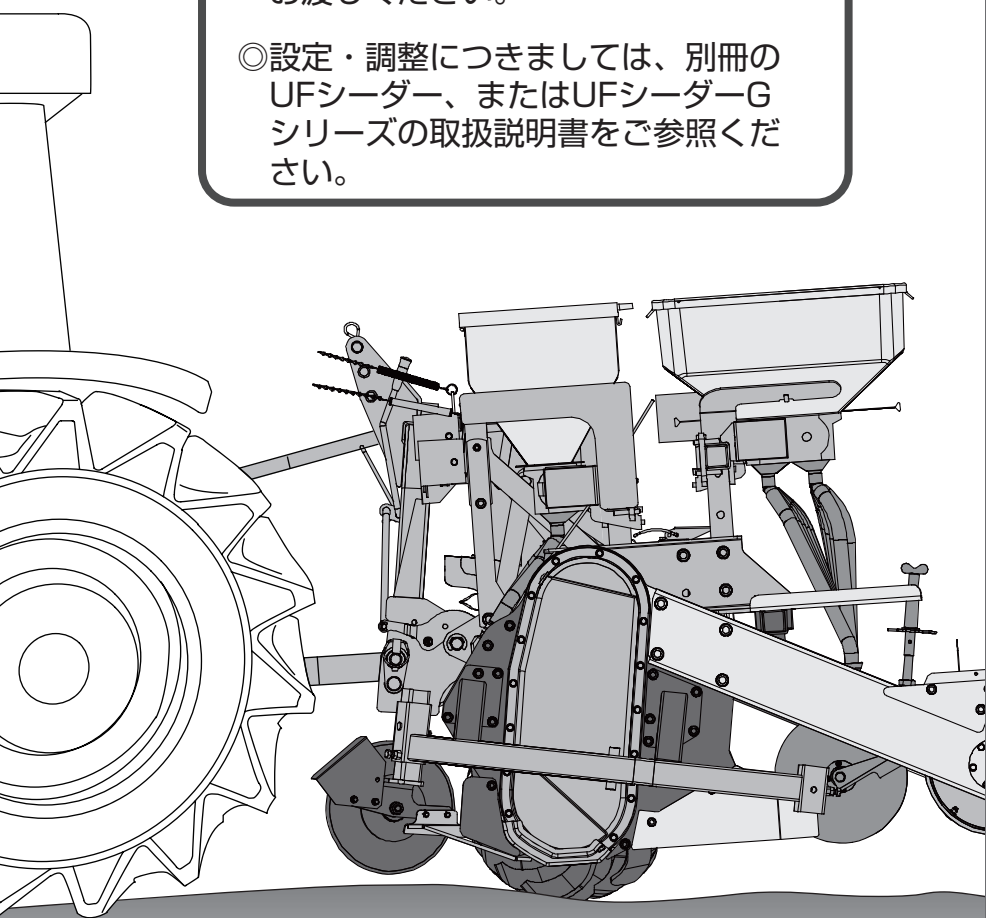


ニプロ

スリップローラー シーダー

SR240H8/H10/H12/H14
SR240SH8/
SH10/SH12/SH14

- ◎ご使用の前に必ず本取扱説明書をよくお読みになり、使用後は大切に保管してください。
- ◎取扱説明書は、必ず使用される方へお渡しください。
- ◎設定・調整につきましては、別冊のUFシーダー、またはUFシーダーGシリーズの取扱説明書をご参照ください。



Niplo

取扱説明書

- 1 安全について
- 2 概要と各部の名称
- 3 解梱について
- 4 製品の確認
- 5 取付ける前に
- 6 取付けについて
- 7 調整について
- 8 作業前の点検
- 9 作業方法
- 10 取外しについて
- 11 保守・点検
- 12 格納について
- 13 保証とサービスについて
- 14 用語と解説

はじめに

このたびは、ニプロスリッローラーシーダーをお買い上げいただき、誠にありがとうございました。
この取扱説明書は、製品の取扱方法や操作手順、使用上の注意事項等を説明したものです。ご使用前に必ずよく読み十分理解されてから、正しくお取扱ください。

使用目的・用途について

- 本スリッローラーシーダー（以下作業機と記す）は、トラクタなどに取付け、水田や畑の耕うん・碎土・整地作業・播種・施肥作業に使用してください。使用目的以外の作業には、決して使わないでください。使用目的以外の作業で故障した場合は、保証の対象になりません。
- 傷害の発生を避けるため、本来の使用目的以外の使用やこの取扱説明書に述べている以外の運転・保守作業はおやめください。

国外への持ち出し（輸出）について

- 本作業機は、国内での使用を前提にしています。したがって、海外諸国での安全規格等の適用・認定等は実施していません。本作業機を国外へ持ち出した場合に当該国での使用に対し、事故等による補償等の問題が発生することがあっても、当社は直接・間接を問わず一切の責任を負いません。

安全対策について

- 当社は、この作業機に関する危険をすべて予測することができません。また、取扱説明書や警告ラベルでその危険をすべて伝えることができません。したがって、作業機の運転、保守作業については、一般的に求められる安全対策の配慮が必要です。
- 日本語を母国語としない人が本作業機を取扱う場合は、お客様において取扱者に対して取扱指導および安全指導を実施してください。
更に、取扱者の母国語で、警告ラベル記載文言に相当する文言を貼付・記載してください。
- この取扱説明書には安全に作業をしていただくために、安全上のポイント「1.3 安全に作業をするために」（5 ページ）を記載しています。ご使用前に必ず読み、理解してください。

廃棄処理に関する注意事項

- 本作業機や消耗部品の廃棄については、各地方の条例に従ってください。

本書の取扱いおよびお問い合わせ

- この取扱説明書は、当社の著作物です。無断でこの取扱説明書のすべて、もしくは部分的に関わらず、当社の同意なしに複写・複製をすることを禁じます。
- 品質、性能向上あるいは安全上、使用部品の変更を行うことがあります。そのような場合には、本書の内容およびイラストなどの一部が本作業機と一致しない場合がありますので、ご了承ください。
- お読みになった後は、必ず作業機の近くに保管し、必要になった時に読めるようにしてください。
- 作業機を他人に貸したり、譲り渡される場合は、この取扱説明書を作業機に添付してお渡してください。
- この取扱説明書を紛失、または損傷した場合は、すみやかに買い上げいただきました購入先へご注文ください。
- ご不明なことやお気づきのことがございましたら、買い上げいただきました購入先へご相談ください。

型式と区分について

- この取扱説明書では、型式・区分の異なる作業機を併記しています。
買い上げいただいた作業機の型式・区分を、作業機に貼付してあるネームプレートで確認し（「1.4 警告ラベルの種類と位置」（14 ページ）を参照）、該当箇所をお読みください。



目次

はじめに

目次

1 安全について

1.1	警告文の定義	5
1.2	その他の注意補足等	5
1.3	安全に作業をするために	5
1.3.1	一般的な注意事項	5
1.3.2	解梱の注意事項	7
1.3.3	取付け・取外しの注意事項	8
1.3.4	移動・作業時の注意事項	9
1.3.5	保守・点検・調整時の注意事項	12
1.3.6	格納時の注意事項	13
1.4	警告ラベルの種類と位置	14

2 概要と各部の名称

2.1	概要	15
2.2	トラクタとの関係	15
2.3	主要諸元	16
2.4	各部の名称	28
2.5	作業機を吊り上げる場合	30

3 製品の確認

3.1	梱包品の確認	30
-----	--------	----

4 取付ける前に

4.1	トラクタの規格	31
4.2	トラクタの準備	31
4.2.1	4L/3L/0L シリーズ	31
4.3	装着姿勢の確認	32
4.4	カブラの準備	32
4.4.1	4L/3L シリーズ	32

5 取付けについて

5.1	取付けの注意事項	33
5.2	4L/3L シリーズ	33
5.2.1	カブラの取付け	33
5.3	ジョイントの取付け	35
5.3.1	4L シリーズ	35
5.3.2	3L シリーズ	36
5.3.3	切断方法	38
5.4	トラクタへの取付け	38
5.4.1	4L/3L シリーズ	38

6 調整について

6.1	調整時の注意事項	40
6.2	水平調整	41
6.2.1	自動水平装置付トラクタ	41
6.2.2	自動水平装置のないトラクタ	41
6.3	チェックチェーンの調整	41
6.4	最上げ位置の調節	41
6.5	前後角度調整	42

7 作業前の点検

		42
--	--	----

8 作業方法

8.1	鎮圧ローラ	44
8.1.1	回転数	44
8.1.2	変速ギヤ組替	44
8.2	作業姿勢および耕深	44
8.3	均平板の調整	45
8.4	播種深さの調整	45

9 取外しについて

9.1	取外しの注意事項	46
9.2	4L/3L シリーズ	46



10 保守・点検

10.1	ボルト・ナットのゆるみ点検	49
10.2	ジョイントの給油	49
10.3	オイル量の点検と交換	49
10.3.1	オイル量の点検	49
10.3.2	オイルの交換	50
10.3.3	EL63 カプラ (4L/3L シリーズ)	53
10.4	消耗部品の交換	53
10.4.1	チェーンケースガード	53
10.4.2	ブラケットガード	54
10.4.3	フローティングシール (耕うん軸のオイルシール)	54
10.5	耕うん爪について	56
10.5.1	耕うん爪の交換	56
10.5.2	種類と本数	56
10.5.3	耕うん爪の配列	57
10.6	点検整備チェックリスト	58
10.7	異常と処置一覧表	59

11 格納について

.....	60
-------	----

12 保証とサービスについて

12.1	保証について	61
12.2	アフターサービスについて	61
12.3	補修部品と供給年限について	61

13 用語と解説

.....	62
-------	----



1 安全について

1.1 警告文の定義

この取扱説明書で使用している表示を以下に示します。

危害、財産への損害を未然に防止するための安全に関する重大な内容を記載しています。

表示の内容をよく理解してから本文を読み、記載事項を守ってください。

◆表示の説明

 危険	その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。
 警告	その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。
 注意	その警告文に従わなかった場合、軽傷または中程度の傷害を負うかもしれない状態を示します。

1.2 その他の注意補足等

◆注意補足の説明

重要	その警告文に従わなかった場合、作業機やトラクタの破損、故障のおそれがあるものを示します。
環境	環境保護のために知っておいていただきたいことや、守っていただきたいことを記載しています。
注記	知っておくと役に立つ情報や、便利なことなどを示します。

1.3 安全に作業をするために

ここに記載している警告文を守らないと、死亡・傷害事故や、作業機やトラクタの破損をまねくおそれがあります。よく読んで、作業を行う場合は十分注意してください。

1.3.1 一般的な注意事項

 警告	
こんなときは運転しない	
● 過労・病気・薬物の影響・その他の理由により作業に集中できないとき ● 酒を飲んだとき ● 妊娠しているとき ● 年少者や運転の未熟な人	
【守らないと】傷害事故をまねくおそれがあります。	



⚠ 警告

作業に適した服装をする

ヘルメット・すべり止めの付いた靴を着用し、だぶつきのない服装をしてください。
はちまき・首巻き・腰タオルは禁止です。

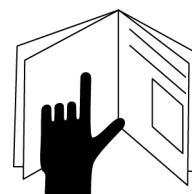
【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。



本作業機を他人に貸すときは取扱方法を説明する

取扱方法をよく説明し、必ず使用前に取扱説明書を読むように指導してください。

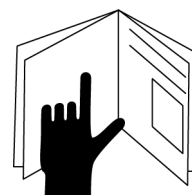
【守らないと】死亡事故や傷害事故、または作業機やトラクタの破損につながるおそれがあります。



本作業機を他人に譲り渡すときは取扱説明書を付ける

本作業機と一緒に取扱説明書を渡し、必ず読むように指導してください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故、または作業機やトラクタの破損につながるおそれがあります。



作業機の改造禁止

改造をしないでください。保証の対象になりません。

純正部品や指定以外の部品を取付けないでください。

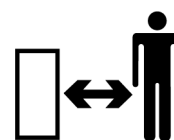
【守らないと】死亡事故や傷害事故、または作業機やトラクタの破損につながるおそれがあります。



トラクタと作業機の周りに人（特に子供）を近づけない

トラクタの周りや作業機との間に人が入らないようにしてください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。



重量バランスの調整をする

トラクタに重い作業機やアタッチメントを装着するときは、前輪分担荷重が全重の25%以上になるように、適正な質量のバランスウェイトを装着してください。

【守らないと】傷害事故や作業機やトラクタの破損をまねくおそれがあります。





⚠ 注意

交通法規を順守する

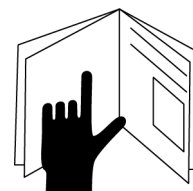
トラクタに作業機を装着した状態では、「道路運送車両法の保安基準」に適合していなければ道路走行することはできません。トラクタと作業機の組み合わせごとに「保安基準」に適合していることの確認が必要です。

【守らないと】道路運送車両法違反となります。また、傷害事故をまねくおそれがあります。

トラクタの取扱説明書をよく読む

必ずトラクタの取扱説明書をよく読み、理解してください。

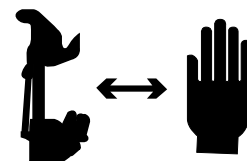
【守らないと】傷害事故、または作業機やトラクタの破損につながるおそれがあります。



カブラのハンドルには絶対に手を触れない

作業機の取付け・取外しのとき以外は、絶対にカブラのハンドルには手を触れないでください。また、必ずロックピンをかけ、カブラのハンドルをロックしてください。

【守らないと】作業機が外れ、傷害事故や作業機の破損をまねくおそれがあります。



1.3.2 解梱の注意事項

⚠ 警告

梱包用スタンドの取外しや番線を切断するときは、十分注意する

【守らないと】フレームの重みで作業機が転倒し、死亡事故や傷害事故、作業機の損傷につながるおそれがあります。



⚠ 注意

梱包を解体するときは、厚手の手袋を着用し、手を保護する

【守らないと】傷害事故につながるおそれがあります。



パイプのフック、鉄棒の突起部などには十分注意する

【守らないと】傷害事故につながるおそれがあります。



1.3.3 取付け・取外しの注意事項

⚠ 危険

カバー類を元どおりに取付ける

取外したトラクタのPTO 軸カバー、作業機の入力軸カバーを元どおりに取付けてください。

【守らないと】巻き込まれて死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。



⚠ 警告

作業機の下にもぐったり、足を入れない

作業機の下にもぐったり、足を入れないでください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。



作業は、平らな場所で行う

平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢で行ってください。

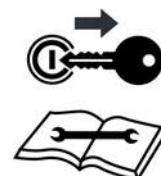
【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。



作業は、エンジンを停止して行う

トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。

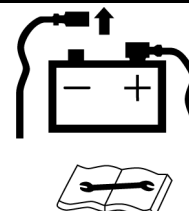


⚠ 注意

バッテリーへの取付け・取外しは正しい順序で行う

バッテリーへ接続するときはプラス側を先に付け、取外すときはマイナス側から外します。

【守らないと】ショートして、ヤケドや火災事故を引き起こすおそれがあります。



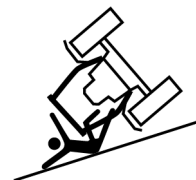


1.3.4 移動・作業時の注意事項

⚠ 警告

急発進、急加速、高速走行、急制動、急旋回はしない

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。



運転者以外の人や物をトラクタや作業機に乗せて運ばない

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。



作業機の下にもぐったり、足を入れない

作業機の下にもぐったり、足を入れないでください。

【守らないと】何かの原因で作業機が下がったときに、傷害事故を負うおそれがあります。



周囲の人や物に注意して走行する

トラクタに作業機が付いていると、後ろが長く、横幅が広がります。周囲の人や物に注意して走行してください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。



アユミ板は、強度・長さ・幅の十分あるものを使用する

積込み、積降しをするときは、平らで交通の邪魔にならない場所でトラックのエンジンを止めます。動かないようにサイドブレーキをかけ、車止めをしてください。使用するアユミ板は強度・長さ・幅が十分あり、すべり止めの付いているものを選んでください。長さの目安は荷台高さの4倍です。

【守らないと】事故・ケガ・作業機やトラクタの故障をまねくおそれがあります。



あぜ越えや段差を乗り越えるときは、アユミ板を使用する

あぜ越えや段差を乗り越えるときは、アユミ板を使用して、地面に接しない程度に作業機を下げ、重心を低くしてください。使用するアユミ板は強度・長さ・幅が十分あり、すべり止めのあるものを選んでください。長さの目安はあぜや段差の4倍です。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。



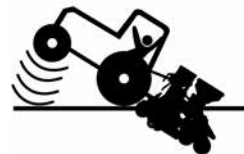


⚠ 警告

重量バランスの調整をする

急な登り坂で前輪が浮き上がると、ハンドル操作ができなくなります。前輪分担荷重が全重の 25% 以上になるように、適正な質量のバランスウェイトを装着してください。

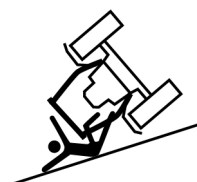
【守らないと】死亡事故や傷害事故、または作業機やトラクタの破損につながるおそれがあります。



両側に溝や傾斜のある農道を通るときは、特に路肩に注意する

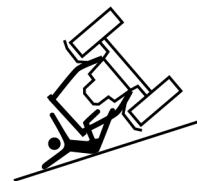
軟弱な路肩、草の茂った所は通らないでください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。



ほ場への出入りは、必ずあぜと直角に行う

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。

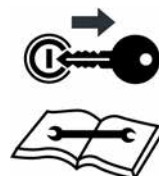


作業機やトラクタに巻き付いた草などを取るときはエンジンを停止する

- ・トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。

- ・回転部が止まったのを確認してから、巻き付きを外してください。

【守らないと】作業機やトラクタに巻き込まれて、死亡事故や重傷を負うおそれがあります。



作業機の調整はエンジンを停止して行う

- ・トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。

- ・回転部が止まったのを確認してから、調整を行ってください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。





⚠ 注意

異常が発生したら、すぐにエンジンを停止し、点検を行う

- ・トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。
- ・回転部が止まったのを確認してから、点検を行ってください。

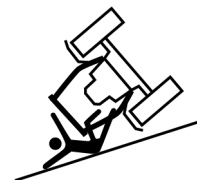
【守らないと】他の部分へ損傷がひろがり、事故につながるおそれがあります。



あぜ際での作業は、低速で余裕をもって運転する

あぜに作業機をぶつけないように、低速で余裕をもって運転してください。

【守らないと】傷害事故や作業機の損傷につながるおそれがあります。



草やゴミを路上に落とさない

作業中や作業後に、草やゴミを路上に落とさないでください。

【守らないと】道路交通法違反になるだけでなく、事故を引き起こすおそれがあります。



1.3.5 保守・点検・調整時の注意事項

⚠ 警告	
作業は平らで安定した場所で行う ・交通の邪魔にならない場所で行ってください。 ・作業機が動いたり、倒れたりしない平らで固い場所で行ってください。 ・トラクタの車輪には車止めをしてください。 【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。	
作業はエンジンを停止して行う ・トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。 ・回転部が止まったのを確認してから、保守・点検・調整を行ってください。 【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。	
トラクタの油圧ストップバルブを完全に閉めてロックする 作業機が下がるのを防止するため、トラクタの油圧ストップバルブを完全に閉めてロックし、さらに作業機の下へ台を入れてください。 【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。	
バッテリー点検のときは火気厳禁 バッテリーの点検・充電時は火気を近づけないでください。 【守らないと】バッテリーに引火し、爆発してヤケドなどを引き起こすおそれがあります。	
バッテリー液は体につけない バッテリー液を体や衣服につけないようにしてください。 万一ついてしまったときは、すぐに水で洗い流してください。 【守らないと】衣服が破れたり、ヤケドをするおそれがあります。	
電気部品・コードを必ず点検する 配線コード・ハーネスが他の部品に接触していないか、被覆のはがれや接触部のゆるみがないかを作業前に点検してください。 【守らないと】ショートして、火災事故を引き起こすおそれがあります。	
異常を見つけたら、速やかに修理する 変形、損傷などの異常を見つけたら、速やかに修理をしてください。 【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。	
取外したカバー類は元どおりに取付ける 保守・点検・調整で取外したカバー類は、必ず取付けてください。 【守らないと】機械に巻き込まれて、傷害事故を引き起こすおそれがあります。	



⚠ 注意

目的に合った工具を正しく使用する

点検・整備に必要な工具類は、適正な管理をし、目的に合ったものを正しく使用してください。

【守らないと】整備不良で事故を引き起こすおそれがあります。



作業時は、厚手の手袋を着用し、手を保護する

【守らないと】傷害事故につながるおそれがあります。



1.3.6 格納時の注意事項

⚠ 注意

平らで固い場所に格納する

雨や風が当たらず、平らで固い場所を選んでください。

【守らないと】作業機の転倒などにより、傷害事故や作業機の破損につながります。



作業機単体の転倒防止をする

・必ずスタンドを取付け、転倒を防止してください。

・連結パイプの所定の位置でローターピンを止め、均平板を固定し後ろへの転倒を防止してください。

【守らないと】作業機の転倒などにより、傷害事故や作業機の破損につながります。



トラクタから取外したカプラを作業機に取付けて格納しない

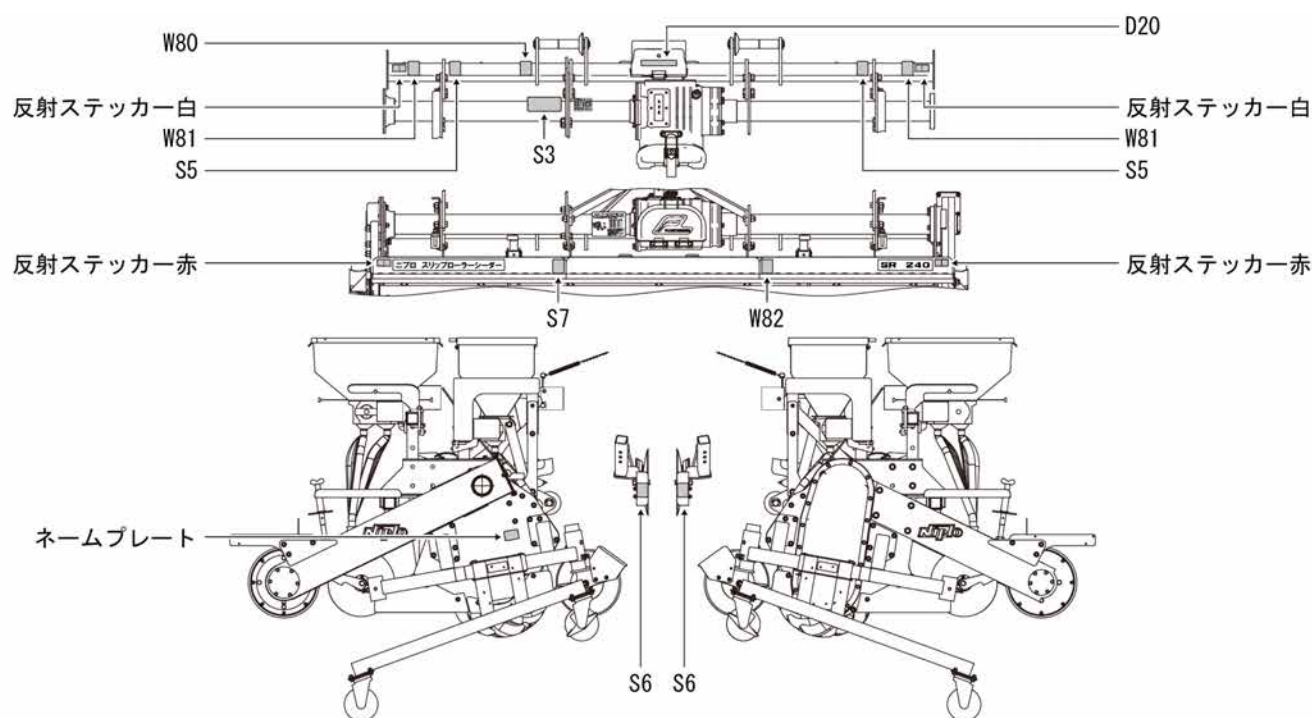
カプラをトラクタから取外した場合、取外したカプラを作業機に取付けて格納しないでください。

【守らないと】カプラが落下し、傷害事故を引き起こすおそれがあります。



1.4 警告ラベルの種類と貼付位置

- 警告ラベルはイラストの位置に貼ってあります。よくお読みになり安全に作業をしてください。
- 警告ラベルは、汚れや土を落とし、常に見えるようにしてください。
- 警告ラベルを紛失または破損された場合には、お買い上げいただいた購入先へ下記型式、および部品番号で注文してください。



W81 8750-483000
S5 8750-499000



W80 8750-498000



W82 8750-484000



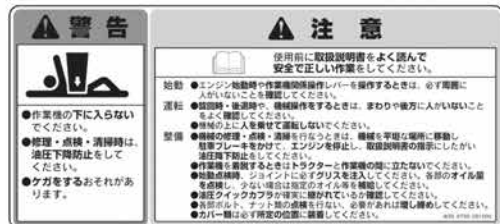
S6 8750-501000



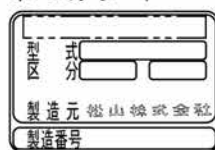
S7 8750-502000



S3 8750-500000



ネームプレート



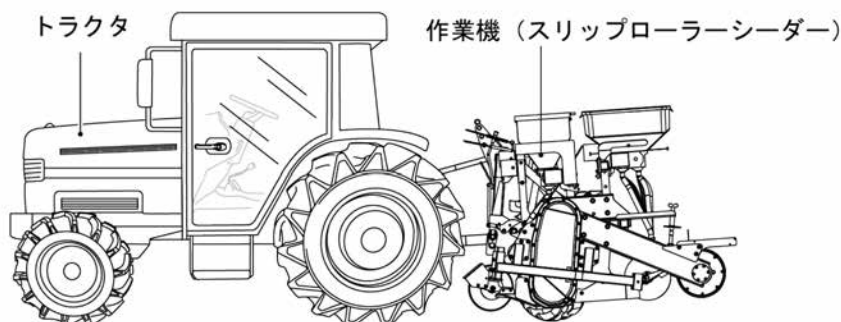


2 概要と各部の名称

2.1 概要

- 本作業機は、麦、大豆、稲の播種作業に使用してください。
- 本作業機は、「標準 3 点リンク」で設計しています。他の規格では装着できません。
- 本作業機は、決められた適応馬力で設計しています。適応トラクタ馬力の範囲内で使用してください。
- 本作業機は、ユニット方式です。
作付条件により条間・条数が自由に換えられ、最低条間 150mm の密条播種が可能です。
また、取付バーには目盛りが印刷してありますので条間調節に利用してください。
- 作溝ディスク部は、1 条ごとの独立懸架式で、平行リンク機構によりほ場への追従性能に優れます。
播種深さは、調節ロッドによる無段階調節が可能です。
- 作溝ディスクは、大径のダブルディスクです。雑草、ワラ、稲株、堆肥などのからみつき防止に優れます。
- 鎮圧ローラは、強制駆動、全面鎮圧方式で土の付着しにくい樹脂性ですので、仕上がりが美しく優れた鎮圧効果が得られます。
- 各作溝ディスクごとに播種深さを調節可能です。
- 播種ホッパーは透明な樹脂製です。ホッパー容量は 25 リットルです。施肥ホッパーはステンレス製大容量 90 リットルの 2 ホッパーです。
- 繰出しロールはプラスチックロール(横溝スライド式)で、目盛り付のダイヤル調節式で精度の高い播種作業が可能です。
- 施肥繰出し部は腐食に強いステンレス構造です。
- 施肥は全面全層施肥で、拡散器により均一散布できます。(使用できる肥料の種類については、JA もしくは販売店に相談してください。)

2.2 トラクタとの関係





2.3 主要諸元

播種のみ仕様

型式	SR240H8-OL	SR240H10-OL	SR240H12-OL	SR240H14-OL
品番	H103000000	H104000000	H105000000	H106000000
全長 (mm) [※]	1640[1780]	1640[1780]	1640[1780]	1640[1780]
全幅 (mm) [※]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]
全高 (mm) [※]	1690[1255]	1690[1255]	1690[1255]	1690[1255]
質量 (kg)	786	806	826	846
スタンド質量 (kg)	40			
作業速度 (km/h)	2.0 ~ 7.0 (作業条件による)			
適応トラクタ (kw[PS])	44.1 ~ 99.3[60 ~ 135] 100PS を超える場合は2番耕に限る			
装着方法	JIS 標準オートヒッチ II形 (EL63 カブラ)			
使用ジョイント				
用途	米、麦、大豆、そばの播種			
適応地・使用制限	石の少ない水田、畑 (100PS を超える場合は2番耕に限る)			
入力軸回転数 (rpm)	540			
耕耘軸回転数 (rpm)	226			
作業幅 (cm)	240			
作業深さ (cm)	10			
耕耘径 (cm)	46			
作業能率 (min/10a)	5 ~ 17			
爪取付方法	ホルダータイプ			
爪の種類	ホルダー部 : H23G つなぎ部 : E300G			
爪の本数 (本)	H23G : LR 各 30 本 E300G : LR 各 2 本			
駆動方式	サイドドライブ			
耕深調節方法	トップリンク調節			
播種部	SR-H8	SR-H10	SR-H12	SR-H14
播種条数	8	10	12	14
播種ホッパー容量 (ℓ)	25 × 4	25 × 5	25 × 6	25 × 7
播種繰出部	10 溝黒ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動			
播種繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
作溝方式	独立懸架、平行リンク、大径ダブルディスク方式 (ステンレス)、播種深さ調節ロッド			
最低条間 (mm)	150			
鎮圧ローラー	強制駆動方式			
鎮圧ローラー径 (mm)	318			
鎮圧ローラー変速	有り			
変速方法	平歯車交換による			
ローラー回転数	PTO 540rpm 時 (標準組込み 18 × 25)			
スプロケット	18 × 25	20 × 23	23 × 20	25 × 18
回転数 (rpm)	78	95	125	152

※ 本主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

※ []内は標準作業時 (入力軸 3 度上向き)



播種のみ仕様 公道走行部品付

型式	SR240H8-0LZ	SR240H10-0LZ	SR240H12-0LZ	SR240H14-0LZ
品番	H155000000	H156000000	H157000000	H158000000
全長 (mm) [※]	1855[1780]	1855[1780]	1855[1780]	1855[1780]
全幅 (mm) [※]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]
全高 (mm) [※]	1735[1695]	1735[1695]	1735[1695]	1735[1695]
質量 (kg)	799	819	839	859
スタンド質量 (kg)	40			
作業速度 (km/h)	2.0 ~ 7.0 (作業条件による)			
適応トラクタ (kw[PS])	44.1 ~ 99.3[60 ~ 135] 100PS を超える場合は2番耕に限る			
装着方法	JIS 標準オートヒッチ II形 (EL63 カプラ)			
使用ジョイント				
用途	米、麦、大豆、そばの播種			
適応地・使用制限	石の少ない水田、畑 (100PS を超える場合は2番耕に限る)			
入力軸回転数 (rpm)	540			
耕耘軸回転数 (rpm)	226			
作業幅 (cm)	240			
作業深さ (cm)	10			
耕耘径 (cm)	46			
作業能率 (min/10a)	5 ~ 17			
爪取付方法	ホルダータイプ			
爪の種類	ホルダー部 : H23G つなぎ部 : E300G			
爪の本数 (本)	H23G : LR 各 30 本 E300G : LR 各 2 本			
駆動方式	サイドドライブ			
耕深調節方法	トップリンク調節			
播種部	SR-H8	SR-H10	SR-H12	SR-H14
播種条数	8	10	12	14
播種ホッパー容量 (ℓ)	25 × 4	25 × 5	25 × 6	25 × 7
播種繰出部	10 溝黒ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動			
播種繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
作溝方式	独立懸架、平行リンク、大径ダブルディスク方式 (ステンレス)、播種深さ調節ロッド			
最低条間 (mm)	150			
鎮圧ローラー	強制駆動方式			
鎮圧ローラー径 (mm)	318			
鎮圧ローラー変速	有り			
変速方法	平歯車交換による			
ローラー回転数	PTO 540rpm 時 (標準組込み 18 × 25)			
スプロケット	18 × 25	20 × 23	23 × 20	25 × 18
回転数 (rpm)	78	95	125	152

※ 本主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

※ []内は標準作業時(入力軸3度上向き)



播種のみ仕様

型式	SR240H8-3L	SR240H10-3L	SR240H12-3L	SR240H14-3L
品番	H111000000	H112000000	H113000000	H114000000
全長(mm) [※]	1640[1780]	1640[1780]	1640[1780]	1640[1780]
全幅(mm) [※]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]
全高(mm) [※]	1690[1255]	1690[1255]	1690[1255]	1690[1255]
質量(kg)	860	880	900	920
スタンド質量(kg)	40			
作業速度(km/h)	2.0 ~ 7.0 (作業条件による)			
適応トラクタ(kw[PS])	44.1 ~ 99.3[60 ~ 135] 100PS を超える場合は2番耕に限る			
装着方法	JIS 標準オートヒッチ II形 (EL63 カプラ)			
使用ジョイント	CR-CV (A寸法 223)			
用途	米、麦、大豆、そばの播種			
適応地・使用制限	石の少ない水田、畑 (100PS を超える場合は2番耕に限る)			
入力軸回転数(rpm)	540			
耕耘軸回転数(rpm)	226			
作業幅(cm)	240			
作業深さ(cm)	10			
耕耘径(cm)	46			
作業能率(min/10a)	5 ~ 17			
爪取付方法	ホルダータイプ			
爪の種類	ホルダー部: H23G つなぎ部: E300G			
爪の本数(本)	H23G: LR 各 30 本 E300G: LR 各 2 本			
駆動方式	サイドドライブ			
耕深調節方法	トップリンク調節			
播種部	SR-H8	SR-H10	SR-H12	SR-H14
播種条数	8	10	12	14
播種ホッパー容量(L)	25 × 4	25 × 5	25 × 6	25 × 7
播種繰出部	10 溝黒ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動			
播種繰出回転数(rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
作溝方式	独立懸架、平行リンク、大径ダブルディスク方式(ステンレス)、播種深さ調節ロッド			
最低条間(mm)	150			
鎮圧ローラー	強制駆動方式			
鎮圧ローラー径(mm)	318			
鎮圧ローラー変速	有り			
変速方法	平歯車交換による			
ローラー回転数	PTO 540rpm 時 (標準組込み 18 × 25)			
スプロケット	18 × 25	20 × 23	23 × 20	25 × 18
回転数(rpm)	78	95	125	152

※ 本主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

※ []内は標準作業時(入力軸3度上向き)



播種のみ仕様 公道走行部品付

型式	SR240H8-3LZ	SR240H10-3LZ	SR240H12-3LZ	SR240H14-3LZ
品番	H163000000	H164000000	H165000000	H166000000
全長 (mm) [※]	1855[1780]	1855[1780]	1855[1780]	1855[1780]
全幅 (mm) [※]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]
全高 (mm) [※]	1735[1695]	1735[1695]	1735[1695]	1735[1695]
質量 (kg)	873	893	913	933
スタンド質量 (kg)	40			
作業速度 (km/h)	2.0 ~ 7.0 (作業条件による)			
適応トラクタ (kw[PS])	44.1 ~ 99.3[60 ~ 135] 100PS を超える場合は2番耕に限る			
装着方法	JIS 標準オートヒッチ II形 (EL63 カプラ)			
使用ジョイント	GR-CV (A 寸法 223)			
用途	米、麦、大豆、そばの播種			
適応地・使用制限	石の少ない水田、畑 (100PS を超える場合は2番耕に限る)			
入力軸回転数 (rpm)	540			
耕耘軸回転数 (rpm)	226			
作業幅 (cm)	240			
作業深さ (cm)	10			
耕耘径 (cm)	46			
作業能率 (min/10a)	5 ~ 17			
爪取付方法	ホルダータイプ			
爪の種類	ホルダー部 : H23G つなぎ部 : E300G			
爪の本数 (本)	H23G : LR 各 30 本 E300G : LR 各 2 本			
駆動方式	サイドドライブ			
耕深調節方法	トップリンク調節			
播種部	SR-H8	SR-H10	SR-H12	SR-H14
播種条数	8	10	12	14
播種ホッパー容量 (ℓ)	25 × 4	25 × 5	25 × 6	25 × 7
播種繰出部	10 溝黒ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動			
播種繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
作溝方式	独立懸架、平行リンク、大径ダブルディスク方式 (ステンレス)、播種深さ調節ロッド			
最低条間 (mm)	150			
鎮圧ローラー	強制駆動方式			
鎮圧ローラー径 (mm)	318			
鎮圧ローラー変速	有り			
変速方法	平歯車交換による			
ローラー回転数	PTO 540rpm 時 (標準組込み 18 × 25)			
スプロケット	18 × 25	20 × 23	23 × 20	25 × 18
回転数 (rpm)	78	95	125	152

※ 本主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

※ []内は標準作業時(入力軸3度上向き)



播種のみ仕様

型式	SR240H8-4L	SR240H10-4L	SR240H12-4L	SR240H14-4L
品番	H119000000	H120000000	H121000000	H122000000
全長 (mm) [※]	1640[1780]	1640[1780]	1640[1780]	1640[1780]
全幅 (mm) [※]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]
全高 (mm) [※]	1690[1255]	1690[1255]	1690[1255]	1690[1255]
質量 (kg)	860	880	900	920
スタンド質量 (kg)	40			
作業速度 (km/h)	2.0 ~ 7.0 (作業条件による)			
適応トラクタ (kw[PS])	44.1 ~ 99.3[60 ~ 135] 100PS を超える場合は2番耕に限る			
装着方法	JIS 標準オートヒッチ II形 (EL63 カプラ)			
使用ジョイント	CR-CV-Z(A 寸法 223)			
用途	米、麦、大豆、そばの播種			
適応地・使用制限	石の少ない水田、畑 (100PS を超える場合は2番耕に限る)			
入力軸回転数 (rpm)	540			
耕耘軸回転数 (rpm)	226			
作業幅 (cm)	240			
作業深さ (cm)	10			
耕耘径 (cm)	46			
作業能率 (min/10a)	5 ~ 17			
爪取付方法	ホルダータイプ			
爪の種類	ホルダー部 : H23G つなぎ部 : E300G			
爪の本数 (本)	H23G : LR 各 30 本 E300G : LR 各 2 本			
駆動方式	サイドドライブ			
耕深調節方法	トップリンク調節			
播種部	SR-H8	SR-H10	SR-H12	SR-H14
播種条数	8	10	12	14
播種ホッパー容量 (ℓ)	25 × 4	25 × 5	25 × 6	25 × 7
播種繰出部	10 溝黒ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動			
播種繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
作溝方式	独立懸架、平行リンク、大径ダブルディスク方式 (ステンレス)、播種深さ調節ロッド			
最低条間 (mm)	150			
鎮圧ローラー	強制駆動方式			
鎮圧ローラー径 (mm)	318			
鎮圧ローラー変速	有り			
変速方法	平歯車交換による			
ローラー回転数	PTO 540rpm 時 (標準組込み 18 × 25)			
スプロケット	18 × 25	20 × 23	23 × 20	25 × 18
回転数 (rpm)	78	95	125	152

※ 本主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

※ []内は標準作業時 (入力軸 3 度上向き)



播種のみ仕様 公道走行部品付

型式	SR240H8-4LZ	SR240H10-4LZ	SR240H12-4LZ	SR240H14-4LZ
品番	H171000000	H172000000	H173000000	H174000000
全長 (mm) [※]	1855[1780]	1855[1780]	1855[1780]	1855[1780]
全幅 (mm) [※]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]
全高 (mm) [※]	1735[1695]	1735[1695]	1735[1695]	1735[1695]
質量 (kg)	873	893	913	933
スタンド質量 (kg)	40			
作業速度 (km/h)	2.0 ~ 7.0 (作業条件による)			
適応トラクタ (kw[PS])	44.1 ~ 99.3[60 ~ 135] 100PS を超える場合は2番耕に限る			
装着方法	JIS 標準オートヒッチ II形 (EL63 カブラ)			
使用ジョイント	GR-CV-Z(A 寸法 223)			
用途	米、麦、大豆、そばの播種			
適応地・使用制限	石の少ない水田、畑 (100PS を超える場合は2番耕に限る)			
入力軸回転数 (rpm)	540			
耕耘軸回転数 (rpm)	226			
作業幅 (cm)	240			
作業深さ (cm)	10			
耕耘径 (cm)	46			
作業能率 (min/10a)	5 ~ 17			
爪取付方法	ホルダータイプ			
爪の種類	ホルダー部 : H23G つなぎ部 : E300G			
爪の本数 (本)	H23G : LR 各 30 本 E300G : LR 各 2 本			
駆動方式	サイドドライブ			
耕深調節方法	トップリンク調節			
播種部	SR-H8	SR-H10	SR-H12	SR-H14
播種条数	8	10	12	14
播種ホッパー容量 (ℓ)	25 × 4	25 × 5	25 × 6	25 × 7
播種繰出部	10 溝黒ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動			
播種繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
作溝方式	独立懸架、平行リンク、大径ダブルディスク方式 (ステンレス)、播種深さ調節ロッド			
最低条間 (mm)	150			
鎮圧ローラー	強制駆動方式			
鎮圧ローラー径 (mm)	318			
鎮圧ローラー変速	有り			
変速方法	平歯車交換による			
ローラー回転数	PTO 540rpm 時 (標準組込み 18 × 25)			
スプロケット	18 × 25	20 × 23	23 × 20	25 × 18
回転数 (rpm)	78	95	125	152

※ 本主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

※ []内は標準作業時(入力軸3度上向き)



施肥・播種仕様

型式	SR240SH8-0L	SR240SH10-0L	SR240SH12-0L	SR240SH14-0L
品番	H107000000	H108000000	H109000000	H110000000
全長(mm) [※]	1645[1780]	1645[1780]	1645[1780]	1645[1780]
全幅(mm) [※]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]
全高(mm) [※]	1690[1255]	1690[1255]	1690[1255]	1690[1255]
質量(kg)	881	901	921	941
スタンド質量(kg)	40			
作業速度(km/h)	2.0 ~ 7.0 (作業条件による)			
適応トラクタ(kw[PS])	55.2 ~ 99.3[75 ~ 135] 100PS を超える場合は2番耕に限る			
装着方法	JIS 標準オートヒッチ II形 (EL63 カプラ)			
使用ジョイント				
用途	米、麦、大豆、そばの播種			
適応地・使用制限	石の少ない水田、畑 (100PS を超える場合は2番耕に限る)			
入力軸回転数(rpm)	540			
耕耘軸回転数(rpm)	226			
作業幅(cm)	240			
作業深さ(cm)	10			
耕耘径(cm)	46			
作業能率(min/10a)	5 ~ 17			
爪取付方法	ホルダータイプ			
爪の種類	ホルダー部: H23G つなぎ部: E300G			
爪の本数(本)	H23G: LR 各 30 本 E300G: LR 各 2 本			
駆動方式	サイドドライブ			
耕深調節方法	トップリンク調節			
施肥部	UFG-ST	UFG-ST	UFG-ST	UFG-ST
施肥散布口数	8	8	8	8
施肥ホッパー容量(ℓ)	90 × 2	90 × 2	90 × 2	90 × 2
施肥繰出部	8 溝白ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動。左右独立駆動。			
施肥繰出回転数(rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
播種部	SR-H8	SR-H10	SR-H12	SR-H14
播種条数	8	10	12	14
播種ホッパー容量(ℓ)	25 × 4	25 × 5	25 × 6	25 × 7
播種繰出部	10 溝黒ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動			
播種繰出回転数(rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
作溝方式	独立懸架、平行リンク、大径ダブルディスク方式(ステンレス)、播種深さ調節ロッド			
最低条間(mm)	150			
鎮圧ローラー	強制駆動方式			
鎮圧ローラー径(mm)	318			
鎮圧ローラー変速	有り			
変速方法	平歯車交換による			
ローラー回転数	PTO 540rpm 時 (標準組込み 18 × 25)			
スプロケット	18 × 25	20 × 23	23 × 20	25 × 18
回転数(rpm)	78	95	125	152

※ 本主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

※ []内は標準作業時(入力軸3度上向き)



施肥・播種仕様 公道走行部品付

型式	SR240SH8-0LZ	SR240SH10-0LZ	SR240SH12-0LZ	SR240SH14-0LZ
品番	H159000000	H160000000	H161000000	H162000000
全長 (mm) [※]	1855[1780]	1855[1780]	1855[1780]	1855[1780]
全幅 (mm) [※]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]
全高 (mm) [※]	1735[1695]	1735[1695]	1735[1695]	1735[1695]
質量 (kg)	894	914	934	954
スタンド質量 (kg)	40			
作業速度 (km/h)	2.0 ~ 7.0 (作業条件による)			
適応トラクタ (kw{PS})	55.2 ~ 99.3[75 ~ 135] 100PS を超える場合は2番耕に限る			
装着方法	JIS 標準オートヒッチ II 形 (EL63 カブラ)			
使用ジョイント				
用途	米、麦、大豆、そばの播種			
適応地・使用制限	石の少ない水田、畑 (100PS を超える場合は2番耕に限る)			
入力軸回転数 (rpm)	540			
耕耘軸回転数 (rpm)	226			
作業幅 (cm)	240			
作業深さ (cm)	10			
耕耘径 (cm)	46			
作業能率 (min/10a)	5 ~ 17			
爪取付方法	ホルダータイプ			
爪の種類	ホルダー部: H23G つなぎ部: E300G			
爪の本数 (本)	H23G: LR 各 30 本 E300G: LR 各 2 本			
駆動方式	サイドドライブ			
耕深調節方法	トップリンク調節			
施肥部	UFG-ST	UFG-ST	UFG-ST	UFG-ST
施肥散布口数	8	8	8	8
施肥ホッパー容量 (ℓ)	90 × 2	90 × 2	90 × 2	90 × 2
施肥繰出部	8 溝白ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動。左右独立駆動。			
施肥繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
播種部	SR-H8	SR-H10	SR-H12	SR-H14
播種条数	8	10	12	14
播種ホッパー容量 (ℓ)	25 × 4	25 × 5	25 × 6	25 × 7
播種繰出部	10 溝黒ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動			
播種繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
作溝方式	独立懸架、平行リンク、大径ダブルディスク方式 (ステンレス)、播種深さ調節ロッド			
最低条間 (mm)	150			
鎮圧ローラー	強制駆動方式			
鎮圧ローラー径 (mm)	318			
鎮圧ローラー変速	有り			
変速方法	平歯車交換による			
ローラー回転数	PTO 540rpm 時 (標準組込み 18 × 25)			
スプロケット	18 × 25	20 × 23	23 × 20	25 × 18
回転数 (rpm)	78	95	125	152

※ 本主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

※ []内は標準作業時(入力軸3度上向き)



施肥・播種仕様

型式 品番	SR240SH8-3L	SR240SH10-3L	SR240SH12-3L	SR240SH14-3L
全長(mm) [※]	1645[1780]	1645[1780]	1645[1780]	1645[1780]
全幅(mm) [※]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]
全高(mm) [※]	1690[1255]	1690[1255]	1690[1255]	1690[1255]
質量(kg)	955	975	995	1015
スタンド質量(kg)	40			
作業速度(km/h)	2.0～7.0 (作業条件による)			
適応トラクタ(kw[PS])	55.2～99.3[75～135] 100PSを超える場合は2番耕に限る			
装着方法	JIS 標準オートヒッチ II形 (EL63 カブラ)			
使用ジョイント	CR-CV (A寸法 223)			
用途	米、麦、大豆、そばの播種			
適応地・使用制限	石の少ない水田、畑 (100PSを超える場合は2番耕に限る)			
入力軸回転数(rpm)	540			
耕耘軸回転数(rpm)	226			
作業幅(cm)	240			
作業深さ(cm)	10			
耕耘径(cm)	46			
作業能率(min/10a)	5～17			
爪取付方法	ホルダータイプ			
爪の種類	ホルダー部：H23G つなぎ部：E300G			
爪の本数(本)	H23G：LR 各 30 本 E300G：LR 各 2 本			
駆動方式	サイドドライブ			
耕深調節方法	トップリンク調節			
施肥部	UFG-ST	UFG-ST	UFG-ST	UFG-ST
施肥散布口数	8	8	8	8
施肥ホッパー容量(L)	90×2	90×2	90×2	90×2
施肥繰出部	8 溝白ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動。左右独立駆動。			
施肥繰出回転数(rpm)	6.7～70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
播種部	SR-H8	SR-H10	SR-H12	SR-H14
播種条数	8	10	12	14
播種ホッパー容量(L)	25×4	25×5	25×6	25×7
播種繰出部	10 溝黒ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動			
播種繰出回転数(rpm)	6.7～70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
作溝方式	独立懸架、平行リンク、大径ダブルディスク方式(ステンレス)、播種深さ調節ロッド			
最低条間(mm)	150			
鎮圧ローラー	強制駆動方式			
鎮圧ローラー径(mm)	318			
鎮圧ローラー変速	有り			
変速方法	平歯車交換による			
ローラー回転数	PTO 540rpm 時 (標準組込み 18×25)			
スプロケット	18×25	20×23	23×20	25×18
回転数(rpm)	78	95	125	152

※ 本主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

※ []内は標準作業時(入力軸3度上向き)



施肥・播種仕様 公道走行部品付

型式 品番	SR240SH8-3LZ	SR240SH10-3LZ	SR240SH12-3LZ	SR240SH14-3LZ
全長 (mm) [※]	1855[1780]	1855[1780]	1855[1780]	1855[1780]
全幅 (mm) [※]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]
全高 (mm) [※]	1735[1695]	1735[1695]	1735[1695]	1735[1695]
質量 (kg)	968	988	1008	1028
スタンド質量 (kg)	40			
作業速度 (km/h)	2.0 ~ 7.0 (作業条件による)			
適応トラクタ (kw[PS])	55.2 ~ 99.3[75 ~ 135] 100PS を超える場合は2番耕に限る			
装着方法	JIS 標準オートヒッチ II 形 (EL63 カブラ)			
使用ジョイント	CR-CV (A 寸法 223)			
用途	米、麦、大豆、そばの播種			
適応地・使用制限	石の少ない水田、畑 (100PS を超える場合は2番耕に限る)			
入力軸回転数 (rpm)	540			
耕耘軸回転数 (rpm)	226			
作業幅 (cm)	240			
作業深さ (cm)	10			
耕耘径 (cm)	46			
作業能率 (min/10a)	5 ~ 17			
爪取付方法	ホルダータイプ			
爪の種類	ホルダー部 : H23G つなぎ部 : E300G			
爪の本数 (本)	H23G : LR 各 30 本 E300G : LR 各 2 本			
駆動方式	サイドドライブ			
耕深調節方法	トップリンク調節			
施肥部	UFG-ST	UFG-ST	UFG-ST	UFG-ST
施肥散布口数	8	8	8	8
施肥ホッパー容量 (ℓ)	90 × 2	90 × 2	90 × 2	90 × 2
施肥繰出部	8 溝白ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動。左右独立駆動。			
施肥繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
播種部	SR-H8	SR-H10	SR-H12	SR-H14
播種条数	8	10	12	14
播種ホッパー容量 (ℓ)	25 × 4	25 × 5	25 × 6	25 × 7
播種繰出部	10 溝黒ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動			
播種繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
作溝方式	独立懸架、平行リンク、大径ダブルディスク方式 (ステンレス)、播種深さ調節ロッド			
最低条間 (mm)	150			
鎮圧ローラー	強制駆動方式			
鎮圧ローラー径 (mm)	318			
鎮圧ローラー変速	有り			
変速方法	平歯車交換による			
ローラー回転数	PTO 540rpm 時 (標準組込み 18 × 25)			
スプロケット	18 × 25	20 × 23	23 × 20	25 × 18
回転数 (rpm)	78	95	125	152

※ 本主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

※ []内は標準作業時(入力軸3度上向き)



施肥・播種仕様

型式	SR240SH8-4L	SR240SH10-4L	SR240SH12-4L	SR240SH14-4L
品番	H123000000	H124000000	H125000000	H126000000
全長(mm) [※]	1645[1780]	1645[1780]	1645[1780]	1645[1780]
全幅(mm) [※]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]
全高(mm) [※]	1690[1255]	1690[1255]	1690[1255]	1690[1255]
質量(kg)	955	975	995	1015
スタッド質量(kg)	40			
作業速度(km/h)	2.0 ~ 7.0 (作業条件による)			
適応トラクタ(kw[PS])	55.2 ~ 99.3[75 ~ 135] 100PS を超える場合は2番耕に限る			
装着方法	JIS 標準オートヒッチ II 形 (EL63 カブラ)			
使用ジョイント	CR-CV-Z (A 寸法 223)			
用途	米、麦、大豆、そばの播種			
適応地・使用制限	石の少ない水田、畑 (100PS を超える場合は2番耕に限る)			
入力軸回転数 (rpm)	540			
耕耘軸回転数 (rpm)	226			
作業幅 (cm)	240			
作業深さ (cm)	10			
耕耘径 (cm)	46			
作業能率 (min/10a)	5 ~ 17			
爪取付方法	ホルダータイプ			
爪の種類	ホルダー部 : H23G つなぎ部 : E300G			
爪の本数 (本)	H23G : LR 各 30 本 E300G : LR 各 2 本			
駆動方式	サイドドライブ			
耕深調節方法	トップリンク調節			
施肥部	UFG-ST	UFG-ST	UFG-ST	UFG-ST
施肥散布口数	8	8	8	8
施肥ホッパー容量 (ℓ)	90 × 2	90 × 2	90 × 2	90 × 2
施肥繰出部	8 溝白ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動。左右独立駆動。			
施肥繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
播種部	SR-H8	SR-H10	SR-H12	SR-H14
播種条数	8	10	12	14
播種ホッパー容量 (ℓ)	25 × 4	25 × 5	25 × 6	25 × 7
播種繰出部	10 溝黒ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動			
播種繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
作溝方式	独立懸架、平行リンク、大径ダブルディスク方式 (ステンレス)、播種深さ調節ロッド			
最低条間 (mm)	150			
鎮圧ローラー	強制駆動方式			
鎮圧ローラー径 (mm)	318			
鎮圧ローラー変速	有り			
変速方法	平歯車交換による			
ローラー回転数	PTO 540rpm 時 (標準組込み 18 × 25)			
スプロケット	18 × 25	20 × 23	23 × 20	25 × 18
回転数 (rpm)	78	95	125	152

※ 本主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

※ []内は標準作業時(入力軸3度上向き)



施肥・播種仕様 公道走行部品付

型式	SR240SH8-4LZ	SR240SH10-4LZ	SR240SH12-4LZ	SR240SH14-4LZ
品番	H175000000	H176000000	H177000000	H178000000
全長 (mm) [※]	1855[1780]	1855[1780]	1855[1780]	1855[1780]
全幅 (mm) [※]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]	2955[2790]
全高 (mm) [※]	1735[1695]	1735[1695]	1735[1695]	1735[1695]
質量 (kg)	968	988	1008	1028
スタンド質量 (kg)	40			
作業速度 (km/h)	2.0 ~ 7.0 (作業条件による)			
適応トラクタ (kw[PS])	55.2 ~ 99.3[75 ~ 135] 100PS を超える場合は2番耕に限る			
装着方法	JIS 標準オートヒッチ II 形 (EL63 カブラ)			
使用ジョイント	CR-CV-Z (A 寸法 223)			
用途	米、麦、大豆、そばの播種			
適応地・使用制限	石の少ない水田、畑 (100PS を超える場合は2番耕に限る)			
入力軸回転数 (rpm)	540			
耕耘軸回転数 (rpm)	226			
作業幅 (cm)	240			
作業深さ (cm)	10			
耕耘径 (cm)	46			
作業能率 (min/10a)	5 ~ 17			
爪取付方法	ホルダータイプ			
爪の種類	ホルダー部 : H23G つなぎ部 : E300G			
爪の本数 (本)	H23G : LR 各 30 本 E300G : LR 各 2 本			
駆動方式	サイドドライブ			
耕深調節方法	トップリンク調節			
施肥部	UFG-ST	UFG-ST	UFG-ST	UFG-ST
施肥散布口数	8	8	8	8
施肥ホッパー容量 (ℓ)	90 × 2	90 × 2	90 × 2	90 × 2
施肥繰出部	8 溝白ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動。左右独立駆動。			
施肥繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
播種部	SR-H8	SR-H10	SR-H12	SR-H14
播種条数	8	10	12	14
播種ホッパー容量 (ℓ)	25 × 4	25 × 5	25 × 6	25 × 7
播種繰出部	10 溝黒ロール			
繰出方式	横溝ロール回転方式			
調節方式	横溝ロールスライド方式			
駆動方式	DC12V、モーター制御駆動			
播種繰出回転数 (rpm)	6.7 ~ 70 の範囲で、操作ボックスにより可変。			
作溝方式	独立懸架、平行リンク、大径ダブルディスク方式 (ステンレス)、播種深さ調節ロッド			
最低条間 (mm)	150			
鎮圧ローラー	強制駆動方式			
鎮圧ローラー径 (mm)	318			
鎮圧ローラー変速	有り			
変速方法	平歯車交換による			
ローラー回転数	PTO 540rpm 時 (標準組込み 18 × 25)			
スプロケット	18 × 25	20 × 23	23 × 20	25 × 18
回転数 (rpm)	78	95	125	152

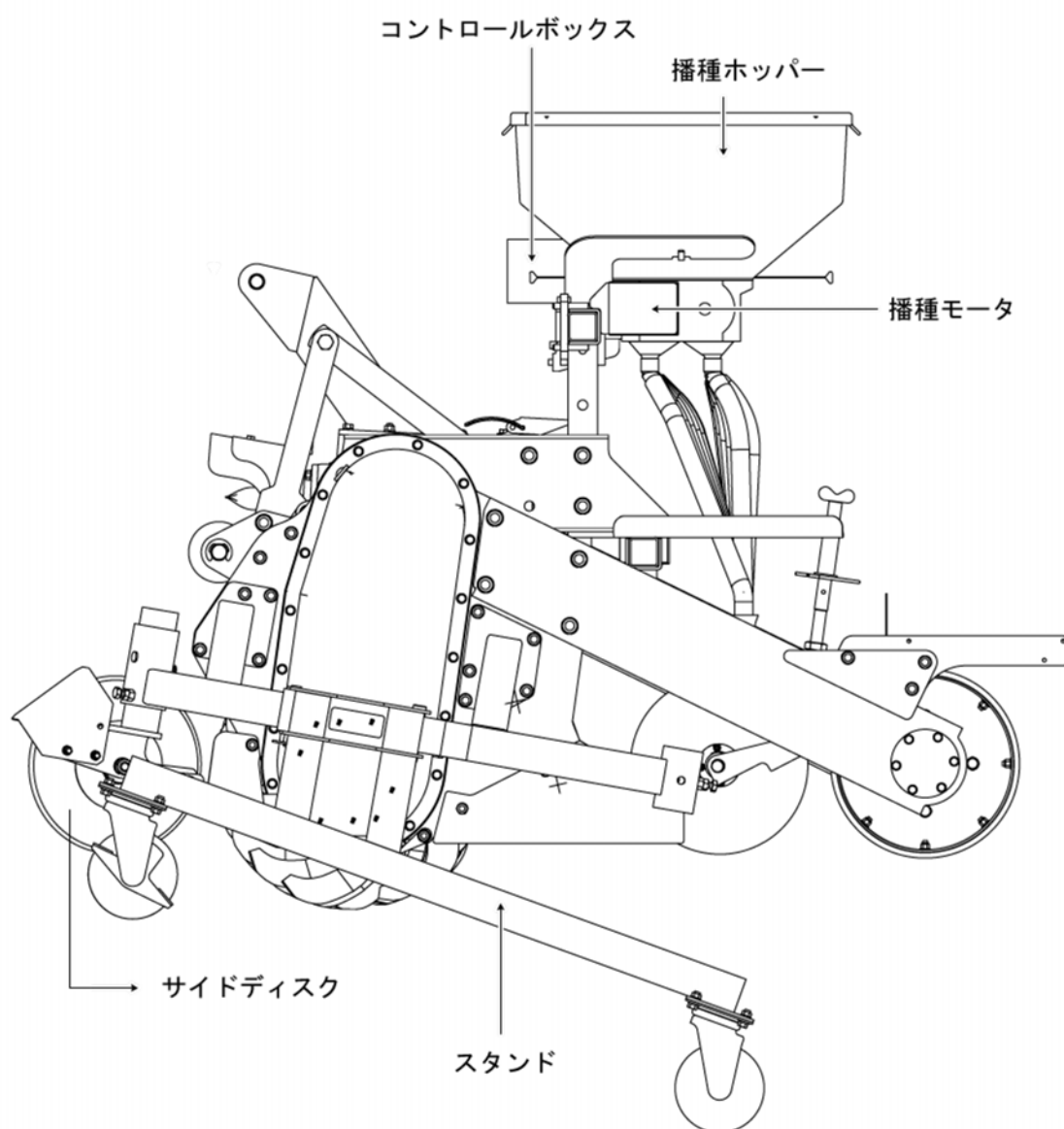
※ 本主要諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

※ []内は標準作業時(入力軸3度上向き)



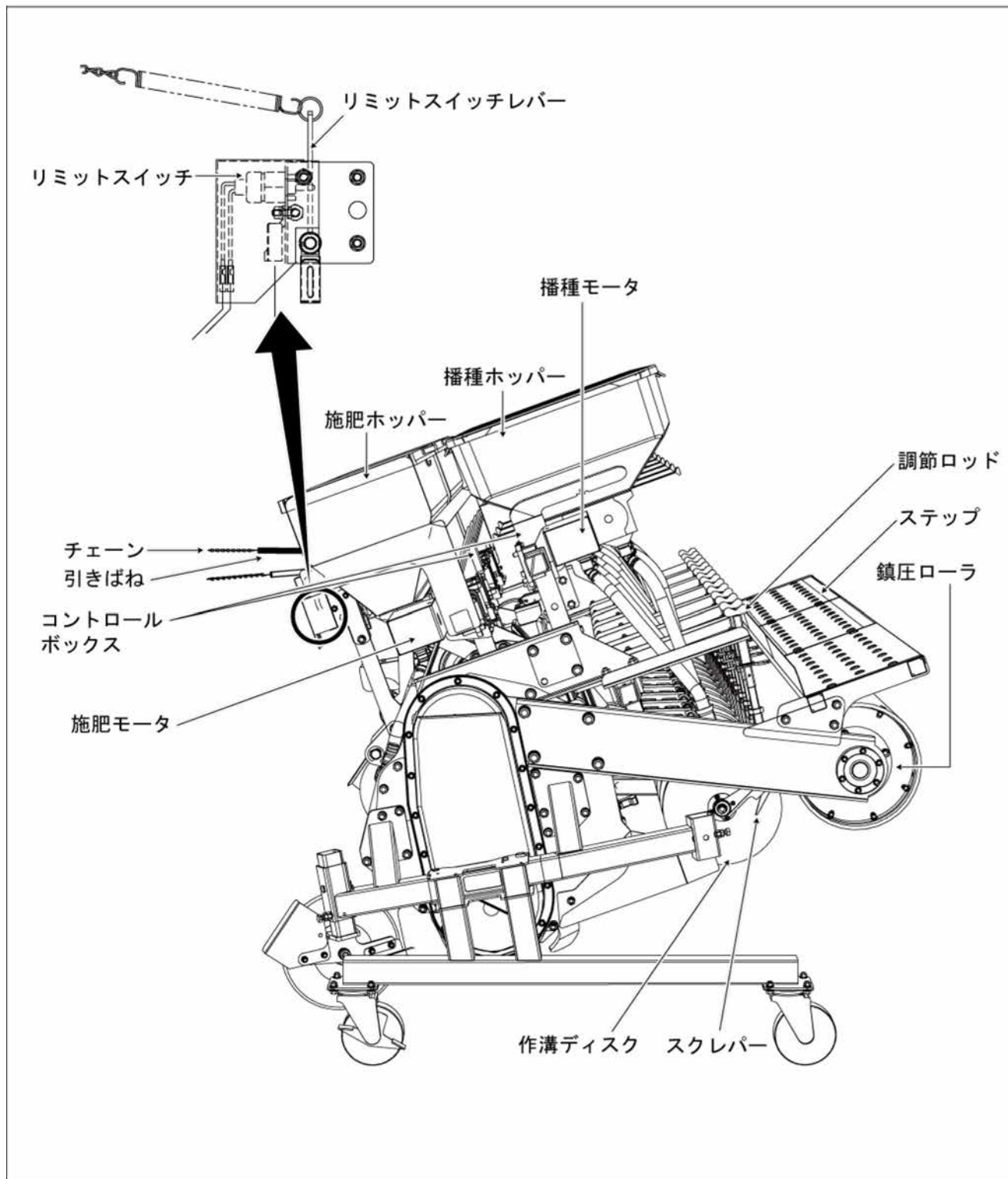
2.4 各部の名称

播種のみ仕様





施肥・播種仕様





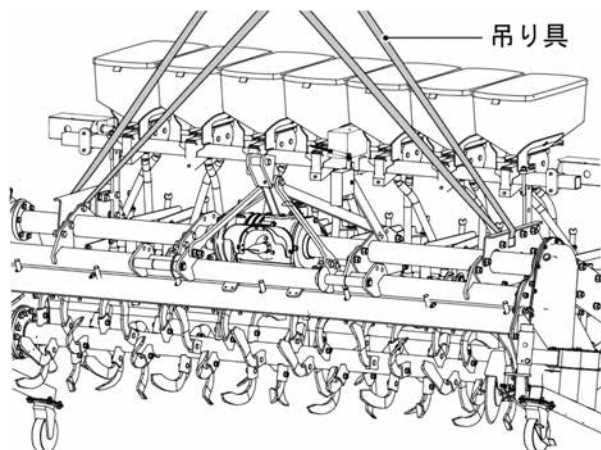
2.5 作業機を吊り上げる場合

重要

- ・ 作業機の機体質量に合った、適正な定格荷重の吊り上げ機械（クレーンなど）を使用してください。
- ・ 作業機の機体質量に合った、適正な使用荷重と長さの吊り具を使用してください。
- ・ 無理な力が掛からないように、適正な吊り角度で吊り上げてください。

作業機の損傷につながるおそれがあります。

■全型式共通



注 記

- ・ 吊り具とホッパーが干渉する場合は、必ずホッパーを外してください。

3 製品の確認

3.1 梱包品の確認

1組ごとに厳重な検査をしたうえで出荷していますが、輸送中の破損、物品の欠品、およびその他の異常の可能性も皆無ではありません。下表の事項も含めて確認してください。

もし、問題があった場合は、お買い上げの購入先へ連絡してください。

確認箇所	確認方法
ご注文の品物かどうか	ネームプレートで確認
ネームプレート、警告ラベルが剥がれていないか	目視による外観チェック
破損はないか	目視による外観チェック
スタンド、ダンボール箱、取扱説明書（本書）、保証書	目視による外観チェック

播種付は別冊の解梱要領書を確認してください。



4 取付ける前に

4.1 トラクタの規格

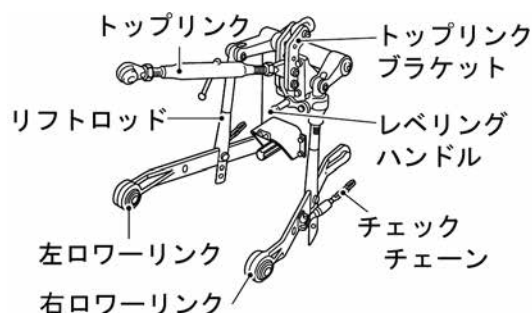
- (a) 作業機の 3 点リンク規格は、「JIS 標準オートヒッチ」を採用しています。
- (b) 「JIS 標準オートヒッチ」は、さらに 4 セット、3 セット、0 セットの 3 種類に分かれます。
- 「4 セット」 3 点リンクとジョイントが同時に自動で取付けできます。
- 「3 セット」 3 点リンクのみ自動で、ジョイントは手で取付けます。
- 「0 セット」 お手持ちの 4 セットシリーズ作業機と共用するため、カプラとジョイントは標準装備していません。
- (c) 3 点リンク規格の判別は、型式の末尾で行ってください。

形式末尾	3 点リンク規格	呼称
-4L	JIS 標準オートヒッチ	4 セット
-3L		3 セット
-0L		0 セット

4.2 トラクタの準備

⚠ 注意

- トラクタの取扱説明書をよく読んでください。
【守らないと】取付けができなかったり、傷害事故、または作業機やトラクタの損傷につながったりするおそれがあります。



4.2.1 4L/3L/0L シリーズ

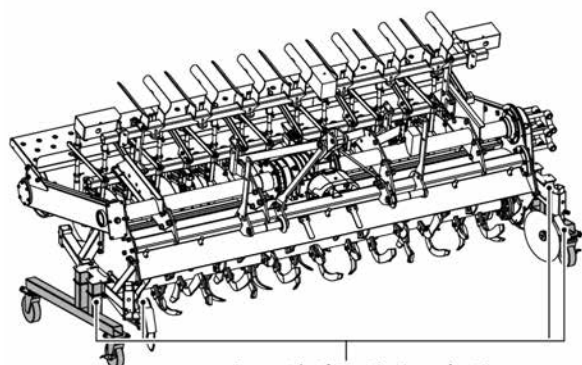
- (a) カプラは「標準 3 点リンク規格」です。トラクタの 3 点リンクも標準 3 点リンクでないと装着できません。
- (b) 作業機の上がり量、下がり量が不足する場合は、リフトロッドの取付穴位置を上下の穴に移して、調整してください。
- ・ 上の穴は上がり量が増えます。
 - ・ 下の穴は下がり量が増えます。



4.3 装着姿勢の確認

作業機にスタンドが取付けてある状態がトラクタへの装着姿勢です。

装着姿勢でない場合は、お買い上げいただいた購入先へ連絡してください。



スタンドが取付けてある

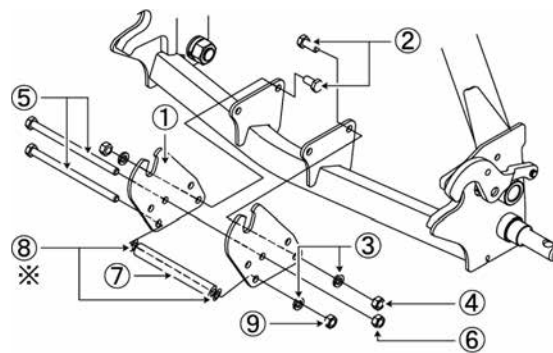
4.4 カプラの準備

4.4.1 4L/3L シリーズ

4 セットの場合は、ジョイントのダンボール箱に入っているサポートプレートとボルト (M12×200 7T) を、次図のように取付けます。

注 記

- ・ 3 セットの場合は、サポートプレートは付いていません。



※EL51/EL52/EL53カプラに装着する場合、
⑧平座金 M12を入れます。

番号	部品名	数量
①	サポートプレート	2
②	ボルト M12×30 7T	2
③	ばね座金 M12	3
④	ナット M12	2
⑤	ボルト M12×200 7T	2
⑥	センターロックナット M12	1
⑦	カラー156	1
⑧	平座金 M12	2
⑨	ナット M12 3 シュ	1
EL60 サポートプレート ASSY		部品番号 R726 901000



5 取付けについて

5.1 取付けの注意事項

⚠ 危険

- 取外したトラクタの PTO 軸カバー、作業機の入力軸カバーを元どおりに取付けてください。
【守らないと】巻き込まれて死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。

⚠ 警告

- 作業機の下にもぐったり、足を入れたりしないでください。
- 平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢で行ってください。
- 作業機を取付けるときは、トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。
また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。

- トラクタに重い作業機やアタッチメントを装着するときは、前輪分担荷重が全重の 25% 以上になるように、適正な質量のバランスウェイトを装着してください。適正な前輪分担荷重は、トラクタや作業機により異なります。
- トラクタの取扱説明書や販売店の指示に従って、お客様所有のトラクタに適した前輪分担荷重となるようにしてください。

【守らないと】傷害事故や作業機やトラクタの損傷をまねくおそれがあります。

⚠ 注意

- トラクタの取扱説明書をよく読んでください。
【守らないと】取付けができなかったり、傷害事故、または作業機やトラクタの損傷につながったりするおそれがあります。

5.2 4L/3L シリーズ

5.2.1 カプラの取付け

1

トラクタの作業機昇降レバー（油圧レバー）を操作し、ロワーリンクを最下げにします。

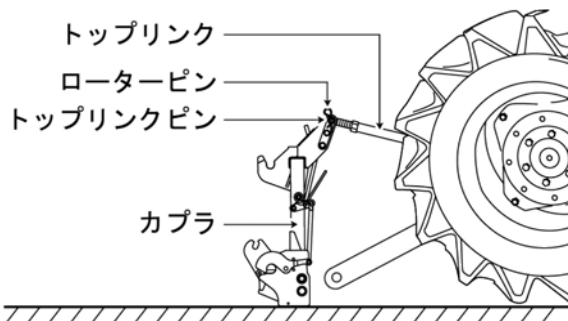


2

トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止します。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯します。

3

トップリンクピン（トラクタ付属）で、カプラをトラクタのトップリンクに取付けます。



⚠ 注意

- 必ずローターピンで抜け止めをしてください。
【守らないと】傷害事故、または作業機やトラクタの損傷につながるおそれがあります。

4

左右のロワーリンクをカプラのローターピンに取付けます。

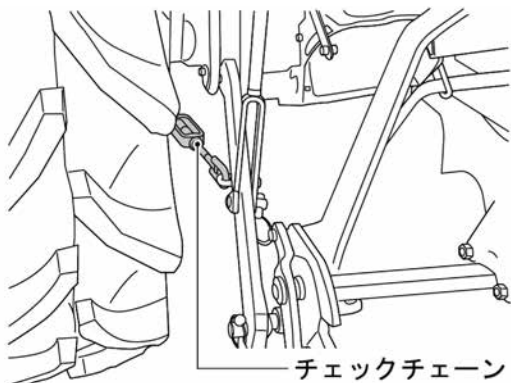
⚠ 注意

- 必ずリンチピンで抜け止めをしてください。
【守らないと】傷害事故、または作業機やトラクタの損傷につながるおそれがあります。



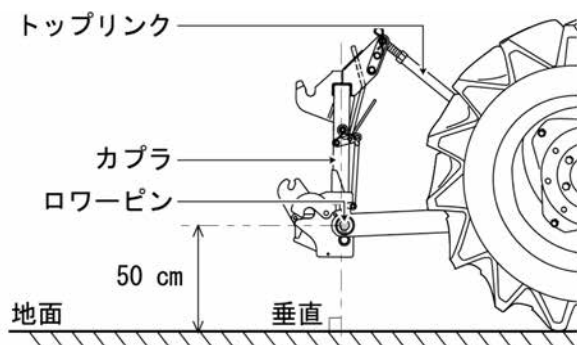
5

トラクタの中心に合わせ、左右均等に 10～20 mm 振れるように、チェックチェーンで振れ止めをします。



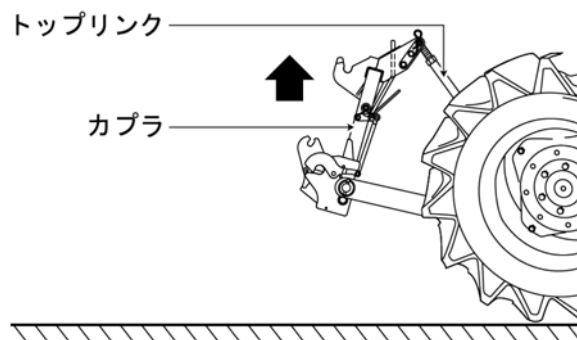
6

ロワーピンの地上高が次図のとき、カブラが垂直になるようにトップリンクの長さを調整します。



7

取付け終了後、カブラを手で持ち上げてトップリンクなどが干渉しないことを確認します。



注 記

- ・ 干渉する場合は、トップリンクをトラクタ側は 1 個ずつ上に、また、作業機側は 1 個ずつ下に取付けると、カブラがトラクタから離れます。



5.3 ジョイントの取付け

⚠ 警告

- トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。

重要

- ・ トラクタの型式に適応した長さのジョイントを使用してください。

長すぎるとトラクタの PTO 軸が作業機の入力軸を突きます。短いと、ジョイントのかみ合いが少なくなり損傷する原因になります。

- ・ 必ず広角側（インナー側）をトラクタ側（PTO 軸）にセットしてください。

反対に装着するとトラクタ・作業機・ジョイントを損傷する原因になります。
間違えて装着し、損傷した場合は保証の対象にはなりません。

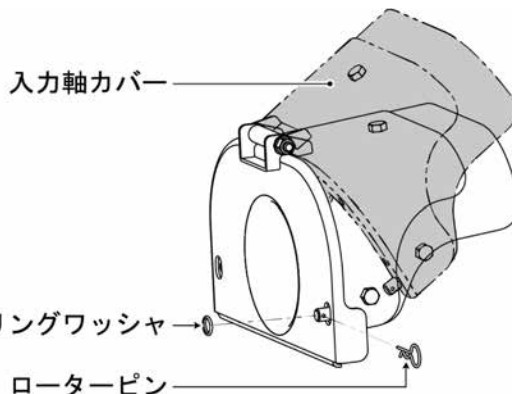
- ・ 出荷時、入力軸には入力軸キャップが取付けてあります。ジョイントを取付ける前に、必ず取外してください。

作業機・ジョイントを損傷する原因になります。

ジョイントの長さは、装着するトラクタの型式により異なります。ご注文時にトラクタの型式をお知らせいただければ、その型式に適応した長さのジョイントが付属されます。型式が不明な場合は、標準の長さのジョイントが付属されます。

注 記

- ・ ジョイントは、入力軸カバーを外さなくても取付け・取外しができます。
右側 1 箇所のローターピンを抜き、入力軸カバーを上向きにしてください。
- ・ ジョイントを取付けた後は、入力軸カバーを元に戻してください。



5.3.1 4L シリーズ

1

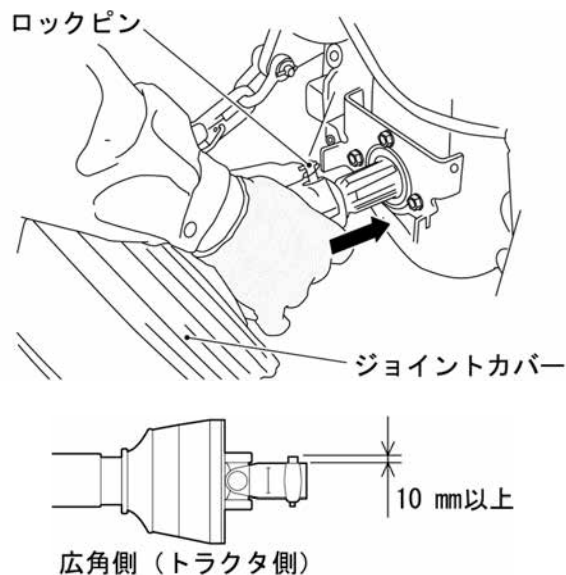
ジョイントの 4 セット側をサポートプレートの上にのせ、反対側のロックピンを押しながら、トラクタ側（PTO 軸）に取付けます。

- ・ 取付け後、ロックピンの頭が 10 mm 以上出ていることを確認してください。
- ・ ロックピンが軸溝に正確にはまっていることを確認してください。

重要

- ・ ハンマーなどでジョイントをたたき、強引に入れないでください。

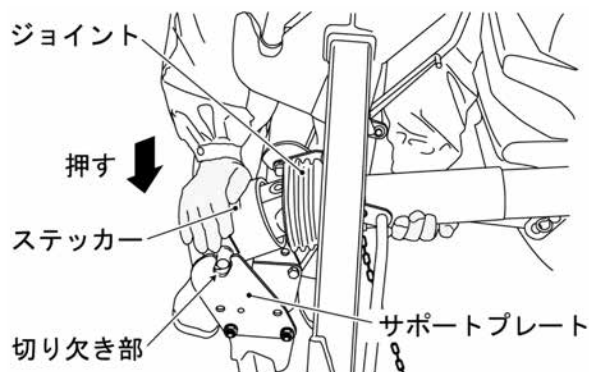
ジョイントを損傷する原因になります。





2

4 セット側のステッカー一面を上にして、ジョイントを折りながらサポートプレートの切り欠き部に押し込みます。



⚠ 注意

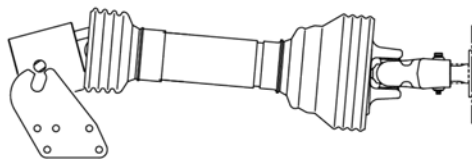
- 手は図の位置とし、はさまないように注意してください。

【守らないと】ケガをするおそれがあります。

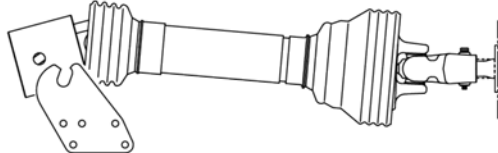
重要

- ・ ジョイントが長くてサポートプレートに取付けできないときは、無理に取付けしないでください。トラクタや作業機を損傷する原因になります。

■ 良い例



■ 悪い例



ジョイントが長くてサポートプレートに取付けできないときは、長い分を切断します。
「5.3.3 切断方法」(38 ページ)を参照してください。

注 記

- ・ ジョイントの長さは、次表の範囲内で使用してください。
- ・ 最少ラップ（インナー、アウターの重なり）は 88 mm 確保しています。
- ・ ジョイントが短い場合は、交換してください。

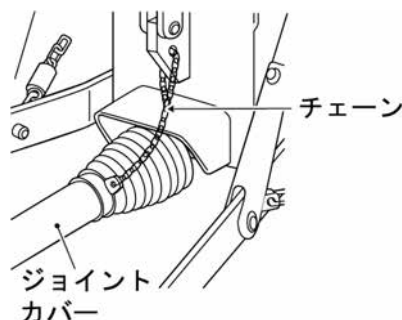
種類	ジョイント 型式	最縮全長 (mm)	使える長さ (mm)
4 セット ジョイント	CRCV-Z752	750	750～836
	Z802	800	800～936
	Z822	825	825～986
	Z852	850	850～1036
	Z902	900	900～1136
	Z952	950	950～1236

3

ジョイントカバーのチェーンを、トラクタの 3 点リンクが上下しても動かない場所につなぎます。

注 記

- ・ 3 点リンクを上下しても引っ張られないようにたるみを持たせてください。



5.3.2 3L シリーズ

1

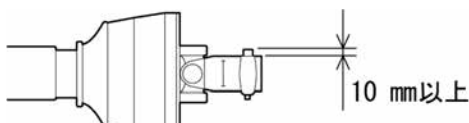
作業機をトラクタに取付けます。
「5.4 トラクタへの取付け」(38 ページ)を参照してください。



2

ジョイントの広角側（インナー側）を、ロックピンを押しながらトラクタ側（PTO 軸）にはめ込み、取付けます。

- ・ 取付け後、ロックピンの頭が 10 mm 以上出ていることを確認してください。
- ・ ロックピンが軸溝に正確にはまっていることを確認してください。



広角側（トラクタ側）

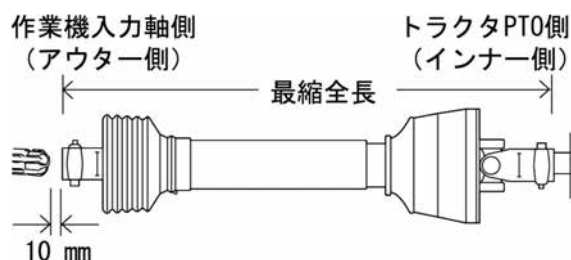
3

ジョイントをいっぱいに縮め、ジョイントの先端と作業機の入力軸との間に 10 mm 以上の隙間があれば、そのままロックピンを押しながらはめ込み、取付けます。

- ・ 取付け後、ロックピンの頭が 10 mm 以上出ていることを確認してください。
- ・ ロックピンが軸溝に正確にはまっていることを確認してください。

ジョイントの先端と入力軸との間に隙間がない場合は、長い分を切断します。

「5.3.3 切断方法」（38 ページ）を参照してください。



注 記

- ・ ジョイントの長さは、次表の範囲内で使用してください。
- ・ 最少ラップ（インナー、アウターの重なり）は 88 mm 確保しています。
- ・ ジョイントが短い場合は、交換してください。

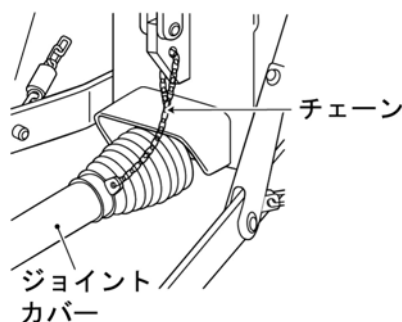
種類	ジョイント 型式	最縮全長 (mm)	使える長さ (mm)
広角 ジョ イント	CRCV-2	704	704～826
	760	759	759～926
	3	809	809～1026
	4	909	909～1226

4

ジョイントカバーのチェーンを、トラクタの 3 点リンクが上下しても動かない場所につなぎます。

注 記

- ・ 3 点リンクを上下しても引っ張られないようにたるみを持たせてください。





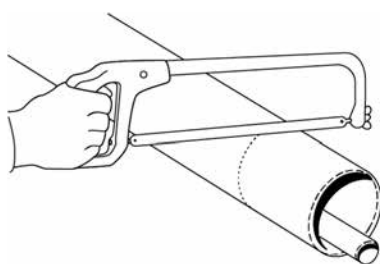
5.3.3 切断方法

⚠ 注意

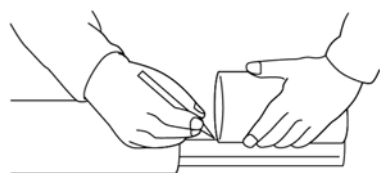
- 高速カッタを使用するときは、十分注意して作業を行ってください。

【守らないと】高速カッタは回転が速く、ケガをするおそれがあります。

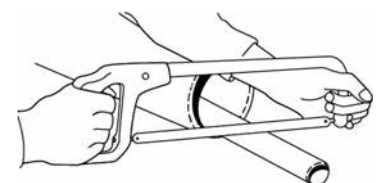
- 1 ジョイントカバーを、長い分だけ切り取ります。（インナー側・アウター側両方を切り取ります）



- 2 切り取ったジョイントカバーと同じ長さを、シャフトの先端から測ります。（インナー側・アウター側両方を、それぞれ切り取った長さで測ります）



- 3 シャフトを高速カッタや金ノコで切断します。（インナー側・アウター側両方を、それぞれ測った長さで切断します）



- 4 切り口をヤスリでなめらかに仕上げ、グリスを塗り、インナー側・アウター側を組み合わせます。

5.4 トラクタへの取付け

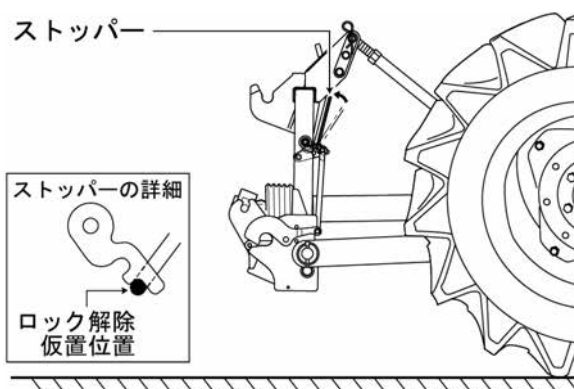
5.4.1 4L/3L シリーズ

ここでは、4 セットを中心に説明します。

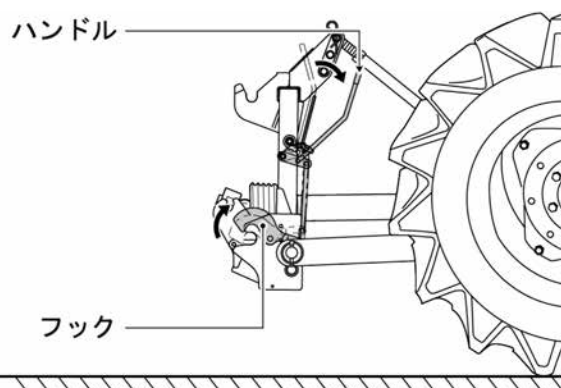
4 セットと 3 セットの違いは、ジョイントの取付けが自動か、手で取付けるかです。

- 1 作業機が装着姿勢であることを確認します。（「4.3 装着姿勢の確認」(32 ページ) を参照してください）

- 2 ストッパーを引き上げ、カブラのハンドルのロックを解除します。



- 3 カブラのハンドルを引き、フックを解除します。

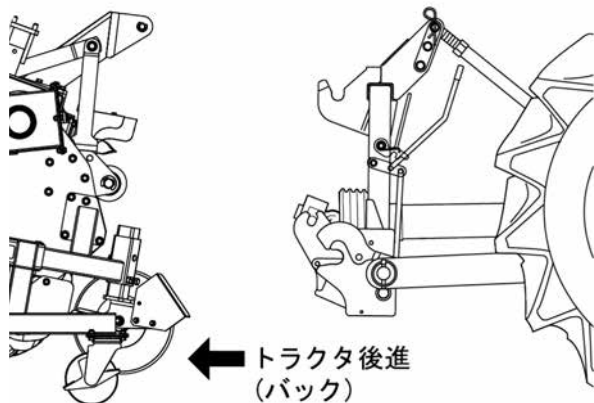


- 4 トラクタのエンジンをかけます。



5

トラクタを作業機の中心に合わせ、まっすぐバックさせます。

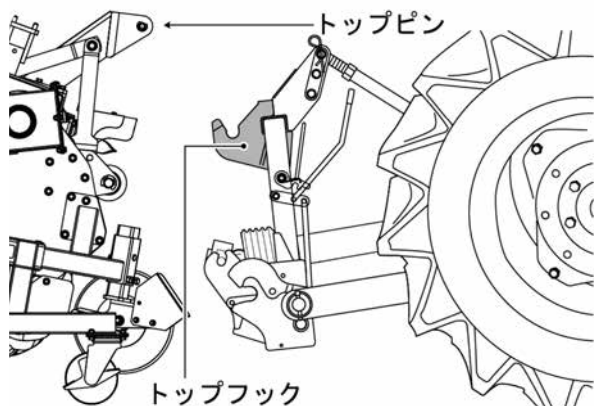


6

トラクタの作業機昇降レバー（油圧レバー）を下げて、カプラのトップフックを作業機のトップピンの下へくぐらせます。

注 記

- ・ トラクタと作業機の中心が合うまで繰り返してください。
- ・ 合わせづらいときは、作業機を動かして合わせるのも1つの方法です。



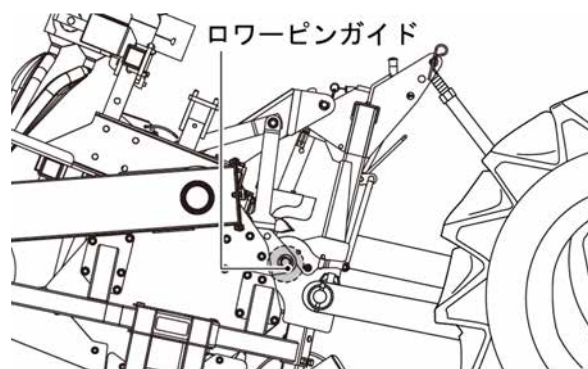
7

トラクタの作業機昇降レバー（油圧レバー）をゆっくり上げて、トップフックでトップピンをすくい上げます。



作業機のローワーピンガイドがカプラに入ります。

- 4 セットは同時にジョイントが自動装着されます。
- 3 セットは手でジョイントを取付けます。



注 記

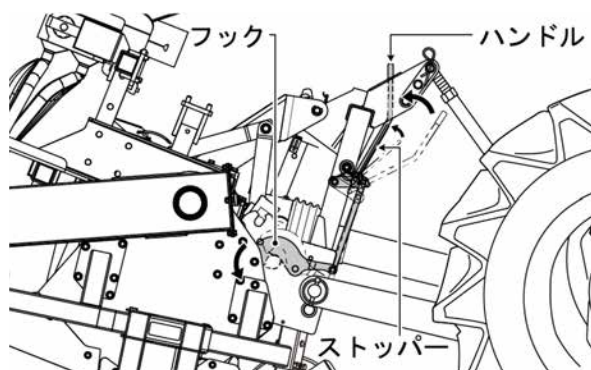
- ・ フックが当たったり、ジョイントが入らない場合は、トラクタの油圧を下げて作業機を外し、始めからやり直してください。
- ・ 作業機が左右に傾いているときは、トラクタの右側リフトロッドの長さを調節し、作業機の傾きにカプラの傾きを合わせてから取付けを行ってください。

8

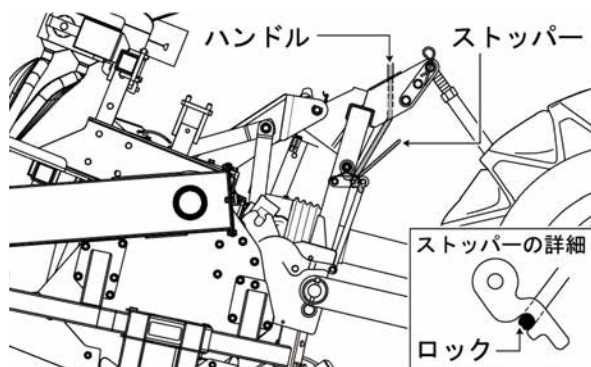
トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止します。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯します。



- 9** ストッパーを引き上げ、カプラのハンドルを押してローピンガイドをフックで固定します。



- 10** ストッパーでカプラのハンドルをロックします。



⚠ 注意

- 必ずストッパーをかけ、カプラのハンドルをロックしてください。
- 【守らないと】作業機が外れ、傷害事故や作業機の損傷をまねくおそれがあります。

- 11** スタンドを取外します。

6 調整について

6.1 調整時の注意事項

⚠ 警告

- トラクタの周りや作業機との間に人が入らないようにしてください。
- 作業機が動いたり、倒れたりしない平らで固い場所で行ってください。
- 作業機を調整するときは、トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。
また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。
- 回転部が止まっていることを確認してから、調整を行ってください。
- 変形、損傷などの異常を見つけたら、速やかに修理をしてください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。

⚠ 注意

- 厚手の手袋を着用し、手を保護してください。
- 【守らないと】傷害事故につながるおそれがあります。



6.2 水平調整

注 記

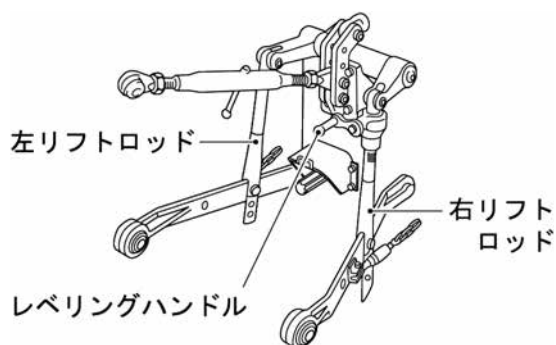
- ・ トラクタの取扱説明書をよく読んでください。

6.2.1 自動水平装置付トラクタ

作業機の左右がトラクタに対して水平になるように調整します。

6.2.2 自動水平装置のないトラクタ

トラクタのレベリングハンドルを回して、右リフトロッドの長さを調整します。

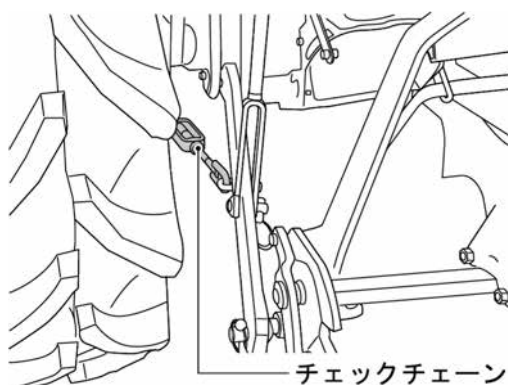


6.3 チェックチェーンの調整

トラクタの中心（PTO 軸）と作業機の中心（入力軸）を一直線に合わせ、左右均等に 10～20 mm 振れるように、チェックチェーンを張ります。

注 記

- ・ 石の多いほ場では、ややゆるく張ってください。



6.4 最上げ位置の調節

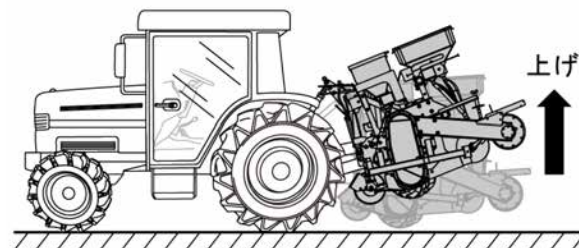
重要

- ・ トラクタによっては、スイッチで最上げまで自動上昇する機種があります。作業機が勢いよく上がるため、トラクタと作業機との間隔を 100 mm 以上開けるように上げ規制をしてください。
- ・ キャビン付きトラクタの場合は、トラクタ背面のガラスを突き上げないように注意してください。
- ・ 最上げ状態で、トラクタの水平装置を手動で操作する場合は、トラクタに干渉しないように注意してください。
- ・ トラクタ背面のガラスを開いたままで作業機を持ち上げないでください。
- ・ 上げ高さ規制をかけた状態であっても、トラクタの水平装置を操作すると、上げ高さ規制よりもさらに上昇する場合があるため、フェンダーなどに注意してください。

トラクタや作業機の損傷につながります。

1

トラクタの PTO を回転させながら作業機昇降レバー（油圧レバー）を上げてゆっくり作業機を上げ、干渉や振動・異音の出ない位置で作業機を止めます。



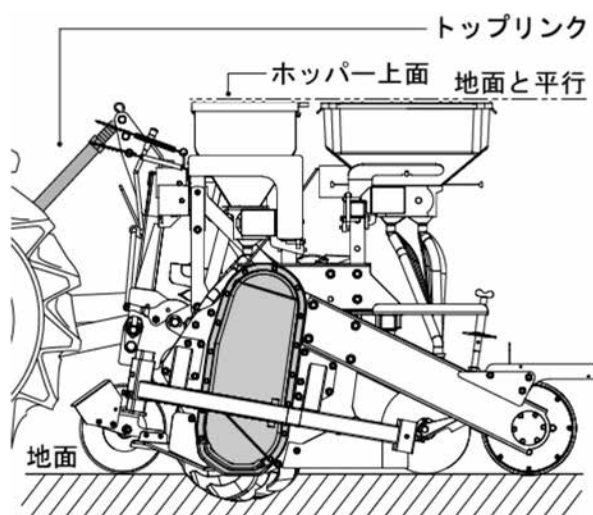
2

作業機昇降レバー（油圧レバー）を、上げ高さ規制ストッパで固定します。



6.5 前後角度調整

作業時に、ホッパー上面のラインが地面と平行になるように、トップリンクの長さを調整してください。



注 記

- ・ 圃場条件によっては、若干の前傾・後傾の調整が必要な場合があります。
- ・ 極端な前傾・後傾は、作業機の振動や異音発生の原因になります。また、作業性能も損なうおそれがあります。
- ・ トップリンクが作業中にゆるむことがないように必ずロックしてください。

7 作業前の点検

警告

- 交通の邪魔にならない場所で行ってください。
- 作業機が動いたり、倒れたりしない平らで固い場所で行ってください。
- トラクタの車輪には車止めをしてください。
- トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。
- 作業機が下がるのを防止するため、トラクタの油圧ストップバルブを完全に閉めてロックし、さらに作業機の下へ台を入れてください。
- 変形、損傷などの異常を見つけたら、速やかに修理をしてください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。

注意

- 点検・整備に必要な工具類は、適正な管理をし、目的に合ったものを正しく使用してください。
【守らないと】整備不良で事故を引き起こすおそれがあります。
- 厚手の手袋を着用し、手を保護してください。
【守らないと】傷害事故につながるおそれがあります。

作業機の性能を引き出し、長くご使用いただくために、必ず作業前の始業点検を行ってください。



8 作業方法

⚠ 警告

- 急発進、急加速、高速走行、急制動、急旋回はしないでください。
- トラクタの周りや作業機との間に人が入らないようにしてください。
- 作業機の下にもぐったり、足を入れないでください。
- 作業機を調整するときは、トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。
また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。
- 作業は平坦な場所で行ってください。傾斜地での作業は、転倒のおそれがあり大変危険です。
- 作業機は、絶対に素手で触れたり、足で踏まないでください。
- ステップに乗るときは、トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。
また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。
- 肥料や種子をホッパーにい入れるときは、作業機を必ず地面まで降ろし、エンジンを停止してください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。

作業機やトラクタに巻き付いた草などを取除くときは、トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。
回転部が止まったのを確認してから、巻き付きを外してください。

【守らないと】作業機やトラクタに巻き込まれて、死亡事故や重傷を負うおそれがあります。

⚠ 注意

使用中、異常が発生したら、すぐにエンジンを停止し、点検を行ってください。

【守らないと】傷害事故や他の部分へ損傷がひろがるおそれがあります。

あぜに作業機をぶつけないように、低速で余裕をもって運転してください。

【守らないと】傷害事故や作業機の損傷につながるおそれがあります。



8.1 鎮圧ローラ

8.1.1 回転数

鎮圧ローラの回転数は、ミッションケース内後部の变速ギヤで組替交換してください。

注 記

- 工場出荷時は、18(入力軸側)×25(变速軸側)の組み合わせです。
- 土が湿っていて鎮圧ローラに土が付く場合は、回転を上げてください。

	ギヤ 入力軸側	ギヤ 变速軸側	ローラ回転数 (PTO 540rpm 時)
標準組込み	18	25	78
1	20	23	95
2	23	20	125
3	25	18	152

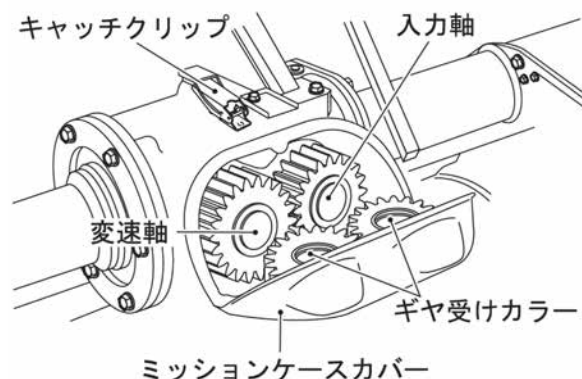
8.1.2 变速ギヤ組替

1

トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 变速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止します。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯します。

2

ミッションケースのキャッチクリップを外して、ミッションケースカバーを開きます。



3

適切な回転になるようにギヤを組替、セットします。

8.2 作業姿勢および耕深

標準の作業姿勢は、入力軸が地面と平行の状態です。このとき、耕深は 80～100 mm になるようにトップリンクで調整してください。

トップリンクの調整は、

- 深くしたい場合は、トップリンクを短くする
- 浅くしたい場合は、トップリンクを伸ばす

注 記

- 本作業機では、トラクタの作業機昇降レバー（油圧レバー）を操作して「最下げ」で使用してください。

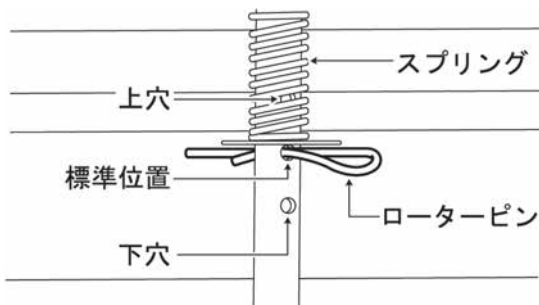


8.3 均平板の調整

均平板の調整は、連結ロッドで加圧調整します。
標準は、まん中の穴にローターピンを差します。
ローターピンを上穴に差すと圧力が強くなり、後方への土のはき出しが少なくなります。

- ・ 乾いたほ場は碎土が良くなる
- ・ 湿ったほ場は土を抱き込みやすくなる

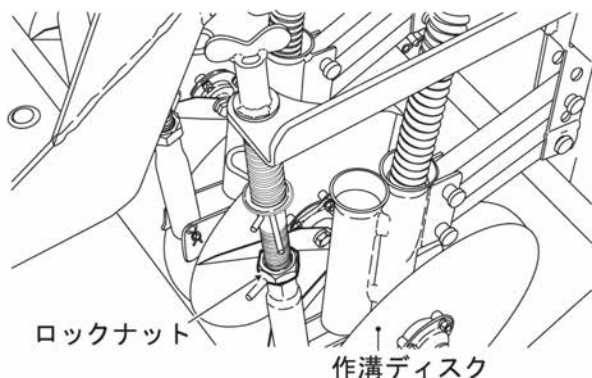
ほ場の条件により、均平板の加圧を調整してください。



8.4 播種深さの調整

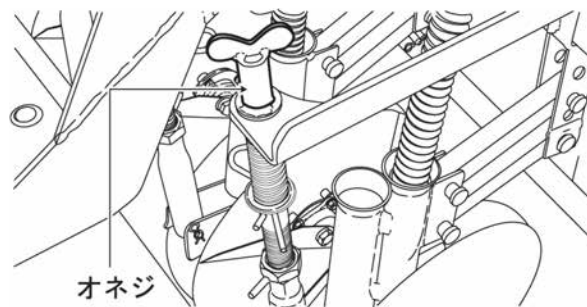
播種深さの調整は、作溝ディスクのロッドのオネジで調整します。

- 1 播種深さの調整前に、ロックナットをゆるめます。

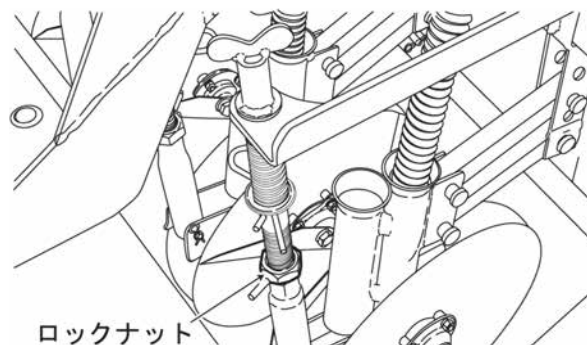


- 2 オネジを回して、播種深さを調整します。

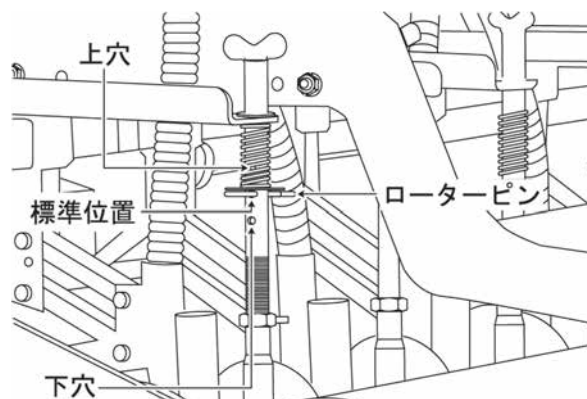
- ・ 右に回すと、播種深さが浅くなります。
- ・ 左に回すと、播種深さが深くなります。



- 3 ロックナットを締めて回り止めをします。



- 4 作溝ディスクの加圧調整は、ローターピンで調整します。
標準位置は上穴とし、加圧を弱くする場合は、下穴に差します。





9 取外しについて

9.1 取外しの注意事項

⚠ 危険

- 取外したトラクタのPTO 軸カバー、作業機の入力軸カバーを元どおりに取付けてください。
【守らないと】巻き込まれて死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。

⚠ 警告

- トラクタの周りや作業機との間に人が入らないようにしてください。
- 作業機の下にもぐったり、足を入れたりしないでください。
- 平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢で行ってください。
- 作業機を取外すときは、トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。
また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。
【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。
- 作業機をトラクタから取外す前に、必ず作業機にスタンドを取付けてください。
【守らないと】死亡事故や傷害事故、作業機の損傷をまねくおそれがあります。

⚠ 注意

- トラクタの取扱説明書をよく読んでください。
【守らないと】取外しができなかつたり、傷害事故、または作業機やトラクタの損傷につながったりするおそれがあります。

重要

- ジョイントを取外したら、必ず作業機の入力軸に入力軸キャップを取付けてください。
作業機の損傷につながるおそれがあります。

9.2 4L/3L シリーズ

1

トラクタのエンジンをかけます。

注 記

- ・ 4L の場合は、続いて手順 ➊ から行ってください。

2

トラクタの作業機昇降レバー（油圧レバー）を操作して、ジョイントを取外しやすい位置（角度）に、作業機を調整します。

3

トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止します。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯します。

4

ジョイントをトラクタのPTO 軸から外し、次に作業機の入力軸から外します。

重要

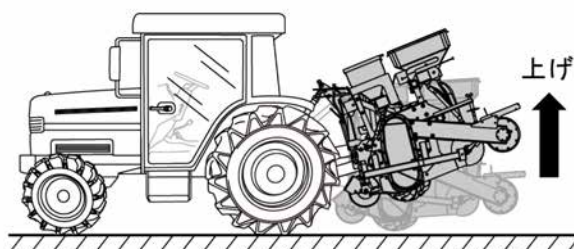
- ・ トラクタから作業機を取外す前に、必ずジョイントを取外してください。
トラクタ・作業機・ジョイントを損傷する原因になります。

5

トラクタのエンジンをかけます。

6

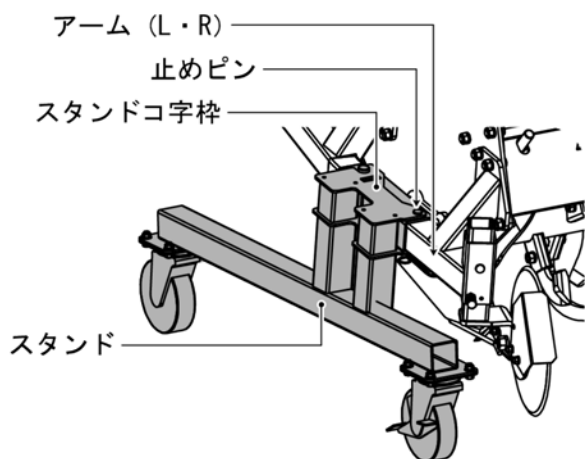
トラクタの作業機昇降レバー（油圧レバー）を上げて、作業機をゆっくり上げます。



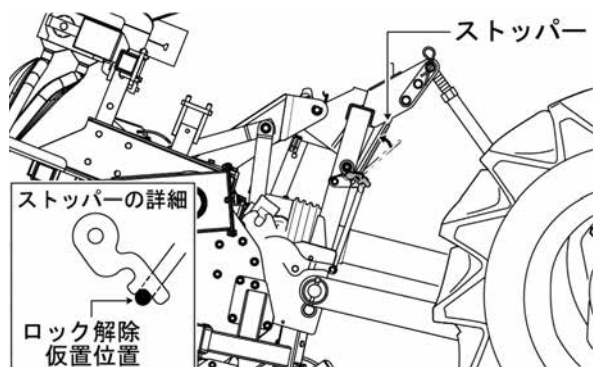


7 トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止します。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯します。

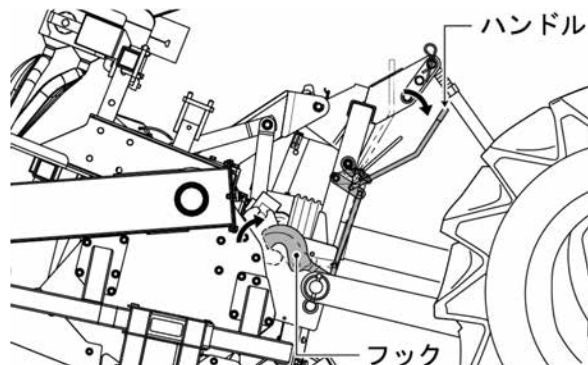
8 アーム (L・R) の角パイプにスタンドのコ字枠を掛け、止めピンを差して固定します。



9 ストッパーを引き上げ、カプラのハンドルのロックを解除します。



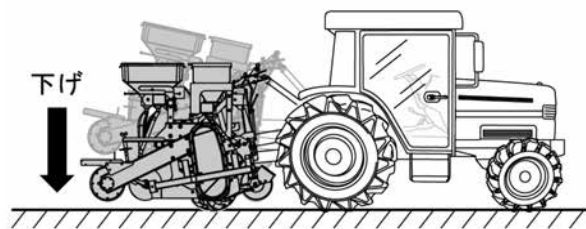
10 カプラのハンドルを引き、フックを解除します。



11 トラクタのエンジンをかけます。

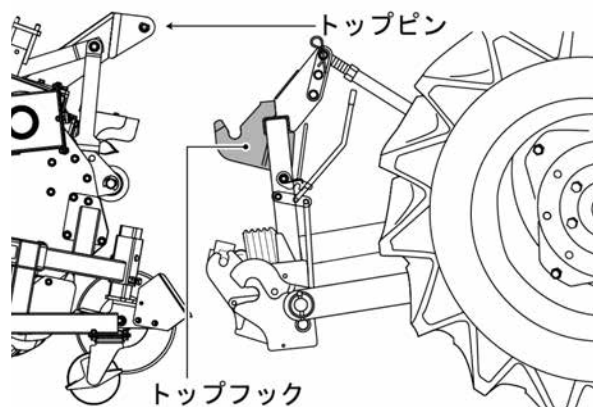
12 トラクタの作業機昇降レバー (油圧レバー) を下げて、作業機のスタンドが地面に着き、カプラからローワーピンガイドが抜けるまで作業機をゆっくり下げます。





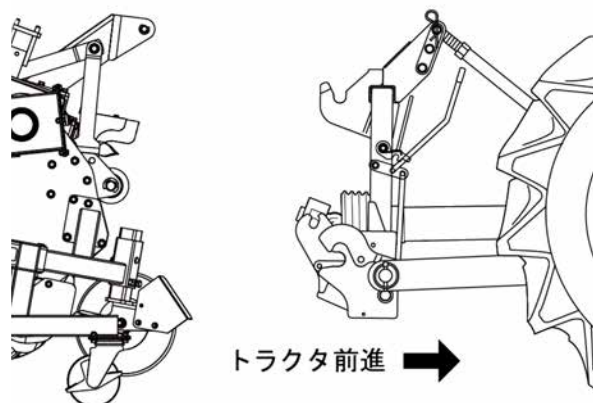
13

トップピンからトップフックが外れたら、トラクタの作業機昇降レバー（油圧レバー）を止めます。



14

トラクタをゆっくり前進させます。



注 記

- 作業機が外れない場合は、トラクタと作業機の左右の傾斜が合っていないか、トラクタがまっすぐ前進していないかのどちらかです。確認してやり直してください。

10 保守・点検

長くお使いいただくためには、日常の保守管理が大切です。

⚠ 警告

- 交通の邪魔にならない場所で行ってください。
- 作業機が動いたり、倒れたりしない平らで固い場所で行ってください。
- トラクタの車輪には車止めをしてください。
- トラクタの駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にし、エンジンを停止してください。また、エンジンを始動できないようにキーを抜き、作業者が携帯してください。
- 作業機が下がるのを防止するため、トラクタの油圧ストップバルブを完全に閉めてロックし、さらに作業機の下へ台を入れてください。
- 変形、破損などの異常を見つけたら、速やかに修理をしてください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故につながるおそれがあります。

保守・点検・調整で取外したカバー類は、必ず取付けてください。

【守らないと】機械に巻き込まれて、傷害事故を引き起こすおそれがあります。

⚠ 注意

点検・整備に必要な工具類は、適正な管理をし、目的に合ったものを正しく使用してください。

【守らないと】整備不良で事故を引き起こすおそれがあります。

厚手の手袋を着用し、手を保護してください。

【守らないと】傷害事故につながるおそれがあります。

環境

- ・ オイルを排出するときは、必ず容器に受けてください。地面へのたれ流しや川への廃棄は絶対にしないでください。

使用済みのオイルをむやみに捨てると環境汚染になります。



環境

- ・ 廃油、各種ゴム部品、消耗品などを捨てる時は、お買い上げいただいた購入先にご相談ください。むやみに捨てると環境汚染になります。

10.1 ボルト・ナットのゆるみ点検

使用時ごとに各部のボルト・ナットを増締めしてください。新品の場合は、使用開始から2時間後に必ず増締めをしてください。

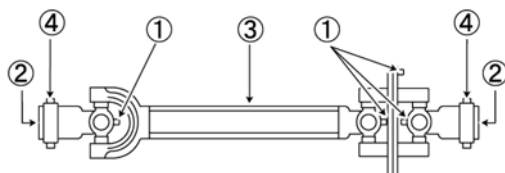
特に耕うん爪取付ボルトは、早めに点検、増締めをしてください。（「10.5 耕うん爪について」（56ページ）を参照してください。）

10.2 ジョイントの給油

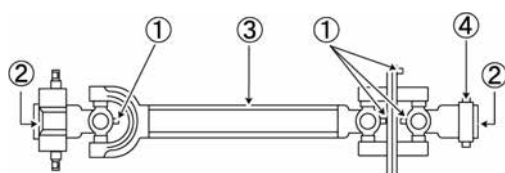
ジョイントの給油は、次表のとおり実施してください。

番号	給油箇所	給油時期
①	グリースニップル	使用時ごとにグリースを注入する（2 または 4 箇所）
②	ジョイントスプライン部	使用時ごとにグリースを塗る
③	シャフト	シーズン後にグリースを塗る
④	ロックピン	シーズン後に潤滑油を塗る

◆広角ジョイント



◆4 セットジョイント



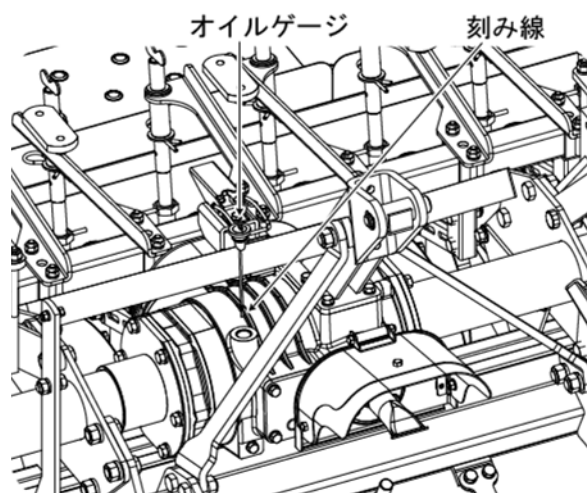
10.3 オイル量の点検と交換

10.3.1 オイル量の点検

チェーンケースを垂直にして、各部のオイル量を点検してください。不足の場合はギヤオイル#90 を補給してください。

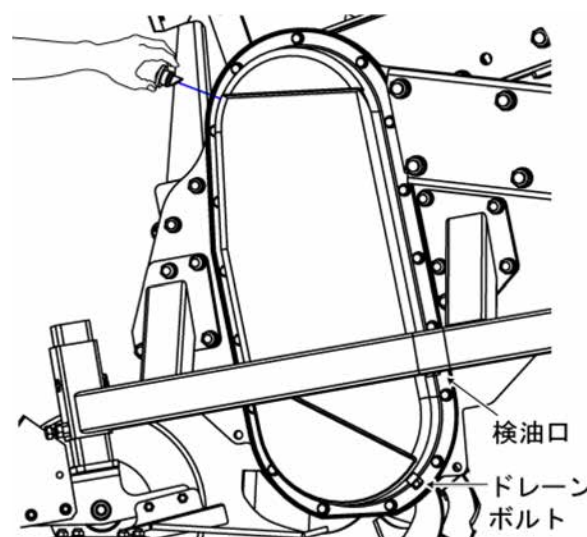
◆ミッションケース

オイルゲージの刻み線の間までオイルがあるか確認します。



◆チェーンケース

検油口プラグ面までオイルがあるか確認します。





10.3.2 オイルの交換

工場出荷時に給油してあります。

1 回目の交換時間がくるまでは、そのまま使用してください。

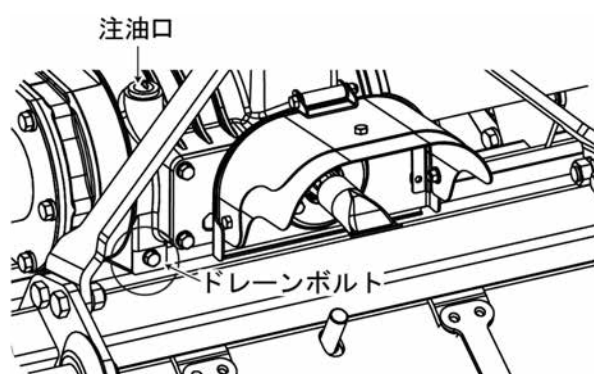
給油・オイル交換は、下表の通り実施してください。

給油箇所	潤滑油の種類	油量	交換時間	
			1 回目	2 回目以降
ロータリー部	ミッションケース	ギヤオイル #90	2.8 L	50 時間後 250 時間
	チェーンケース	ギヤオイル #90	2.2 L	50 時間後 250 時間
	ブラケット側軸受部	グリース	適量	50 時間後 250 時間
ローラ部	チェーンケース	ギヤオイル #90	1.5 L	50 時間後 250 時間
	ブラケット側軸受部	グリース	適量	50 時間後 250 時間

◆ミッションケース

1

ドレーンボルトを外して、オイルを排出します。

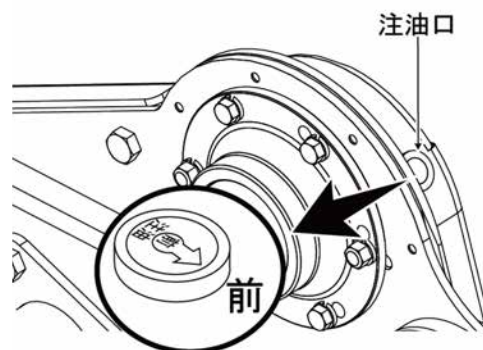


2

ドレーンボルトを取付けます。

3

ミッションケース上の注油口から、ギヤオイル #90 を規定量給油します。



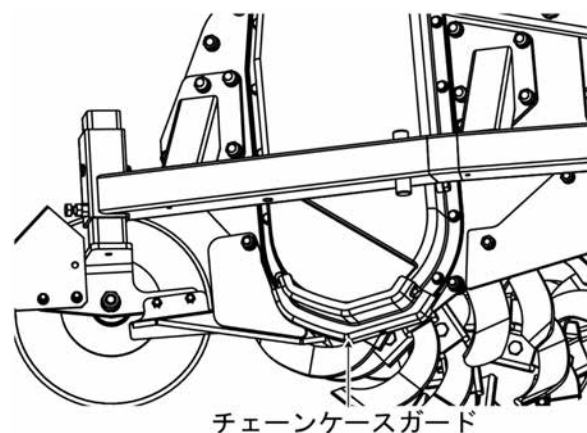
注 記

- ・ 矢印が装置の前方にくるようにしてください。

◆チェーンケース

1

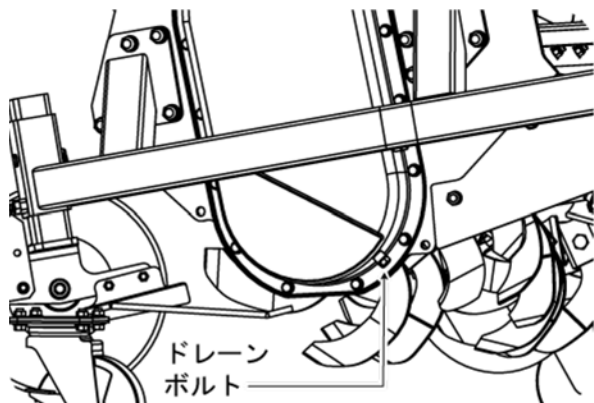
チェーンケースガードを外します。





2

ドレーンボルトを外して、オイルを排出します。

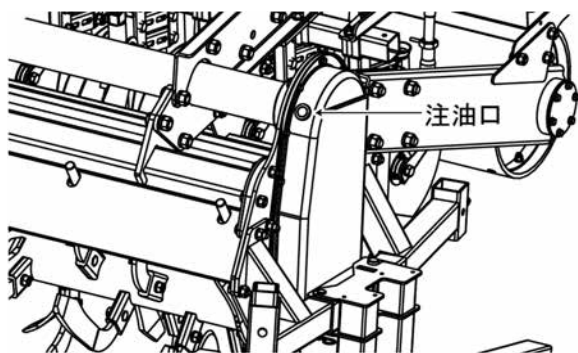


3

ドレーンボルトを取付けます。

4

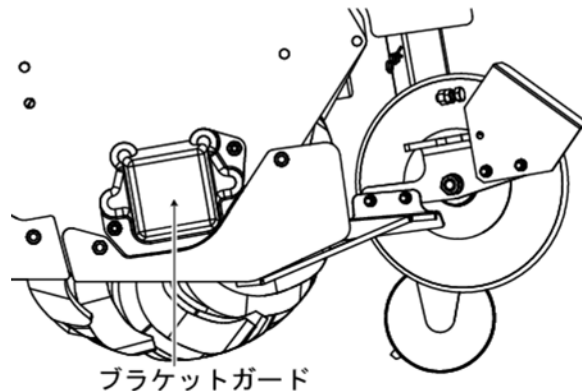
チェーンケースの注油口から、ギヤオイル #90 を規定量給油します。



◆ブラケット側軸受部

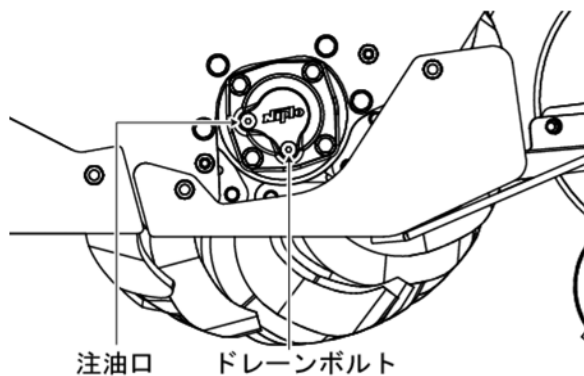
1

ブラケットガードを外します。



2

注油口のボルトとドレーンボルトを取外し、オイルを排出します。



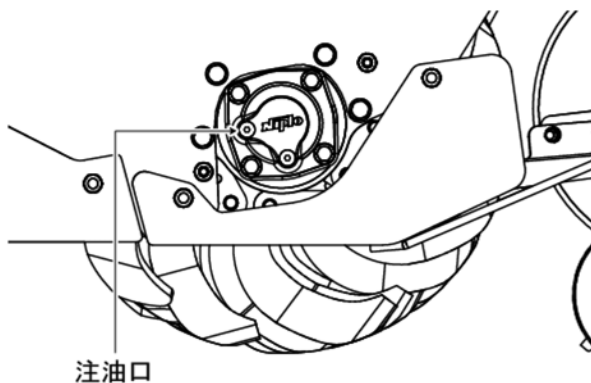
3

ドレーンボルトを取付けます。



4

注油口から、ギヤオイル#90 を規定量
(60 cc) 給油します。



注油口

5

注油口のボルトを取付けます。

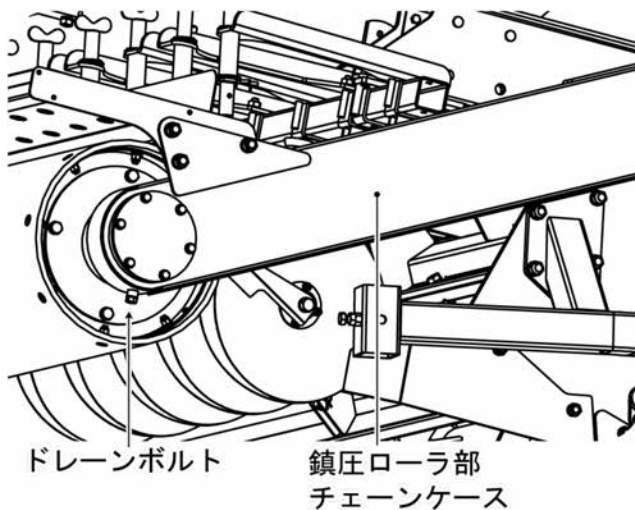
6

ブラケットガードを取付けます。

◆鎮圧ローラ部チェーンケース

1

鎮圧ローラ部チェーンケースカバーのドレ
ーンプラグを外して、オイルを排出します。

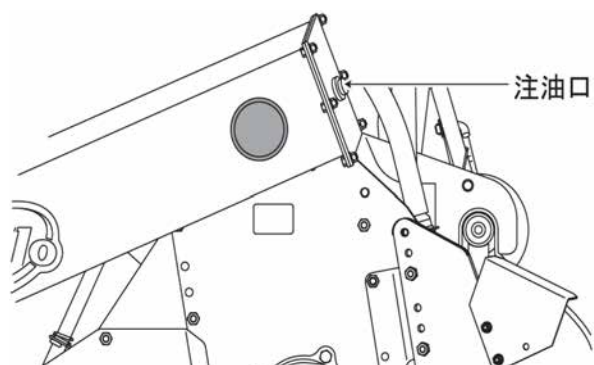


2

ドレーンプラグを取付けます。

3

上の注油口から、オイルを規定量給油します。

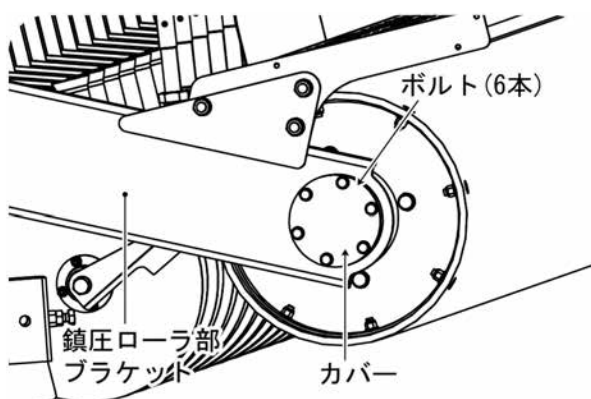


注油口

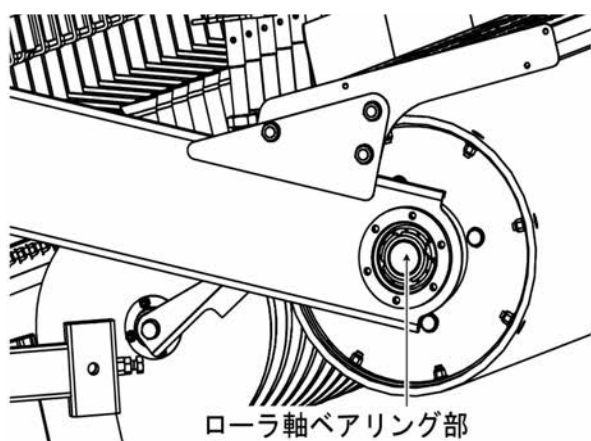


◆鎮圧ローラ部ブラケット

- 1 カバーを止めているボルト（6本）を外します。



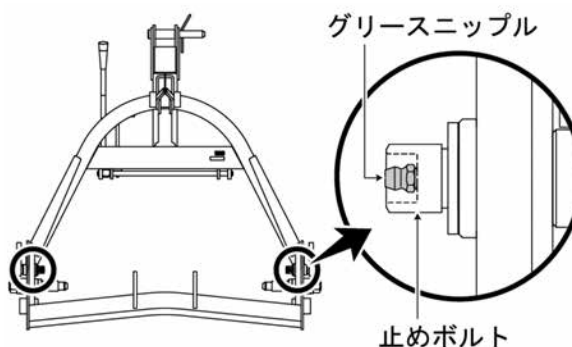
- 2 ローラ軸ベアリング部から古いグリースをできるだけ取除き、新しいグリースを詰めます。



- 3 カバーをボルト（6本）で取付けます。

10.3.3 EL63 カプラ (4L/3L シリーズ)

使用前に、左右フックの止めボルトのグリースニップルにグリースを補充してください。

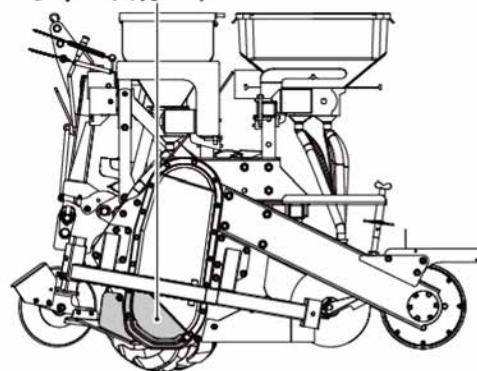


10.4 消耗部品の交換

10.4.1 チェーンケースガード

交換が遅れると、チェーンケースカバーが削れて穴があき、オイルが漏れます。スリ減りを確認したら交換してください。

チェーンケースガード

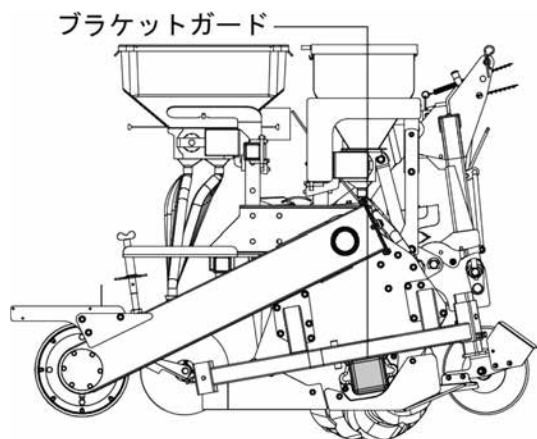


品名	品番
チェーンケースガード	H103 110000



10.4.2 ブラケットガード

ブラケットガードはボスカバーを保護しています。スリ減りを確認したら交換してください。



品名	品番
ブラケットガード	B009 115000

10.4.3 フローティングシール (耕うん軸のオイルシール)

オイルが漏れたら交換してください。
ここでは、ブラケット側軸受部で説明します。

重要

- ・ チェーンケース側、ブラケット側ともに、古いフローティングシールを取外した後、軸部、軸受部の土、泥、ほこり、サビなどを取除き、きれいにしてから交換作業を始めてください。

注 記

- ・ フローティングシール交換用の工具は別売品です。

◆耕うん軸側

作業を始める前に、軸部、軸受部の土、泥、ほこり、サビなどを取除いてください。

1

フローティングシールの入る部分に、オイルを全周に塗ります。



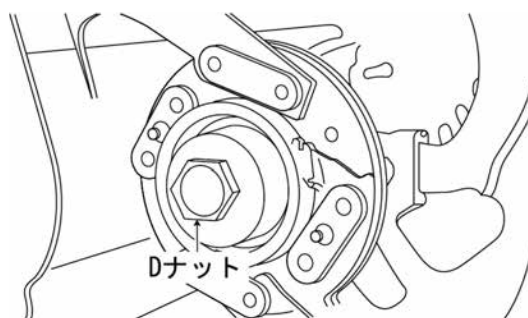
2

フローティングシールのほこりなどをふき取り、専用工具にはめ込みます。



3

フローティングシールと専用工具を耕うん軸に取付け、Dナットを取付けます。



4

工具を使用して奥までいっぱい締込んだ後、Dナット、専用工具を外します。



5

フローティングシールが水平に入っているか確認します。

注 記

- ・ フローティングシールが水平に入っていない場合は、最初からやり直してください。

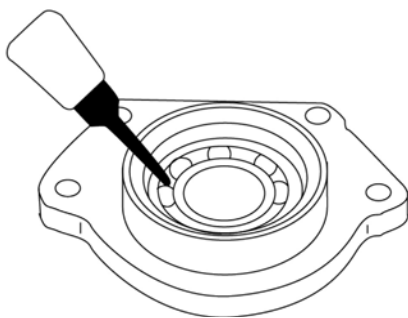


◆右耕うん軸ボス側

作業を始める前に、軸部、軸受部の土、泥、ほこり、サビなどを取除いてください。

1

フローティングシールの入る部分に、オイルを全周に塗ります。

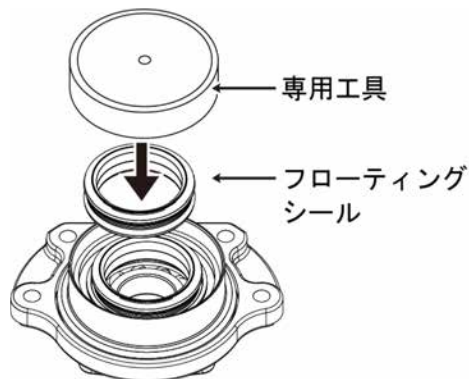


2

フローティングシールのほこりなどをふき取り、右耕うん軸ボスに水平にのせます。

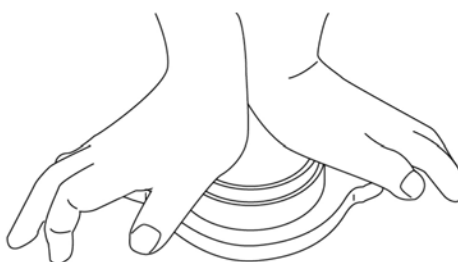
3

専用工具を上から水平にのせます。



4

両手を使い、左右均等に力を入れて押し込みます。

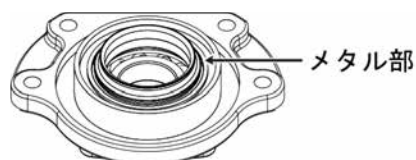


5

フローティングシールが水平に入っているか確認します。

注 記

- ・ フローティングシールが水平に入っていない場合は、最初からやり直してください。



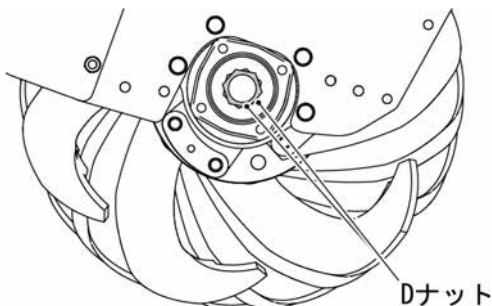
6

ネジ部の油分を十分に取ってから、ネジロックを塗布します。



7

耕うん軸に右耕うん軸ボスを取付け、D ナット 2 個で確実に締付けます。



10.5 耕うん爪について

⚠ 警告

- 爪を取付けるときは、平らで固い場所を選び、駐車ブレーキをかけ、PTO 変速レバーを「中立」の位置にして、エンジンを停止してください。
- 作業機の落下を防止するため、油圧ストップバルブを完全に閉めてロックし、さらに作業機の下へ台を入れてください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故の原因になります。

注 記

- ・ 爪の交換は、一度に全部外してしまうと配列を間違えやすくなります。1 本ずつ外して、同じものを取付けてください。

10.5.1 耕うん爪の交換

SR シリーズは、H23G の耕うん爪を使用しています。耕うん爪は磨耗すると、土の反転性能や碎土性能に大きく影響します。残りが半分以下になったら交換してください。

10.5.2 種類と本数

耕うん爪には L 爪・R 爪の 2 種類があります。耕うん爪の刻印で判別してください。

ご購入の際は、次表の爪セットコードを販売店・JA にご連絡ください。

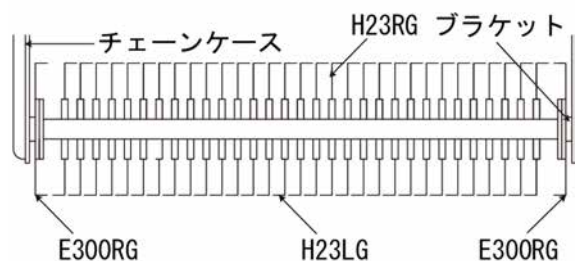
作業機 型式	爪セット コード	爪刻印	単品 コード	数量	
					合計
SR240H /SH	H103 990000	H23LG	C058 160000	30	64
		H23RG	C058 107000	30	
		E300LG	B968 110000	2	
		E300RG	B968 111000	2	



10.5.3 耕うん爪の配列

◆ホルダータイプ

下イラストを参照して配列してください。
標準の配列では、ホルダーの爪取付ナット側に爪の曲がり側を合わせると配列できます。
ただし、両端の爪は下イラストのように付きます。





10.6 点検整備チェックリスト

時間	項目
新品使用始め	① ミッションケースのオイル量点検
	② チェーンケースのオイル量点検（ロータリー部、鎮圧ローラ部）
新品使用 2 時間	① ボルト・ナットの増締め
新品使用 30 時間	① ミッションケースのオイル交換
	② チェーンケースのオイル交換（ロータリー部、鎮圧ローラ部）
	③ ブラケット軸受部のオイル交換（ロータリー部、鎮圧ローラ部）
使用前	① 耕うん爪の取付ボルト増締め
	② ミッションケースのオイル量、オイルもれ点検
	③ チェーンケースのオイル量、オイルもれ点検
	④ ジョイントのグリースニップルへグリース注入
	⑤ 地面から上げて回転させ、異音異常のチェック
使用后	① きれいに洗浄して水分ふきとり
	② ボルト、ナット、ピン類のゆるみ、脱落チェック
	③ 耕うん爪、ガードなどの磨耗、折れチェック
	④ 入力軸へグリースを塗る
	⑤ ジョイント、スプライン部、シャフト部へグリースを塗る
	⑥ ジョイント、ロックピンへ注油
	⑦ 動く部分へ注油
シーズン終了後	① ミッションケースのオイル交換、オイルもれチェック
	② チェーンケースのオイル交換、オイルもれチェック（ロータリー部、鎮圧ローラ部）
	③ ブラケット軸受部のグリース交換（ロータリー部、鎮圧ローラ部）
	④ ジョイント、スプライン部、シャフト部へグリースを塗る
	⑤ 無塗装部へサビ止め
	⑥ 消耗部品は早めに交換

※ 機体の各部の変形、損傷などの異常を見つけたら、速やかに修理してください。
 お客様でできない作業項目は、お買い上げいただいた購入先へお問合わせください。



10.7 異常と処置一覧表

使用中あるいは使用後の点検時に下表の異常が発生した場合は、再使用せずにすぐに次の処置をしてください。

部位	症 状	原 因	処 置
耕うん軸	異音の発生	軸受ベアリングの異常	ベアリング交換
		爪取付ボルトのゆるみ	ボルト締付
	振動の発生	耕うん軸の曲がり	耕うん軸交換
		耕うん爪の配列間違い	爪配列のチェック
	軸が回らない	チェーンの切れ	チェーン交換
		駆動軸の切れ	駆動軸交換
	オイルもれ	フローティングシールの異常	フローティングシール交換
	残耕ができる	耕うん爪の磨耗、折れ	耕うん爪交換
チェーンケース	異音の発生	チェーンタイトナーの破損	タイトナー交換
		スプロケットの損傷	スプロケットの交換
	オイルもれ	チェーンケースパッキンの切れ	パッキン交換
		チェーンケースカバー締付ボルトのゆるみ	ボルト増締め
	熱の発生	オイル量不足	オイル補給
ミッションケース	異音の発生	ベアリングの異常	ベアリング交換
		ギヤの損傷	ギヤ交換（ベベルギヤの交換は1セット（組み合わせ）でお願いします。）
		ベベルギヤのカミ合い異常	シムで調整
	オイルもれ	入力軸オイルシールの異常	オイルシール交換
		パッキンの切れ	パッキン交換
		ロックタイトの劣化	ロックタイト塗り直し
		ミッションケースの締付ボルトのゆるみ	ボルト増締め
	熱の発生	オイル量不足	オイル補給
ジョイント	オイル異常減少	駆動軸オイルシールの異常	オイルシール交換
	異音の発生	グリース量不足、ベアリングの磨耗	グリース注入、スパイダー交換
	ジョイント鳴り	ジョイント折れ角が不適切	前後角度姿勢の調整
		作業機の上げすぎ	リフト量の規制
	たわむ	シャフトのカミ合い幅不足	長いものと交換
ジョイント	スプライン部のガタ	ロックピンとヨークの磨耗	すぐに交換



11 格納について

⚠ 注意

- 雨や風が当たらず、平らで固い場所を選んでください。
 - 必ずスタンドを取付け、転倒を防止してください。
 - 連結パイプの所定の位置でローターピンを止め、均平板を固定し後ろへの転倒を防止してください。
- 【守らないと】作業機の転倒などにより、傷害事故や作業機の損傷につながります。

カブラをトラクタから取外した場合、取外したカブラを作業機に取付けて格納しないでください。

【守らないと】カブラが落下し、傷害事故を引き起こすおそれがあります。

重要

- ・ ジョイントは、ほこりなどの付かない所に格納してください。

格納する前に下記の作業を行ってください。

- (1) 作業機はきれいに清掃し、塗装のできない入力軸・ジョイントのスプラインには、必ずサビ止めのためにグリースを塗ってください。
- (2) 格納はできる限り屋内にしてください。



12 保証とサービスについて

12.1 保証について

「保証書」はお客様が保証修理を受けられるときに必要となるものです。
お読みになった後は大切に保管してください。

12.2 アフターサービスについて

作業機の調子が悪いときは、この取扱説明書を参照し点検してください。
点検・整備しても不具合がある場合は、お買い上げいただいた購入先へご連絡ください。

● 型式名と製造番号	ネームプレートに記載(14 ページを参照)
● ご使用状況	・ 水田ですか？ 畑ですか？ ・ ほ場の条件は石が多いですか？ 強粘土ですか？ ・ トラクタの型式は？ ・ トラクタの速度は？ ・ PTO の回転数は？
● どのくらい使用されましたか？	・ 約□□アール または□□時間
● 不具合が発生したときの状況をなるべく、くわしく教えてください。	

12.3 補修部品と供給年限について

- 補修部品は、純正部品をお買い求めください。
市販類似品をお使いになりますと、作業機の不調や性能に影響する場合があります。また、保証の対象になりません。
- この作業機の補修用部品の供給年限(期間)は、製造打ち切り後9年です。ただし供給年限内であっても、特殊部品については納期等ご相談させていただく場合があります。



13 用語と解説

アタッチメント

作業機に後付けする製品

オート装置

作業機の均平板の動きをセンサで感知して、トラクタに電気または機械信号で伝え、トラクタの油圧を自動的に作動させ、作業深さを一定に規制する装置

オートヒッチ、カブラ

トラクタに乗ったままワンタッチで作業機を装着できるヒッチ

オートパワーオフ機構

電源を切り忘れても、8 時間後自動的に電源が切れる機構

クリープ(速度)

超低速の作業速度

耕うん爪取付方法

フランジタイプ

耕うん軸の板(フランジ)に、耕うん爪 1 本に対して、ボルト 2 本(組ボルトは 1 個)で取付ける方法

ホルダータイプ

耕うん軸のホルダー(ブラケット)に、耕うん爪を差し込んで、ボルト 1 本で取付ける方法

耕深

耕うんする深さ

コネクター

コードとコードとをつなぐ接続口

サーキットブレーカ

電流が設定値より過大になると回路を遮断するもので、一時的に回路の損傷を防ぎます

3 点リンク

トラクタに作業機を装着するための 3 点で支持を行うリンク

ジョイント

トラクタの動力を作業機へ伝達するための軸

ターンバックル

ねじ機構により胴部を回転させて両端の長さを調整できる装置

ダッシング

耕うん爪の回転でトラクタが前に押され飛び出すこと

チェックチェーン

トラクタに対し作業機が左右に振れる量を規制するチェーン

トップリンク

作業機を装着する 3 点のリンクのうち、作業機の上部を吊り下げているリンク

ハイリフト(ニプロロータリー 10 シリーズ)

フレームパイプの連結ロット取付位置と、均平板下部の頭付ピンが取付けてある位置を、連結ロットでつなぎ、均平板をはね上げること(はね上げの方法は、均平板の調整の項参照)

ブラケット側

チェーンケースの反対の軸受側

ポジションコントロールレバー

作業機を上げ下げするために使用するレバー

電動油圧シリンダ

電気(バッテリー)を利用して、モータで油圧ポンプを作動させ、シリンダを伸縮させる装置

メカニカルロック

機械的に固定する

揚力

トラクタが作業機を上昇させるための力

リフトロッド

トラクタが作業機を上げるためロワーリンクと連結しているアーム

リリーフ状態(音)

油圧シリンダが最縮および最長時、これ以上伸び縮みできないときに音が変わったとき

リリーフ弁

油圧装置に設定以上の油の圧力がかかり油圧装置が破損することを防止する弁

ロワーリンク

作業機を装着する 3 点リンクのうち、作業機の下部を吊り下げているリンクで左右 1 本ずつある



<http://www.niplo.co.jp>

松山株式会社

- 本社 〒386-0497 Tel.(0268) 42-7500
長野県上田市塩川5155 Fax (0268) 42-7556
- 物流センター 〒386-0497 Tel.(0268) 36-4111
長野県上田市塩川2949 Fax (0268) 36-3335
- 北海道営業所 〒068-0111 Tel.(0126) 45-4000
北海道岩見沢市 栗沢町由良194-5 Fax (0126) 45-4516
- 旭川出張所 〒079-8451 Tel.(0166) 46-2505
北海道旭川市永山北1条8丁目32 Fax (0166) 46-2501
- 帯広出張所 〒082-0004 Tel.(0155) 62-5370
北海道河西郡芽室町東芽室北1線18番10 Fax (0155) 62-5373
- 東北営業所 〒989-6228 Tel.(0229) 26-5651
宮城県大崎市古川清水三丁目石田24番11 Fax (0229) 26-5655
- 関東営業所 〒329-4411 Tel.(0282) 45-1226
栃木県栃木市大平町横堀みずほ5-3 Fax (0282) 44-0050
- 長野営業所 〒386-0497 Tel.(0268) 35-0323
長野県上田市塩川2949 Fax (0268) 36-4787
- 岡山営業所 〒708-0844 Tel.(0868) 20-1650
岡山県津山市瓜生原757-4 Fax (0868) 20 1651
- 九州営業所 〒869-0416 Tel.(0964) 24-5777
熊本県宇土市松山町1134-10 Fax (0964) 22-6775
- 南九州出張所 〒885-0074 Tel.(0986) 24-6412
宮崎県都城市甲斐元町3389-1 Fax (0986) 25-7044

