組合せでお願いします。)
		ペベルギヤのカミ合い不良	シムで調整
	オ イ ル も れ	入力軸オイルシールの異常	オイルシール交換
		パッキンの切れ	パッキン交換
		パッキン剤の劣化	パッキン剤塗り直し
		締付ボルトのゆるみ	ボルト増締め
	熱 の 発 生	オイル量不足	オイル補給
	オ イ ル 異 常 減 少	駆動軸オイルシール異常	オイルシール交換
ジ ヨ イ ン ト	異 音 の 発 生	グリース量不足	グリース注入
	ジョイント鳴り	ジョイント折れ角が不適切	前後角度姿勢の調整
		ロータリの上げすぎ	リフト量の規制
	た わ む	シャフトのカミ合い幅不足	長いものと交換
	ス プ ラ イ ン 部 の ガ タ	ロックピンとヨークの摩耗	すぐに交換

用語と解説

アタッチメント

作業機に後付けする製品

オート装置

作業機の均平板の動きをセンサで感知して、トラクタに電気または機械信号で伝え、トラクタの油圧を自動的に作動させ、作業深さを一定に規制する装置

オートヒッチ、カプラ

トラクタに乗ったままワンタッチで作業機を装着できるヒッチ

クリープ

超低速の作業速度

耕深

耕うんする深さ

コネクター

コードとコードをつなぐ接続口（コンセント）

サーキットブレーカ

電流が設定値より過大になると回路をシャットダウンするもので、一時的に回路の損傷を防ぎます

3点リンク

トラクタに作業機を装着するための3点で支持をおこなうリンク

ジョイント

トラクタの動力を作業機へ伝達するための軸

ターンパックル

トップリンクの短い物（長さの調節ができる）

ダッシング

耕うん爪の回転でトラクタが前に押され飛び出すこと

チェックチェーン

トラクタに対し作業機が左右に振れる量を規制するチェーン

トップリンク

作業機を装着する3点リンクのうち、作業機の上部を吊り下げているリンク

ブラケット側

チェーンケースの反対の軸受側

ポジションコントロールレバー

作業機を上げ下げするために使用するレバー

揚力

トラクタが作業機を上昇させるための力

リフトロッド

トラクタが作業機を上げるためロワーリンクと連結しているアーム

リリーフ状態

シリンダーが最縮および最長時、これ以上伸び縮みできないときに音が変わったとき

リリーフ弁

油圧装置に規定以上の油の圧力がかかり油圧装置が破損することを防止する弁

ロワーリンク

作業機を装着する3点リンクのうち、作業機の下部を吊り下げているリンクで左右1本ずつある

松山株式会社

本社:〒386-0497	長野県小県郡丸子町塩川5155	☎(0268)42-7500	FAX0268-42-7556
物流センター:〒386-0497	長野県小県郡丸子町塩川2949	☎(0268)36-4111	FAX0268-36-3335
北海道営業所:〒068-0111	北海道空知郡栗沢町由良194-5	☎(0126)45-4000	FAX0126-45-4516
旭川出張所:〒079-8431	北海道旭川市永山町8丁目32	☎(0166)46-2505	FAX0166-46-2501
帯広出張所:〒082-0004	北海道河西郡芽室町東芽室北1線18番10	☎(0155)62-5370	FAX0155-62-5373
東北営業所:〒989-6228	宮城県古川市清水3丁目石田24番11	☎(0229)26-5651	FAX0229-26-5655
関東営業所:〒329-4411	栃木県下都賀郡大平町横堀みずほ5-3	☎(0282)45-1226	FAX0282-44-0050
長野営業所:〒386-0497	長野県小県郡丸子町塩川2949	☎(0268)35-0323	FAX0268-36-3335
岡山営業所:〒708-1104	岡山県津山市綾部1764-2	☎(0868)29-1180	FAX0868-29-1325
九州営業所:〒869-0416	熊本県宇土市松山町1134-10	☎(0964)24-5777	FAX0964-22-6775
南九州出張所:〒885-0074	宮崎県都城市甲斐元町3389-1	☎(0986)24-6412	FAX0986-25-7044